



Scaffalature per carichi pesanti M7



Caratteristiche generali

Le scaffalature per carichi pesanti M7 di Mecalux sono la soluzione perfetta per lo stoccaggio di prodotti di peso medio e pesante. Offrono accesso manuale alla merce stoccata, facilitano e rendono agili le operazioni di picking secondo il principio “uomo a prodotto”.

Grazie a un'ampia gamma di accessori e diverse configurazioni, le scaffalature per carichi pesanti si adattano a diversi tipi di spazi e carichi, da scatole e pacchi a pneumatici, capi appesi e prodotti voluminosi.





Vantaggi

- **Grande capacità di carico:** le scaffalature per carichi pesanti possono supportare più di 1.000 kg a livello di carico.
- **Multifunzionali:** le diverse configurazioni disponibili e la grande varietà di accessori permettono di stoccare vari tipi di carichi.
- **Ottimizzazione della capacità di stoccaggio in altezza:** si possono progettare scaffalature fino a 12 m per lavorare con commissionatori e fino a 20 m con accesso ai livelli alti con passerelle elevate.
- **Flessibilità:** i ripiani possono essere graduati ogni 50 mm, il che consente di adattare la distanza di ciascun livello alle dimensioni del prodotto.
- **Scalabilità:** le scaffalature possono essere ampliate facilmente con moduli aggiuntivi o nuovi livelli in altezza.
- **Facile montaggio:** sono facili e veloci da installare, in pochi passaggi a partire da istruzioni semplici e facilmente eseguibili.
- **Minima manutenzione e massima durata:** le scaffalature metalliche pesanti hanno una struttura robusta che garantisce una lunga durata.

Applicazioni

Le scaffalature per carichi pesanti M7 sono altamente versatili e si adattano a tutti i tipi di aziende.



Stoccaggio di prodotti pesanti



Stoccaggio di carichi voluminosi



Stoccaggio di molteplici referenze e a rotazione variabile.



Magazzini e-commerce



Magazzini di pacchi



Magazzini di pezzi di ricambio



Magazzini per capi appesi



Archivi e centri documentali



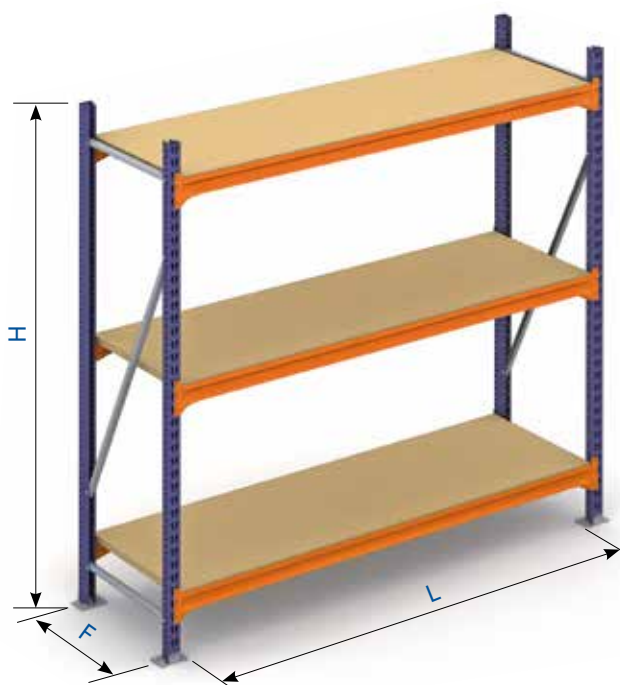
Configurazioni delle scaffalature pesanti M7

Si possono realizzare tre composizioni standard differenti. Gli elementi comuni sono le spalle verticali, disponibili in diversi modelli in funzione del carico da sostenere.

I livelli possono essere realizzati:

- Con correnti e ripiani.
- Con ripiani e supporti.
- Soltanto con correnti.

La scelta della soluzione più appropriata dipenderà dal prodotto da stoccare, dalle sue dimensioni e dal suo peso.



Misure più frequenti per scaffalature M7

A = da 1.000 a 8.000 in multipli di 500 mm
 L = 1.000, 1.200, 1.400, 1.900, 2.300 e 2.700 mm
 P = 500, 600, 800, 900, 1.000, 1.100 e 1.200 mm



M7 formata da ripiani con correnti

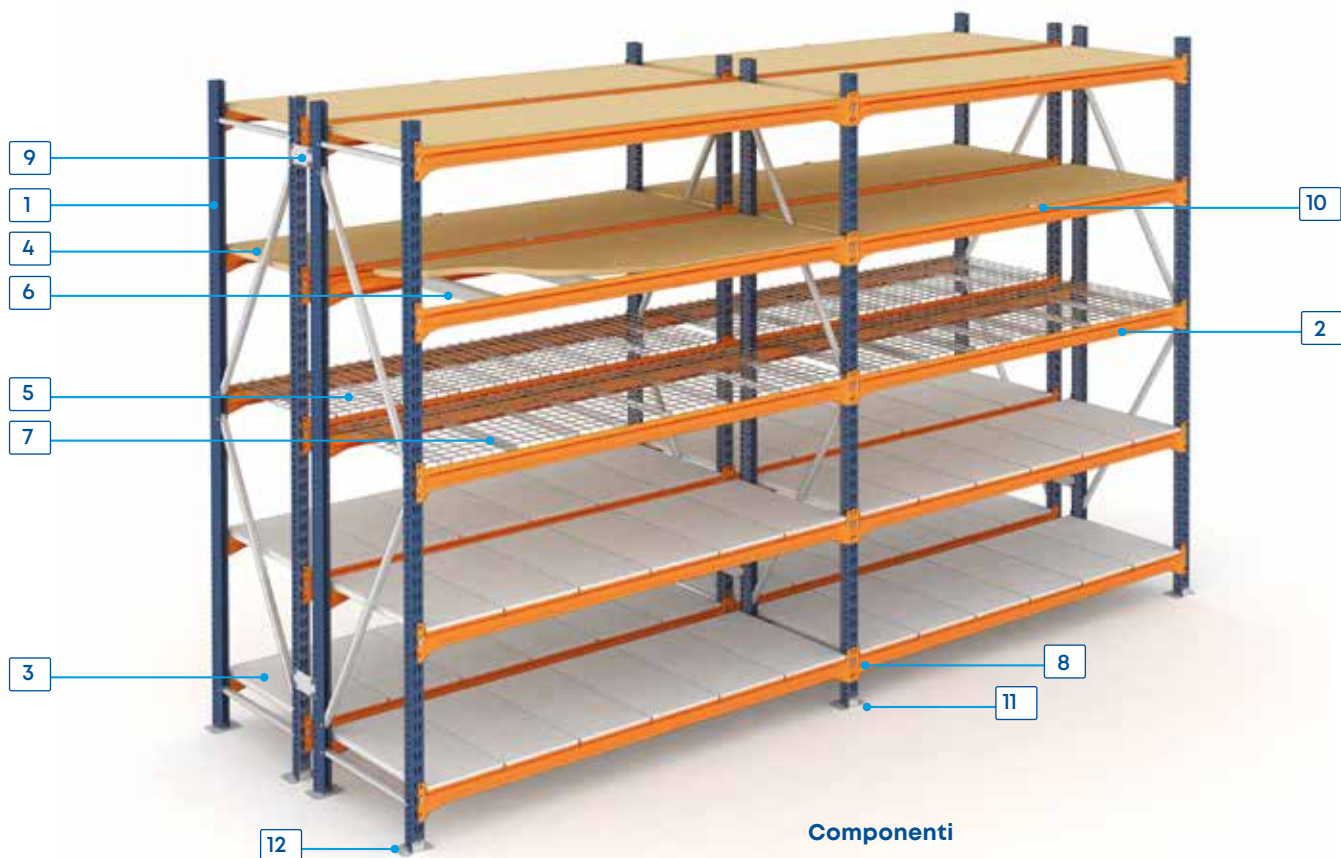
Ogni livello è formato da due correnti e da un numero variabile di ripiani a seconda della lunghezza dei correnti.

Il sistema è idoneo per stoccare:

- Contenitori, pacchetti o materiale sciolto.
- Carichi pesanti in vani di medie dimensioni.
- Carichi medi in vani di grandi dimensioni.
- Prodotti voluminosi.

La resistenza dell'incastro dei correnti nelle spalle di solito è sufficiente per garantire la stabilità delle scaffalature, quindi una scaffalatura standard richiede solamente spalle, correnti e ripiani. Quest'ultimi possono essere metallici, di legno o formati da una rete metallica .





Componenti

1. Spalla
2. Corrente
3. Ripiano metallico
4. Ripiano in legno
5. Ripiano a rete
6. Rompitratte ripiano di legno
7. Rompitratte ripiano a rete
8. Spina di sicurezza
9. Unione spalle
10. Morsetto Z-TAM
11. Piastre di spessoramento
12. Ancoraggio (dove necessario)





M7 formata da ripiani senza correnti

I ripiani sono metallici, formati da un pezzo unico, con ali rinforzate che garantiscono una grande resistenza. Esiste, inoltre, la possibilità di collocare dei rinforzi per aumentarla.

I ripiani poggiano su quattro supporti situati nei fori laterali dei montanti che, a loro volta, s'incastano negli angoli dello stesso ripiano.

Questo sistema è idoneo per:

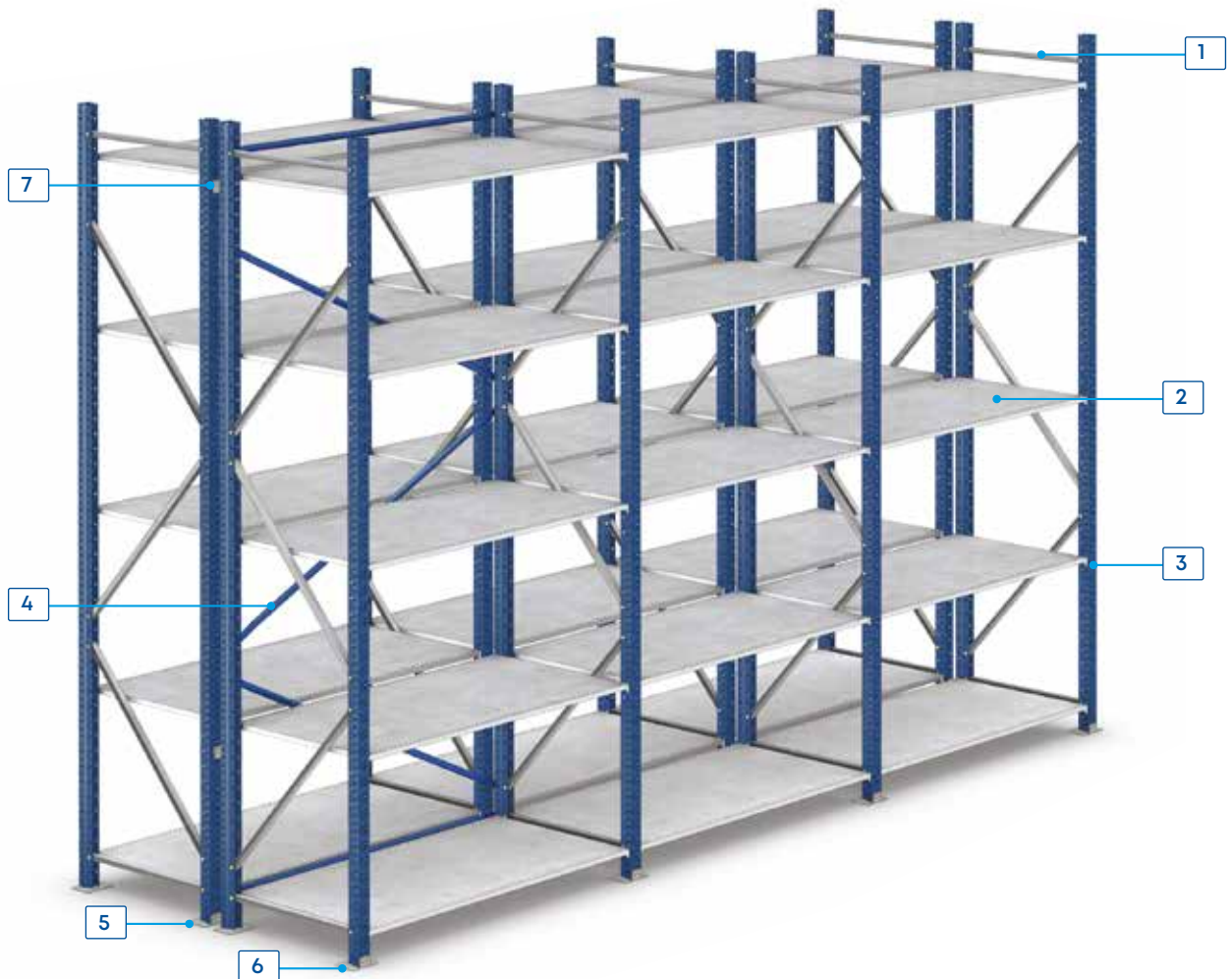
- Stoccare contenitori, pacchetti o materiale sciolto.
- Realizzare vani di dimensioni medie per carichi leggeri o medi.
- Disporre di scomparti di classificazione ottenuti per mezzo di divisori verticali o di cassette.
- Creare vani chiusi sui tre lati.
- Perdita minima in altezza.

La stabilità longitudinale si ottiene tramite controventature verticali disposte nella parte posteriore della scaffalatura.



Componenti

1. Spalla
2. Ripiano HM
3. Supporto ripiano PK
4. Controventature
5. Piastra di spessoramento
6. Ancoraggio (dove necessario)
7. Unione spalla





M7 con livelli formati solo da correnti

Alcuni prodotti non richiedono ripiani per essere stoccati, come per esempio:

- Capi d'abbigliamento appesi.
- Campionari appesi.
- Ruote e cerchi.
- Articoli lunghi rigidi.

Differenti tipi di correnti permettono di adattare la scaffalatura a questi prodotti. Si deve analizzare se la resistenza dell'unione tra correnti e montanti è sufficiente per garantire la stabilità delle scaffalature.

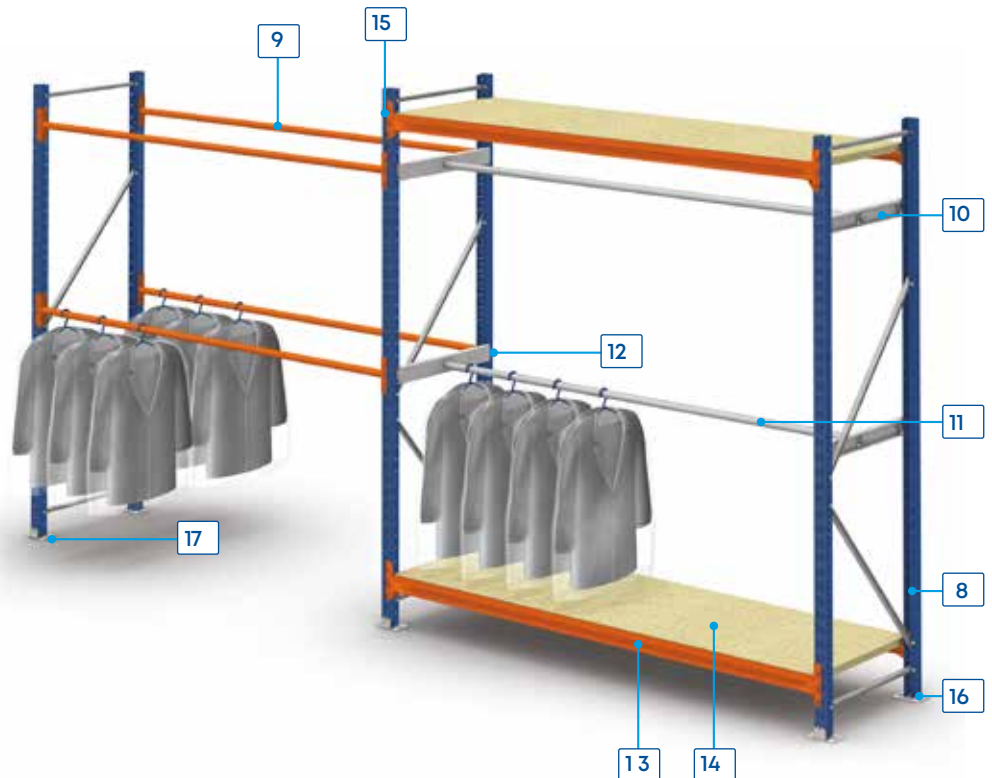




Componenti

1. Spalla
2. Corrente MS
3. Corrente appendiabiti
4. Piastra di spessoramento
5. Ancoraggio (dove necessario)
6. Unione spalla
7. Spina di sicurezza

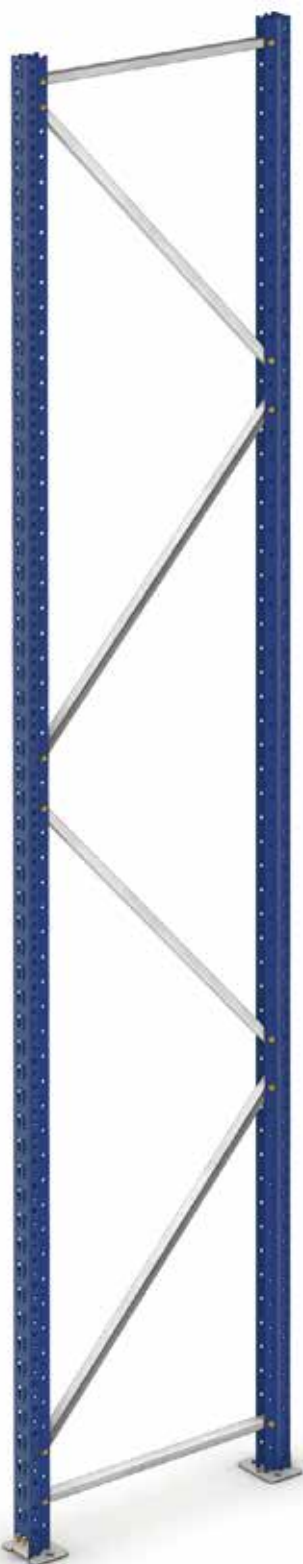
Nei moduli per appendere capi d'abbigliamento si utilizzano correnti tubo appendiabiti, che possono essere anche abbinati a livelli con ripiani.



Componenti

8. Spalle
9. Correnti appendiabiti
10. Supporti tubo appendiabiti
11. Tubo appendiabiti
12. Supporti PK
13. Correnti Z
14. Ripiani
15. Spine di sicurezza
16. Piastre di spessoramento
17. Ancoraggi (quando necessari)

Componenti principali



Spalle

Formate da due montanti con diagonali, piedi e bulloneria corrispondente. Sono forate nella parte frontale ogni 50 mm per l'incastro dei correnti e lateralmente ogni 25 mm per la collocazione di supporti e accessori.

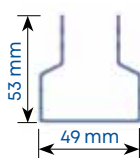
Le differenti misure di profondità permettono di adeguarsi alle dimensioni dei prodotti da stoccare.

La diversità di modelli, sezioni e spessori dei montanti si adatta alle più svariate dimensioni dei carichi.

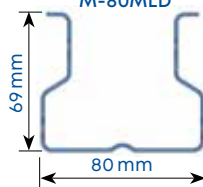


Modelli di profili

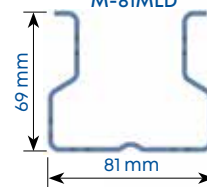
M-7515 / M-7520



M-80MLD



M-81MLD





Piedi delle spalle

Le spalle poggiano a terra tramite i piedi che vengono montati alle estremità inferiori dei montanti. Esistono diversi piedi in funzione del modello di montante. Si possono collocare degli ancoraggi quando la scaffalatura lo richiede.



Piastra di spessoramento

Le piastre livellano le scaffalature che si poggiano su un suolo irregolare. Esistono piastre per ogni tipo di montante e con differenti spessori per poter livellare le scaffalature con maggiore precisione.



Ancoraggi

Per fissare gli elementi al suolo si forniscono ancoraggi con dimensioni variabili in funzione degli sforzi che debbano sopportare le scaffalature e delle caratteristiche del suolo stesso.



Unione spalla

Pezzi d'acciaio che si fissano ai montanti tramite i fori dei loro estremi. La loro funzione è di unire le scaffalature doppie tra loro, offrendo una maggiore stabilità trasversale.



Unione a parete

Quando è necessario fissare le scaffalature semplici a muro, si usano unioni a parete.



Giunti spalla

Quando l'altezza dell'installazione non permette di montare spalle con montanti formati da un unico pezzo, disponiamo di giunti spalla che si avvitano all'interno dei montanti stessi.







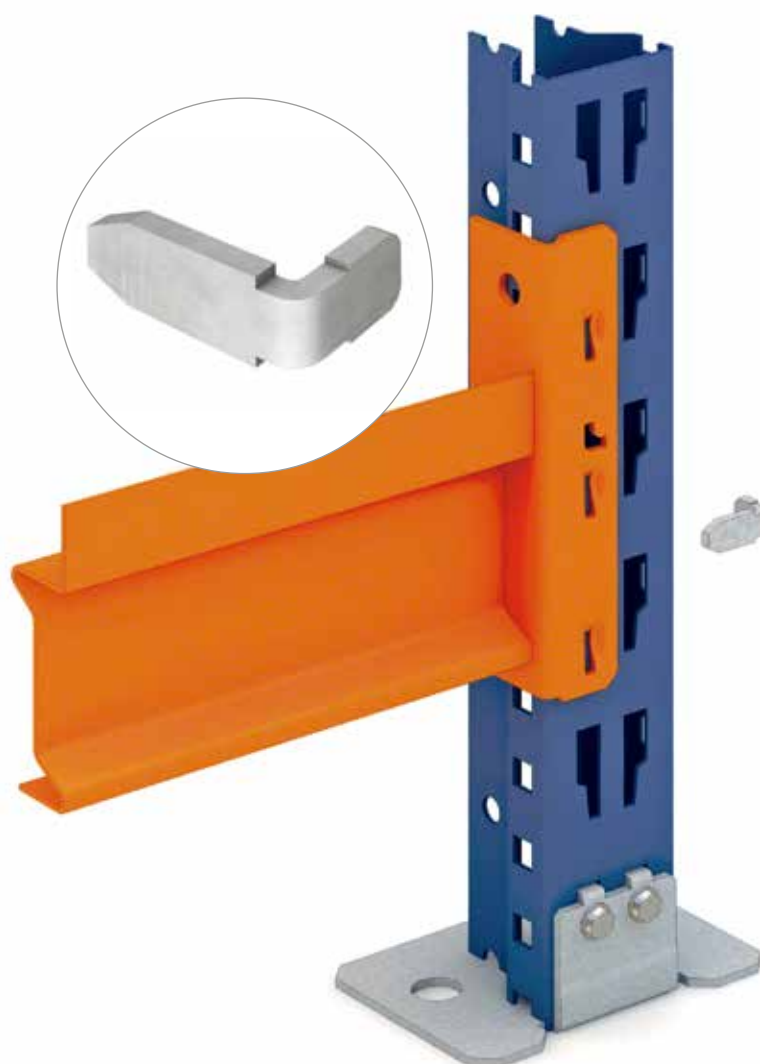
Correnti

I correnti sono gli elementi orizzontali sui quali si dispone il carico direttamente o dove si collocano i ripiani per stoccare i prodotti di piccole dimensioni. Si uniscono ai montanti tramite connettori o graffe che s'incastano nei loro fori. Le unghie di questi connettori, nel sistema sviluppato e brevettato da Mecalux, sono incastrate al corpo principale in entrambi gli estremi, aumentando considerevolmente la portata. Ogni corrente ha due spine di sicurezza.

Mecalux dispone di una vasta gamma di correnti adatti a qualsiasi necessità di stoccaggio, tanto per dimensioni quanto per tipi e portate.

Spine di sicurezza

Evita l'uscita accidentale dei correnti.





Esistono due famiglie di correnti:

Correnti stampati

I correnti si ottengono per stampaggio diretto degli estremi dei profili, modellati precedentemente. Questo sistema sviluppato e brevettato da Mecalux permette di fabbricarli più velocemente, evitando saldature e di conferire loro un'ottima resistenza.

Questi correnti hanno una forma a Z con l'ala superiore verticale per trattenere e sostenere i ripiani. I modelli più impiegati sono ZE-35, ZE-55 e ZE-65.



Correnti saldati

È il sistema classico nel quale i profili si saldano ai connettori nelle estremità. Si realizza nei casi in cui è necessario per dimensioni o applicazioni specifiche. I modelli più utilizzati sono: correnti ZS-35, ZS-55 e ZS-65.



Correnti
ZS-35, ZS-55, ZS-65



Correnti MS-65
Si usano quando il ripiano sporge
dalla scaffalatura.



Correnti appendiabiti
Si usano per appendere capi
d'abbigliamento o altri elementi o
per l'appoggio di oggetti cilindrici.



Tipologie di ripiani

Ripiani zincati

La combinazione più utilizzata è la collocazione di ripiani metallici con correnti Z.

Un livello è composto da diversi ripiani in funzione della lunghezza del livello e del peso del prodotto da stoccare.

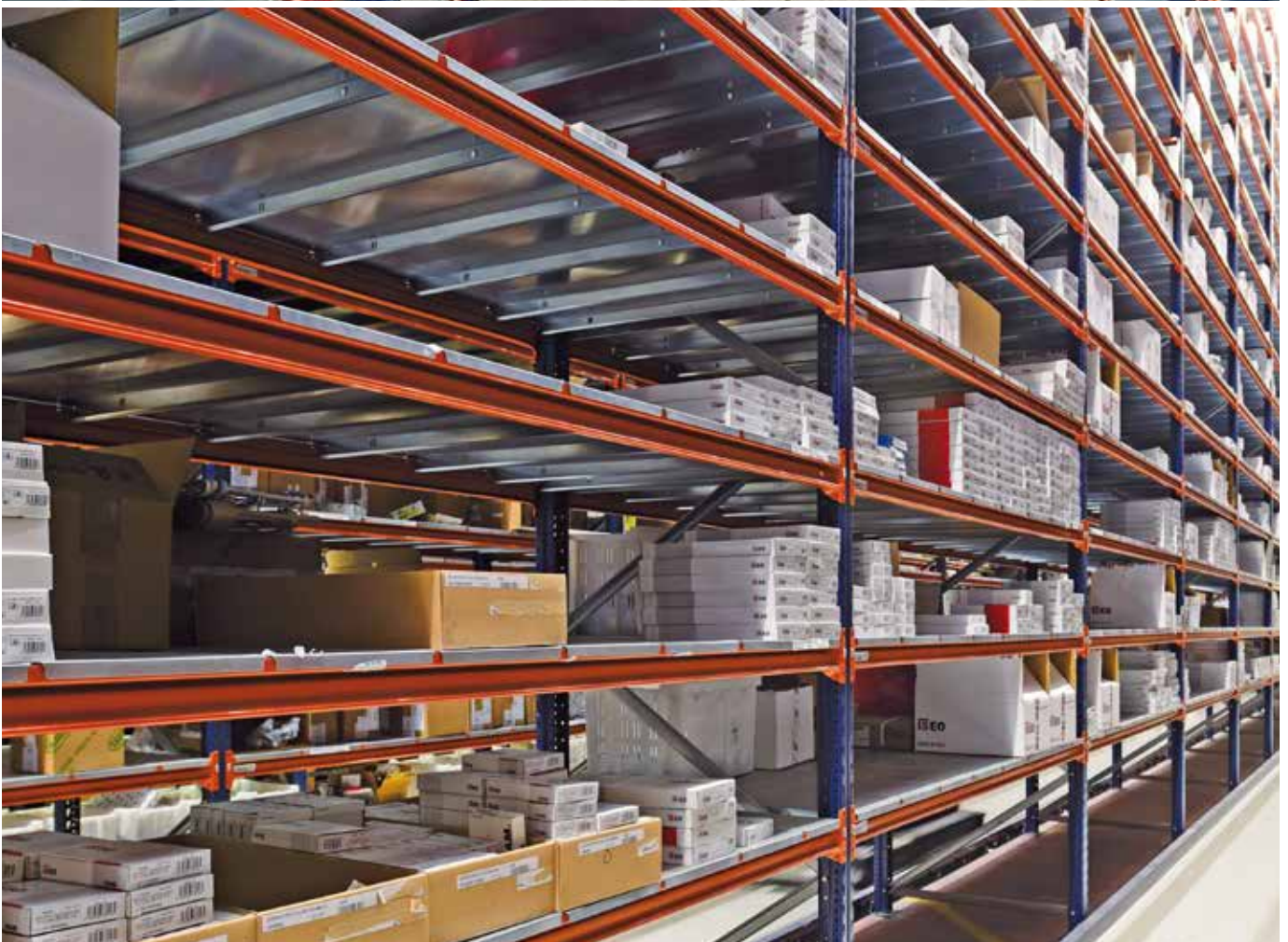
I ripiani poggiano sui correnti, agganciandosi inoltre nell'ala verticale, in modo che i correnti di un livello rimangano uniti.

Tutto ciò conferisce all'insieme maggiore rigidità. I distinti ripiani che compongono un livello rimangono perfettamente incastrati tra loro grazie a scanalature e fori laterali.



Divisori di ripiani zincati

Sono separazioni verticali metalliche che si incastrano tra due ripiani del livello superiore e due di quello inferiore, creando scompartimenti all'interno di uno stesso livello. Sono elementi mobili e questo permette di variare la dimensione del vano a seconda delle diverse esigenze.



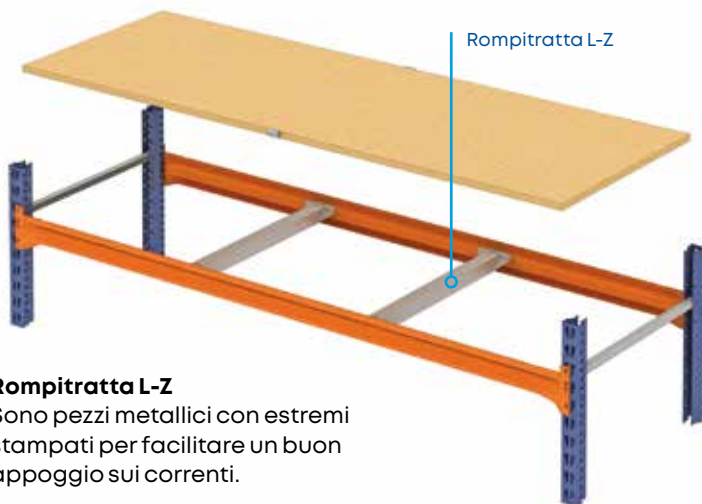
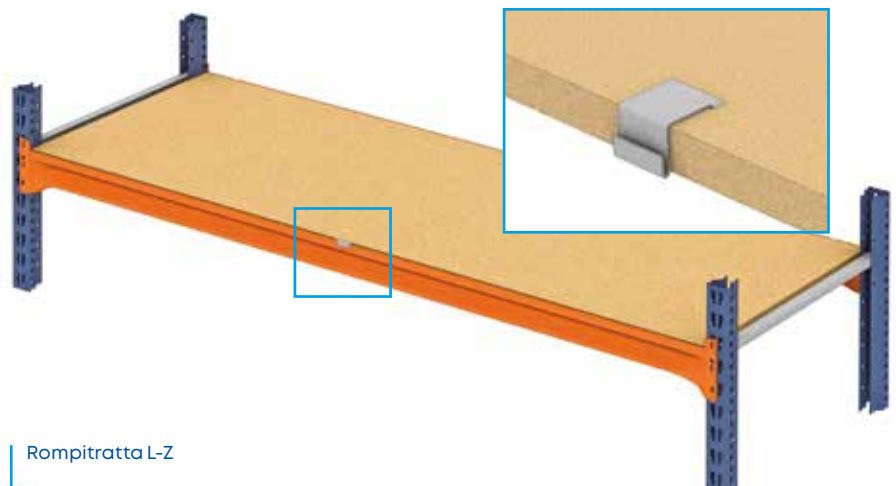


Ripiani in legno truciolare

Si inseriscono tra due correnti ZE o ZS e frontalmente rimangono nascosti dall'ala verticale del corrente.

I ripiani in legno truciolare possono essere rifiniti in melamina bianca.

In funzione del carico, si possono collocare rompitratta.



Rompitratta L-Z

Rompitratta L-Z

Sono pezzi metallici con estremi stampati per facilitare un buon appoggio sui correnti.

Aumentano la portata dei ripiani in legno.

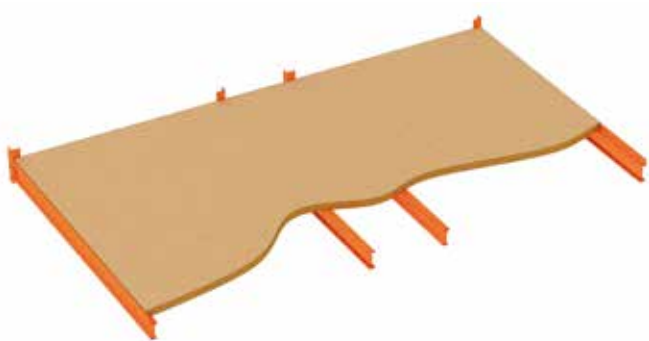
Poggiano sui due correnti dello stesso livello sotto al ripiano in legno. Il numero varia secondo il carico da sostenere.



Morsetti Z-TAM

Per livelli uguali o superiori a 1.900 mm si usano i morsetti Z-TAM per rendere solidali i due correnti di legno stesso e conferire all'insieme una maggiore stabilità.





Ripiani in legno melaminico

Quando il fondo di un unico livello è di grandi dimensioni ed il legno è formato da un unico pezzo, si richiede un montaggio come quello indicato nel disegno: si collocano correnti ZE o ZS negli estremi e correnti MS nel centro.



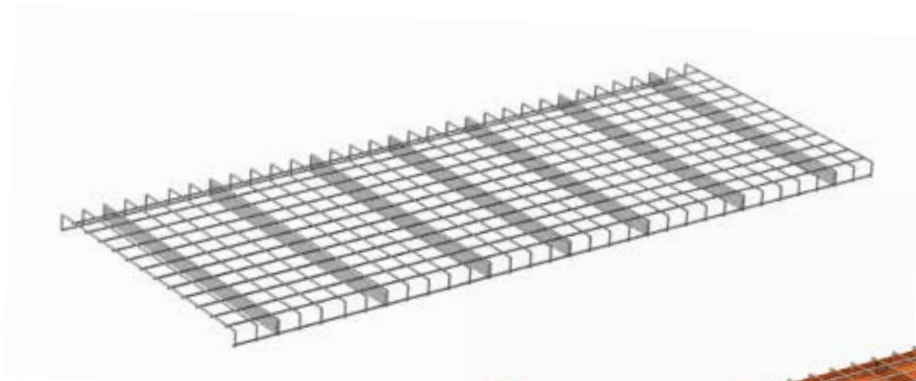
Divisori di ripiani in legno

Formano scompartimenti più ridotti in uno stesso livello. Sono fabbricati in legno truciolare o legno truciolare melaminico.

Per collocarli occorrono due pezzi superiori e due inferiori che permettono di fissarli ai rispettivi ripiani.



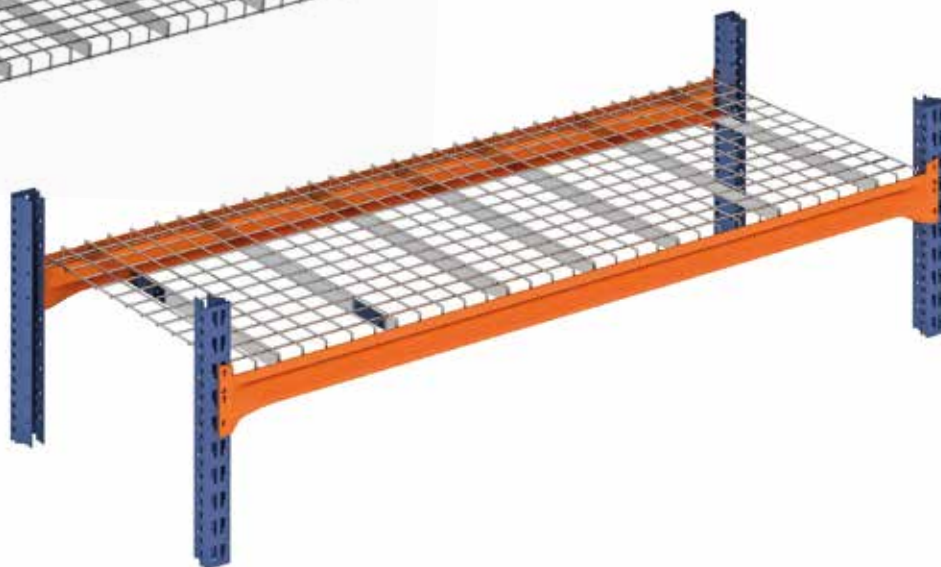
Scaffalature con divisori in legno truciolare melaminico



Ripiani in rete

Sono formati da una rete elettrosaldata a maglie rettangolari appoggiata sui correnti ZE o ZS e da rompitratte rete che agiscono come elementi d'irrigidimento.

Questi ripiani poggiano sull'ala verticale dei correnti, e hanno la funzione di unire tra loro i correnti di uno stesso livello e di garantire una maggiore rigidità.



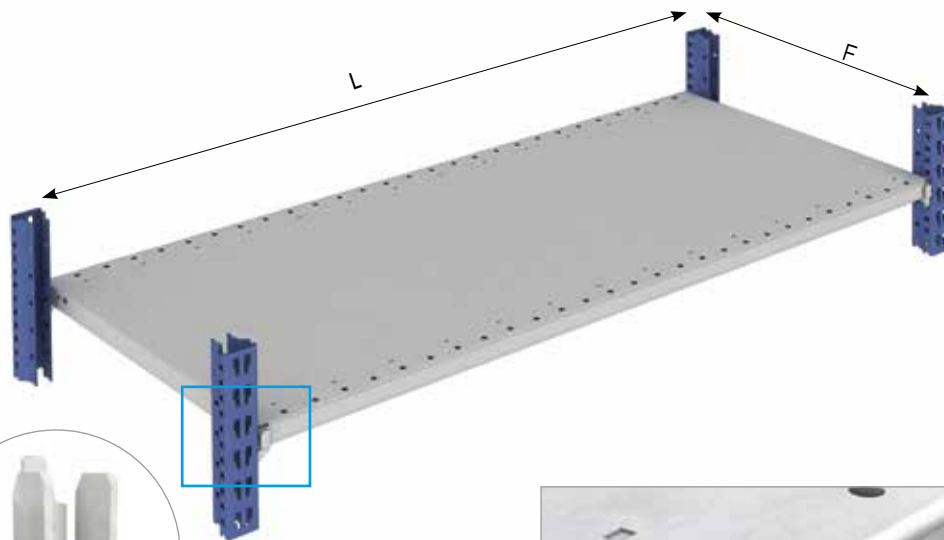
Ripiani HM

Si possono realizzare livelli unicamente con ripiani metallici, senza la necessità di collocare i correnti. Il tipo di ripiano usato è l'HM che si appoggia agli angoli su quattro supporti PK agganciati ai fori laterali dei montanti.

I ripiani HM sono fabbricati in un unico pezzo, in lamiera zincata, modellata mediante diverse pieghe che conferiscono resistenza, tanto nella sua parte frontale quanto in quella laterale.

Dispongono di fori nella parte superiore ed inferiore che permettono di abbinare divisori ed accessori complementari.

Le misure più impiegate sono:
 L= 1.000, 1.250 e 1.400 mm
 P= 300, 400, 500 e 600 mm



Il canale della parte frontale serve come supporto per **etichette** o **cartellini magnetici**.



Rinforzo ripiano

Sui ripiani HM si può collocare un rinforzo centrale longitudinale per aumentare la portata degli stessi.



Correnti HD

La funzione fondamentale di questi correnti è di aumentare la rigidità e la stabilità longitudinale nelle scaffalature alte composte da livelli di ripiani HM.

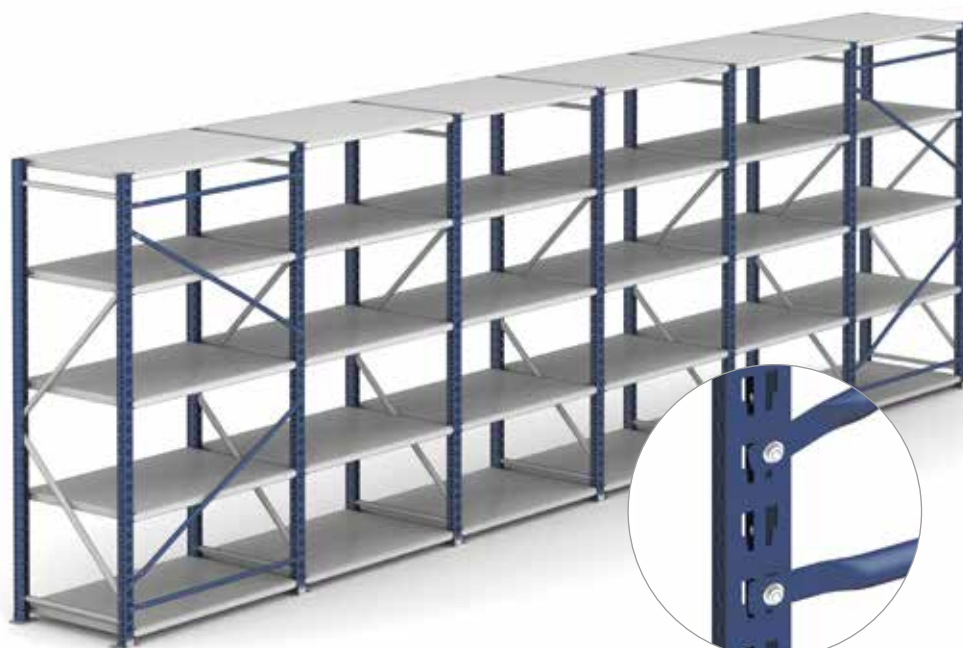
Inoltre, si possono usare per aumentare le portate dei ripiani.



Controventature verticali

Sono necessarie quando la scaffalatura è realizzata con ripiani HM al fine di garantire la stabilità longitudinale.

Sono profili di tubo con estremi modellati, avvitati ai fori frontali dei montanti. Il numero di moduli a cui si applicano dipenderà dalla lunghezza, dall'altezza della scaffalatura e dal peso del prodotto stoccato.



Unione della controventatura



Divisori di ripiani HM

Separazioni verticali che permettono di creare delle suddivisioni all'interno dei livelli formati con ripiani HM.

Si abbinano alle scanalature dei ripiani e si possono collocare in due modi differenti:

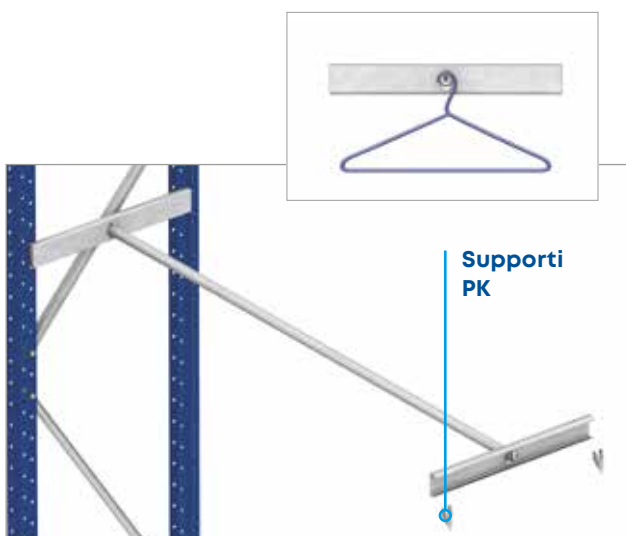
- Fissati ai ripiani superiore ed inferiore dividendo il livello in tutta la sua altezza.
- Fissati soltanto al ripiano inferiore.



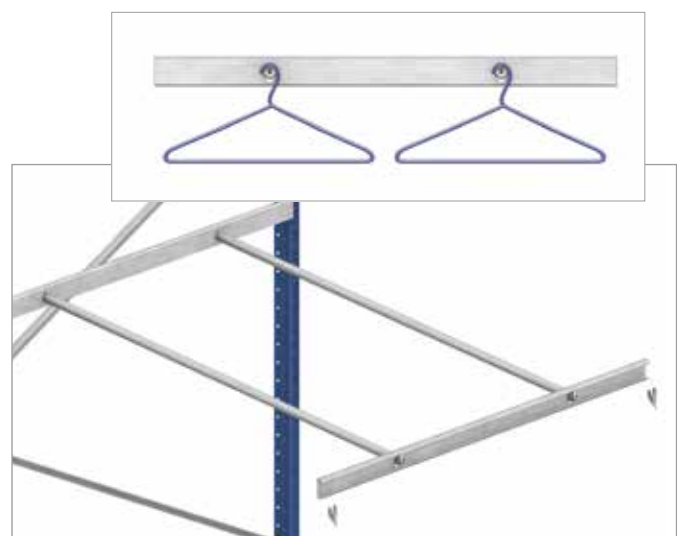


Tubi appendiabiti

Si incastrano nei supporti tubo appendiabiti, semplici o doppi, a seconda che si tratti di un tubo o di due tubi. L'insieme poggia su quattro supporti PK, fissati in precedenza ai fori laterali interni dei montanti.



Quelli semplici permettono di appendere prodotti o oggetti, per esempio capi d'abbigliamento.



Quelli doppi possono servire anche per appoggiare oggetti cilindrici come, per esempio, ruote.



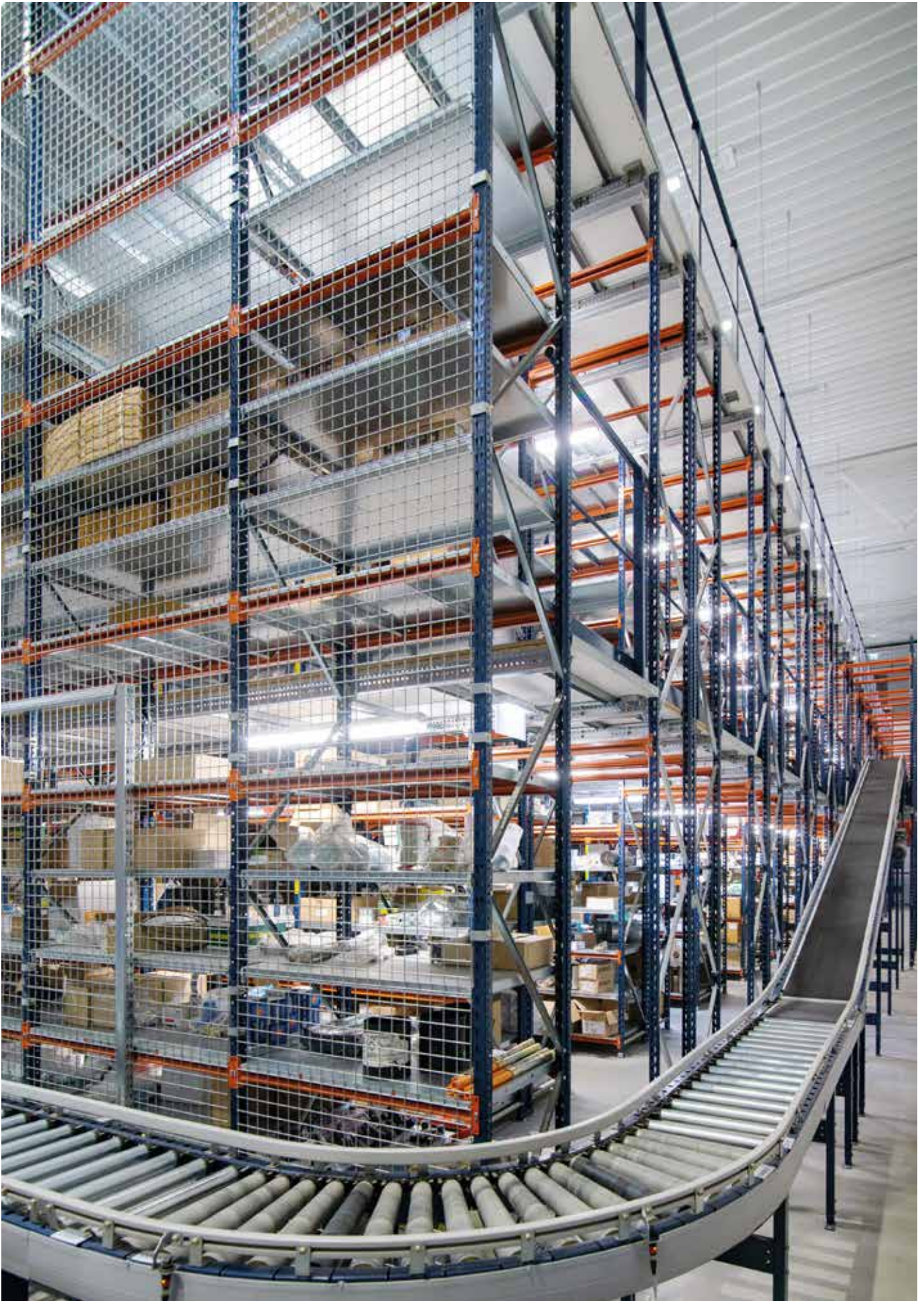
Accessori

Laterali e fondo rete

Nella parte laterale delle scaffalature si possono collocare pannelli a rete, per evitare che cadano o si mescolino i prodotti di livelli differenti.

Come nei laterali e allo stesso scopo, si possono usare pannelli a rete nella parte posteriore delle scaffalature.







Laterali in legno

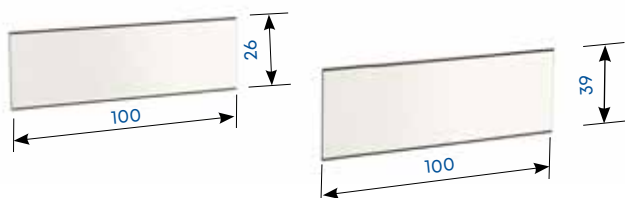
Le spalle possono anche essere realizzate con montanti e laterali in legno, (per esempio, di melamina), per offrire una rifinitura migliore e per evitare che cadano o si mescolino i prodotti stoccati su livelli differenti.





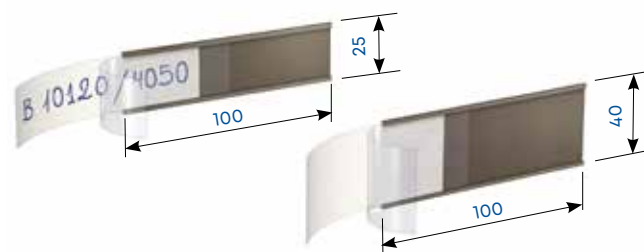
Cartellini magnetici

Profilo di plastica calamitato che si pone nella parte frontale dei ripiani HM per segnalare i livelli o le suddivisioni di uno stesso livello o per identificare i prodotti immagazzinati. Si inseriscono nel canale frontale dei ripiani. Ne esistono due modelli:



Modello A

Superfici frontali rifinite in plastica bianca. Vi si possono usare marcatori con inchiostro permanente.



Modello B

Profilo con due guide pensato per inserire un'etichetta identificativa sostituibile. Questa etichetta rimane protetta da una lamina di plastica sovrapposta che s'introduce nelle stesse guide.



Banderuole di segnalazione

Lamiere rettangolari installate agli estremi delle scaffalature che servono per identificarle tramite lettere o numeri.



Etichette d'identificazione

Sono cartelli per identificare le caratteristiche tecniche dell'installazione. Si collocano in zone visibili sugli estremi delle scaffalature.



info@mecalux.it - mecalux.it

SEDI DI MECALUX ITALIA SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE

MILANO

Tel. 02 98836601

Via Benaco, 14
20098 San Giuliano Milanese

VICENZA

Tel. 044 41231289

Via Antonio dalla Pozza, 35
361 00 Vicenza

ROMA

Tel. 06 9060869

Via Francesco Antolisei, 6
001 73 Roma

TORINO

Tel. 011 19663329

Via Ferrero, 31
10 098 Rivoli

Mecalux è presente con uffici commerciali in 26 Paesi

Uffici in: Argentina · Belgio · Brasile · Canada · Cechia · Cile · Colombia · Croazia · Estonia · Francia · Germania
Italia · Lettonia · Lituania · Messico · Paesi Bassi · Polonia · Portogallo · Regno Unito · Romania · Slovacchia · Slovenia
Spagna · Stati Uniti · Turchia · Uruguay

