



Efficienza nella preparazione notturna degli ordini a -20 °C

**Panabad rafforza la tracciabilità
con tre sistemi di stoccaggio
e il software Easy WMS.**

Paese: **Spagna**

Settore: **food & beverage**



SFIDE

- Adattare la logistica all'aumento della produzione e della distribuzione.
- Ridurre il tempo di esposizione degli operatori a basse temperature durante la preparazione degli ordini.
- Gestire più di 200 referenze di prodotti congelati di panetteria e pasticceria.

SOLUZIONI

- Software di gestione magazzino Easy WMS.
- Scaffalature mobili Movirack.
- Scaffalature push-back.
- Scaffalature portapallet.

VANTAGGI

- Nuovo centro logistico a -20 °C con maggiore capacità di stoccaggio e processi strutturati.
- Percorsi di prelievo che velocizzano la preparazione degli ordini e riducono gli spostamenti superflui.
- Tracciabilità potenziata per una rete di distribuzione nazionale con oltre 2.000 clienti.

Dal laboratorio a Sabadell (Barcellona), Panabad elabora e distribuisce prodotti congelati da forno e di pasticceria. Le sue specialità arrivano a negozi di settori come l'industria alberghiera, la ristorazione, il catering o le catene di distribuzione. Con 20 percorsi di consegna nella provincia di Barcellona, l'azienda garantisce un servizio veloce ed efficiente ai suoi clienti.

» **Fondazione: 1912**

» **Team di professionisti: 190 persone**

L'azienda di prodotti surgelati Panabad ha inaugurato un nuovo centro logistico a Sant Quirze del Vallès (Barcellona) per anticipare le proprie esigenze future. La realizzazione del nuovo stabilimento di 2.500 m² è stata completata con l'implementazione del software di gestione magazzino Easy WMS di Mecalux, che gestisce oltre 200 referenze di pane precotto surgelato.

“Abbiamo inaugurato un nuovo centro logistico perché il volume della nostra attività non ha smesso di crescere”, spiega Julián Martín, direttore di Panabad. “Attualmente, elaboriamo più di 7.000 tonnellate di farina all'anno per elaborare prodotti che distribuiamo a più di 2.000 clienti. Questa crescita ci ha spinto a evolvere: avevamo bisogno di una logistica meglio organizzata, un controllo della tracciabilità più rigoroso e una distribuzione della merce più efficiente”.



Preparazione notturna degli ordini

La preparazione degli ordini è l'asse che articola tutta l'attività giornaliera di Panabad. L'azienda gestisce due tipi di ordini: quelli dei pallet completi e quelli che richiedono il prelievo di referenze specifiche per comporre pallet misti in base alle necessità di ogni cliente.

Il picking inizia solitamente a partire dalle 22:00 per garantire la distribuzione degli ordini durante le prime ore del mattino. Dalle 3:00, i furgoni accedono alle installazioni e prelevano i prodotti da forno e di pasticceria dalla zona di spedizione. Panabad dispone di una flotta propria di 20 veicoli che coprono la provincia di Barcellona, mentre per le altre regioni del Paese collabora con agenzie di trasporto che operano anche nelle prime ore del mattino.

Il magazzino funziona a una temperatura di -20 °C, pertanto è fondamentale minimizzare il tempo che gli addetti trascorrono al suo interno. “Ogni lavoratore riceve sul proprio terminale radio un percorso calcolato in modo da evitare spostamenti non necessari. “Seguendo le indicazioni di Easy WMS, riescono a evadere gli ordini in modo più efficiente e limitano il tempo di esposizione alle basse temperature”, afferma Martín.

Il software di Mecalux ottimizza i percorsi di prelievo per velocizzare la preparazione degli ordini a temperature inferiori allo zero

“

“Seguendo le indicazioni di Easy WMS, gli operatori riescono a evadere gli ordini e limitano il tempo di esposizione alle basse temperature”.

Julián Martín
Direttore di Panabad

Controllo di oltre 2.500 referenze

Nel centro logistico di Panabad, Easy WMS garantisce un monitoraggio completo degli oltre 200 articoli immagazzinati. “Abbiamo sempre assicurato la tracciabilità per rispettare le normative del settore. Grazie allo strumento digitale di Mecalux, abbiamo migliorato la precisione e ridotto al minimo qualsiasi possibilità di errore”, manifesta Martín.

Easy WMS registra ogni pallet che arriva al magazzino e gli assegna una ubicazione tenendo conto della rotazione e del volume di ciascun prodotto. Ad esempio, gli articoli più pesanti vengono collocati nei ripiani inferiori per facilitarne la movimentazione e migliorare la sicurezza durante le operazioni di carico e scarico.

Un salto di qualità nella gestione logistica

Con l'avvio del suo nuovo centro logistico e la digitalizzazione delle sue operazioni, Panabad ha consolidato un modello di lavoro più efficiente per continuare a rispondere alle esigenze del mercato. La combinazione di soluzioni di stoccaggio ad alta densità e del controllo integrale offerto da Easy WMS getta le basi per affrontare con sicurezza nuove fasi di crescita.



Spazio di stoccaggio ottimizzato

Uno degli obiettivi di Panabad nell'avviare il nuovo magazzino era quello di ospitare il maggior numero possibile di prodotti. Le due soluzioni ad alta densità di Mecalux offrono una capacità di oltre 3.000 pallet: scaffalature push-back e scaffalature su basi mobili Movirack.

Le push back incorporano canali con una leggera inclinazione che permettono di stoccare la merce per accumulo. Grazie a questo dislivello, quando un pallet viene prelevato dalla prima posizione, le unità rimanenti avanzano per effetto della gravità fino al punto di uscita, velocizzando così le operazioni di carico e scarico. "Introdurre e scaricare i pallet dai push-back è un'operazione semplice", sottolinea Martín.

Da parte loro, i Movirack sono un sistema di stoccaggio compatto che consente di concentrare un maggior numero di pallet in uno spazio limitato. Gli scaffali poggiano su basi mobili motorizzate che si spostano automaticamente per rendere possibile l'accesso alla merce. È una soluzione intuitiva che richiede pochissima formazione. I Movirack hanno introdotto un nuovo modo di lavorare e siamo molto soddisfatti del risultato", aggiunge Martín.

