Transaher internalizza la logistica con il sistema Pallet Shuttle semiautomatico

Il 3PL con decine di filiali in Spagna e Portogallo inaugura un nuovo magazzino per 20.000 pallet nella provincia di Barcellona.

Paese: **Spagna** | Settore: **trasporto e operatori logistici**



SFIDE

- Gestire la ricezione di contenitori in modo rapido.
- Ospitare pallet con prodotti per la climatizzazione di varie dimensioni senza compromettere l'accessibilità.
- Organizzare un vasto assortimento di referenze con rotazioni diverse.

SOLUZIONI

- Sistema Pallet Shuttle semiautomatico.
- Scaffalature drive-in.
- Scaffalature portapallet.

VANTAGGI

- Grande capacità di stoccaggio con sistemi ad alta densità che riducono lo spazio destinato alle corsie.
- Sfruttamento del volume per prodotti omogenei o di grandi dimensioni.
- Accesso diretto a ogni referenza per operazioni più flessibili.



Transaher, leader nel settore dei trasporti e della logistica, offre soluzioni flessibili e su misura per gestire la supply chain di diversi settori. Fondata nel 1985, l'azienda possiede una flotta di più di 1.000 veicoli per la distribuzione locale e a lunga distanza. Con il suo nuovo magazzino a Montornès del Vallès (Barcellona), sviluppato da Mecalux, innalzerà gli standard di servizio per i suoi clienti.

» **Filiali: 46 in Spagna e Portogallo**
» **Clienti: 3.000+ attivi**
» **Professionisti: 1.200+**

Con l'esperienza maturata in oltre quattro decenni nella gestione della logistica integrata dei propri clienti, l'operatore Transaher ha compiuto un ulteriore passo avanti nel processo di internalizzazione delle proprie attività operative. L'azienda ha un'estesa rete di 46 sedi di distribuzione in Spagna e Portogallo destinate ad offrire servizi di trasporto e stoccaggio. Il suo nuovo magazzino di Montornès del Vallès (Barcellona), fornito da Mecalux, consolida la sua presenza sul mercato iberico.

L'installazione destinata alla fornitura di prodotti quali sanitari, radiatori e impianti di riscaldamento e aria condizionata, ha come proposito l'ottimizzazione del livello di servizio di uno degli oltre 3.000 clienti attivi di Transaher, specializzato nel settore della climatizzazione. "Avevamo bisogno di una soluzione in grado di gestire grandi volumi di merce e che si adattasse alla varietà dei prodotti del nostro cliente", spiega Almudena Pérez, direttrice della logistica dell'azienda.

Il nuovo centro di distribuzione di Transaher, progettato per massimizzare la capacità nel minor spazio possibile, può ospitare migliaia di pallet distribuiti in tre diversi sistemi di stoccaggio: Pallet Shuttle semiautomatico, scaffalature drive-in e scaffalature portapallet. I sistemi di compattazione sono disposti a forma di U e il centro dell'impianto, non occupato, viene utilizzato come area di preparazione degli ordini.

Otto navette per una logistica più agile

Al fine di dotare il magazzino di maggiore velocità, il 3PL ha incorporato il sistema Pallet Shuttle semiautomatico di Mecalux, soluzione che unisce un'alta densità di stoccaggio alla movimentazione automatica dei pallet nei canali.

Il centro logistico di Transaher a Montornès del Vallès ha dodici blocchi di scaffalature di 10 metri di altezza con capacità per 20.000 pallet. Otto navette elettriche spostano la merce in totale autonomia nei canali fino a 13 pallet in profondità. In primo luogo, gli operatori le collocano nei canali di stoccaggio tramite carrelli elevatori. In seguito, le navette trasferiscono automaticamente i pallet fino alla prima ubicazione disponibile del canale o li avvicinano alla corsia di lavoro per facilitare il prelievo e applicare una gestione LIFO *(last in, first out)*, in cui l'ultimo pallet all'entrata è il primo a uscire.

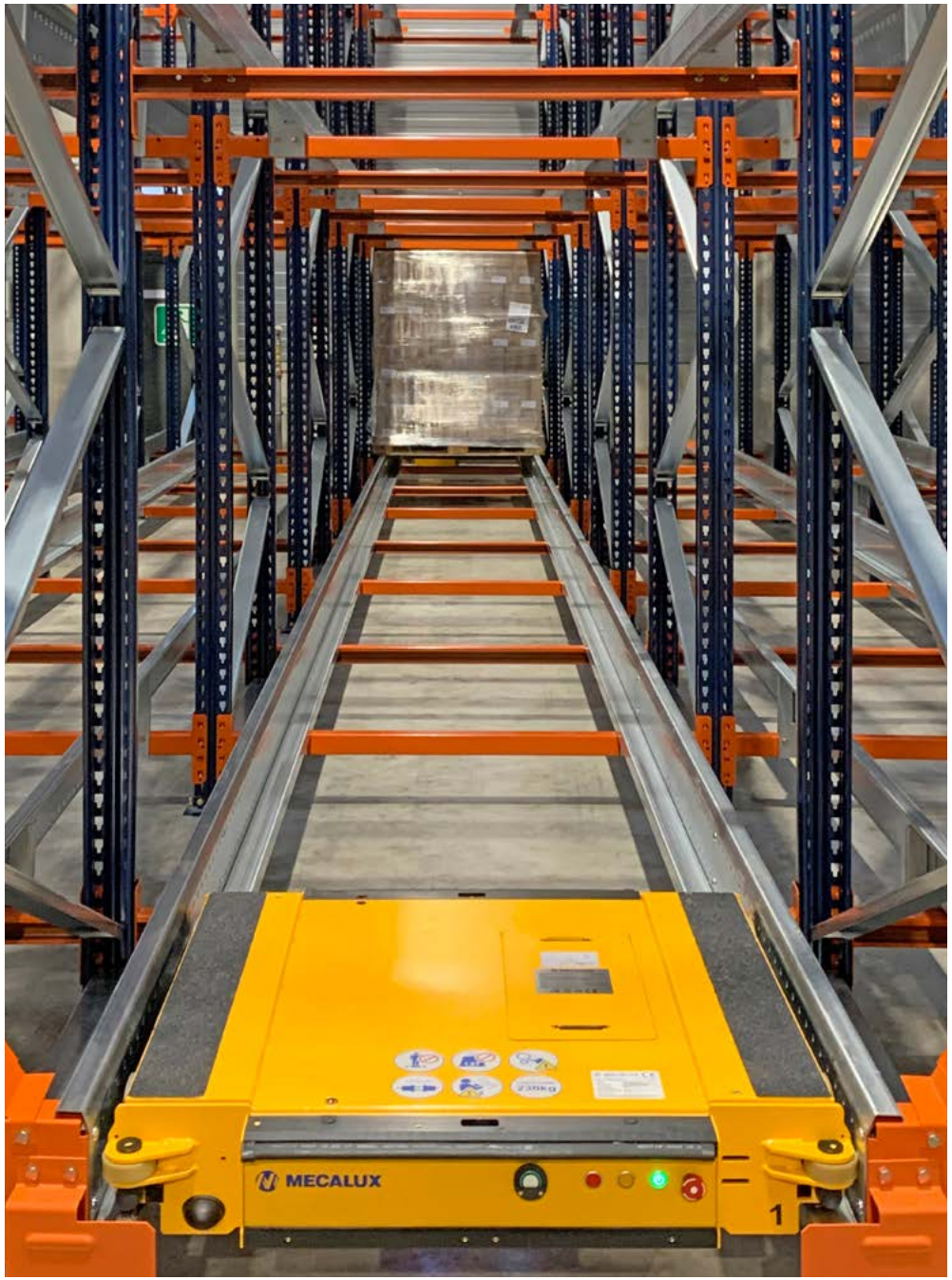
I dispositivi ricevono le istruzioni dagli operatori attraverso dei tablet dotati di un software e connessione wifi. In questo modo è possibile eseguire varie operazioni: selezionare i pallet da prelevare, fare l'inventario e gestire il personale autorizzato al suo utilizzo.

“Avevamo bisogno di una soluzione in grado di gestire grandi volumi di merce e che si adattasse alla varietà dei prodotti del nostro cliente”.

Almudena Pérez
Direttrice della logistica di Transaher



Gli operatori gestiscono le navette del Pallet Shuttle in tempo reale tramite tablet collegati al software di controllo



Per integrare le operazioni ad alta densità del sistema Pallet Shuttle semiautomatico, Transaher ha anche installato dieci blocchi di scaffalature drive-in capaci di stoccare migliaia di pallet. Questa soluzione, con spazio per 24 pallet in profondità, è stata destinata alla merce di maggiore altezza del settore della climatizzazione. La sua configurazione consente agli operatori di lavorare con un unico corridoio — carico e scarico dalla parte anteriore — oppure con due corridoi, effettuando il carico dalla parte anteriore e lo scarico da quella posteriore.

Capacità di rispondere alle richieste di un mercato esigente

Infine, le scaffalature portapallet, con capacità per quasi 4.000 pallet, forniscono un accesso diretto a ogni ubicazione, un vantaggio chiave per velocizzare la preparazione degli ordini e la gestione di molteplici referenze, ad esempio, sanitari, radiatori e impianti di riscaldamento e aria condizionata. Grazie a questo sistema, Transaher può stoccare e preparare un’ampia varietà di prodotti con maggiore flessibilità.

Questo operatore logistico riceve contenitori completi con la merce dei clienti, il che esige una pronta gestione delle ricezioni e delle spedizioni. Grazie alla combinazione di soluzioni di stoccaggio Mecalux, Transaher risponde con efficienza a un ambiente logistico esigente, caratterizzato dal consistente afflusso della merce, la diversità di formati e la necessità di preparare ordini in modo agile.