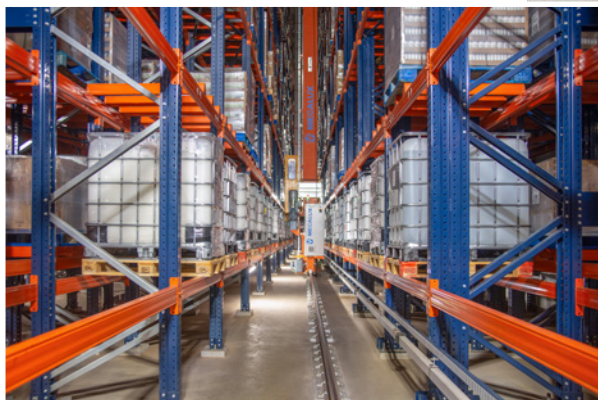


Magazzino automatico chiavi in mano per sostenere l'espansione produttiva di Unilever in Europa

Il nuovo magazzino automatico autoportante, connesso alla fabbrica, contribuirà a migliorare l'efficienza di uno dei principali stabilimenti europei di Unilever, destinato a prodotti di bellezza e cura della persona.

Paese: **Polonia**

Settore: **cosmetica e cura della persona**



SFIDE

- Accompagnare la crescita di uno dei principali stabilimenti europei di Unilever.
- Ottimizzare il flusso delle merci in tutto il complesso produttivo.
- Garantire la tracciabilità dei cosmetici e dei prodotti per l'igiene personale di marchi quali Dove, Rexona, TRESemmé e Vaseline.

SOLUZIONI

- Magazzino automatico autoportante per pallet.
- Trasportatori monorotaia.
- Trasportatori ed elevatori automatici per pallet.
- Software di gestione magazzino Easy WMS.

VANTAGGI

- Magazzino chiavi in mano preparato per gestire la crescita produttiva.
- Flusso automatico della merce tra i magazzini per la produzione e lo stoccaggio tramite un tunnel sopraelevato.
- Controllo preciso di oltre 9.000 pallet in stock, sia di componenti sia di prodotto finito.

Unilever è una multinazionale leader in beni di consumo che crea e commercializza prodotti alimentari, per la cura della persona e della casa. Con oltre 400 marchi e una presenza globale, la sua rete industriale e logistica garantisce efficienza operativa e continuità delle forniture. L'azienda si distingue inoltre per il suo impegno a favore della sostenibilità e della responsabilità sociale, promuovendo pratiche produttive responsabili e progetti volti a ridurre l'impatto ambientale.

» **Fondazione: 1930**

» **Presenza internazionale: 190+ Paesi**

La multinazionale di beni di consumo Unilever ha rafforzato l'efficienza della sua supply chain con la costruzione di un nuovo magazzino automatico nella sua fabbrica di Bydgoszcz (Polonia), uno dei principali stabilimenti europei del gruppo.

In un contesto di crescita, il nuovo magazzino automatico aumenta il rendimento delle operazioni logistiche e migliora la gestione sia dei componenti destinati alla produzione sia dei prodotti finiti, pronti per essere spediti. Grazie all'automazione, Unilever può pianificare le operazioni del magazzino in modo molto più efficiente, accorciando i tempi di carico e ottimizzando le risorse logistiche.

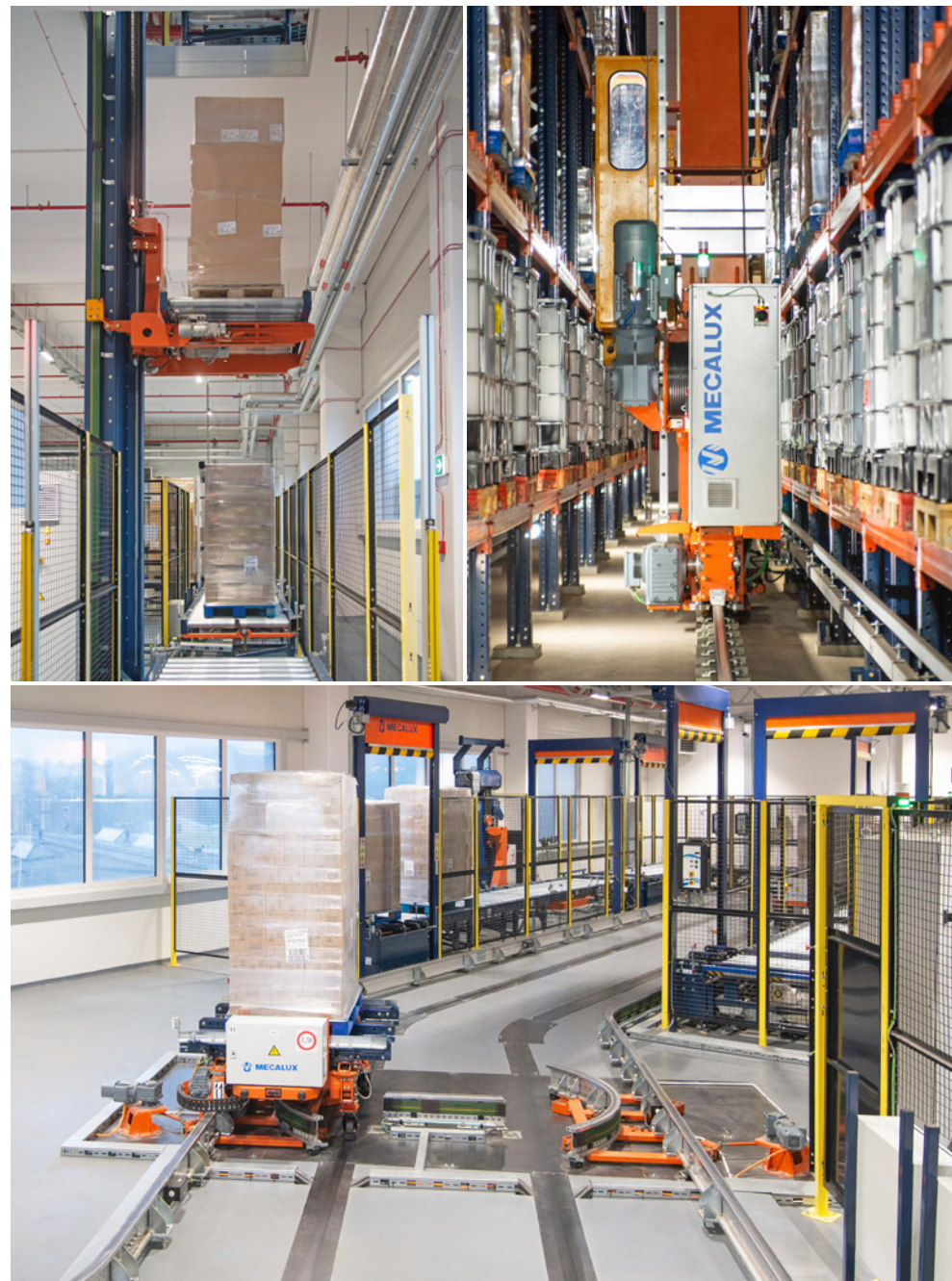
Il magazzino è stato costruito con una struttura autoportante: le scaffalature, di 33 m di altezza, formano l'edificio e sostengono la copertura e le pareti laterali. L'installazione concentra più di 9.000 pallet in quattro corsie a doppia profondità, dove quattro trasloelevatori con forche telescopiche depositano e prelevano i pallet dalle ubicazioni realizzando fino a 130 cicli combinati all'ora. La soluzione automatica di Mecalux assicura un flusso continuo dei carichi, diminuisce i tempi di movimentazione e minimizza gli errori operativi.

Il progetto è stato realizzato con un approccio chiavi in mano: Mecalux si è assunta la responsabilità completa, dalla progettazione alla messa in funzione, integrando automazione e software.

Connessione diretta con produzione e area spedizioni

L'integrazione diretta e automatica del magazzino robotizzato con lo stabilimento di produzione e l'area spedizioni ha rappresentato una delle sfide strategiche nella progettazione di questo impianto di grandi dimensioni a Bydgoszcz. Questo collegamento consente di rispondere rapidamente alle esigenze di produzione e di velocizzare la distribuzione degli ordini.

Entrambi gli edifici sono collegati da un tunnel sopraelevato a 7,5 m di altezza, che permette alle merci provenienti dalla produzione di arrivare direttamente al magazzino automatizzato. Per superare il dislivello, sono stati installati elevatori per pallet che trasferiscono automaticamente la merce da un piano all'altro.



Le navette collegano produzione, magazzino automatico e l'area spedizioni nello stabilimento di Unilever

Stabilimento di Bydgoszcz (Polonia),

uno dei principali stabilimenti europei di Unilever per i prodotti di bellezza e per la cura della persona.



Tunnel sopraelevato a 7,5 m di altezza che collega gli edifici destinati alla produzione e allo stoccaggio.



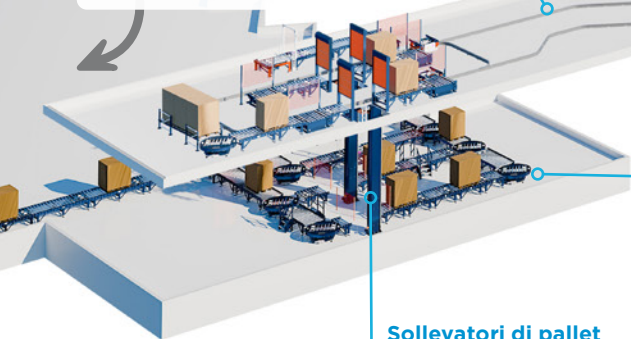
Sistema di binari elettrici composto da 15 navette elettriche che garantiscono un trasporto sincronizzato, sicuro e tracciabile delle merci tra la produzione e il magazzino.

Area spedizioni.

Preparazione e carico ottimizzati dei camion con **diminuzione dei tempi** di carico.

Stabilimento di produzione

di cosmetici e prodotti per l'igiene personale che commercializza il **90%** della propria produzione nei mercati internazionali.



Trasportatori automatici per pallet che hanno contribuito a ridurre il numero di carrelli elevatori.



Sollevatori di pallet che trasferiscono automaticamente la merce tra i **due livelli** del complesso logistico.



La soluzione completa di Mecalux include **Easy WMS**, che monitora in **tempo reale le entrate, le uscite** e lo **stato delle scorte**, dalla fase di produzione fino alla spedizione internazionale.

Magazzino automatico

autoportante chiavi in mano alto 33 m, con **quattro corsie** a doppia profondità e una capacità di oltre **9.000 pallet**, sia di componenti che di prodotti finiti.



Quattro trasloelevatori con forche telescopiche eseguono fino a **130 cicli combinati all'ora**, garantendo entrate e uscite continue senza interruzioni.





Progetto chiavi in mano con un unico interlocutore, che ha semplificato l'implementazione e ha assicurato l'integrazione totale di sistemi automatici e software

zino e l'impianto produttivo, potenziando la pianificazione industriale e la logistica di distribuzione.

Automazione e sostenibilità

L'automazione logistica si integra alla strategia industriale di Unilever, che unisce tecnologia e sostenibilità. La modernizzazione della fabbrica rispetta rigorosi standard ambientali, orientanti ad ottimizzare l'utilizzo di risorse e ridurre l'impatto operativo.

Con l'avviamento del nuovo magazzino automatico, Unilever rafforza la stabilità della supply chain. La multinazionale ha consolidato i suoi impianti di Bydgoszcz come un hub industriale esportatore, preparato per sostenere alti volumi di produzione e distribuzione internazionale.

L'avviamento del magazzino automatico rientra in una collaborazione di lunga data tra Unilever e Mecalux, che hanno lavorato insieme nell'implementazione di soluzioni intralogistiche in Paesi come Regno Unito, Brasile e Uruguay.

All'interno del tunnel, un sistema di trasportatori monorotaia composto da 15 navette elettriche trasporta i pallet in modo automatico tra produzione, magazzino e zona di spedizione. Grazie a questa infrastruttura, i prodotti vengono spostati in maniera continua, sicura e totalmente protetta durante tutto il percorso.

L'automazione logistica ha anche permesso di ottimizzare i processi di spedizione abbreviando i tempi di carico dei camion e limitando il numero di carrelli elevatori. Questo miglioramento genera risparmi reali in tutta la fabbrica e consente a Unilever di gestire le risorse con maggiore efficacia.

Gestione dell'inventario con Easy WMS

Unilever coordina le operazioni del magazzino automatico con il software di gestione magazzino (WMS) di Mecalux. Easy WMS semplifica il processo decisionale, migliora la pianificazione delle consegne e assicura l'esattezza dell'inventario nello stabilimento di Bydgoszcz.

Il sistema logistico assegna un'ubicazione a ognuno dei 9.000 pallet in funzione del tipo di referenza e del livello di richiesta. Il software di Mecalux controlla lo stato dell'inventario e le entrate e le uscite di shampoo, deodo-

ranti e prodotti per l'igiene personale e per la casa in uno stabilimento con una grande varietà di articoli e elevati volumi operativi.

Per Unilever, il monitoraggio esaustivo dei lotti e del controllo di qualità risultano essenziali nella gestione dei prodotti ad alta rotazione. Easy WMS fornisce una tracciabilità completa, dall'uscita dalla produzione fino alla spedizione internazionale, incrementando la sicurezza operativa e l'affidabilità dell'approvvigionamento.

Integrandosi con l'ERP, il software sincronizza automaticamente i flussi tra il magaz-