

Un aumento della produttività del 25% per accelerare l'espansione in Africa e Medio Oriente

Herba Ricemills ottimizza la propria capacità di stoccaggio con il Pallet Shuttle automatico e il software di gestione Easy WMS.

Paese: **Spagna** | Settore: **food & beverage**



SFIDE

- Ridurre i costi operativi per aumentare la competitività.
- Incrementare la produttività e diminuire gli errori nella preparazione degli ordini destinati a decine di Paesi.
- Ottimizzare la capacità di stoccaggio del riso minimizzando i tempi di manipolazione.

SOLUZIONI

- Pallet Shuttle automatico con trasloelevatore.
- Software di gestione magazzino Easy WMS.
- Pallet Shuttle semiautomatico.
- Scaffalature portapallet a gravità.

VANTAGGI

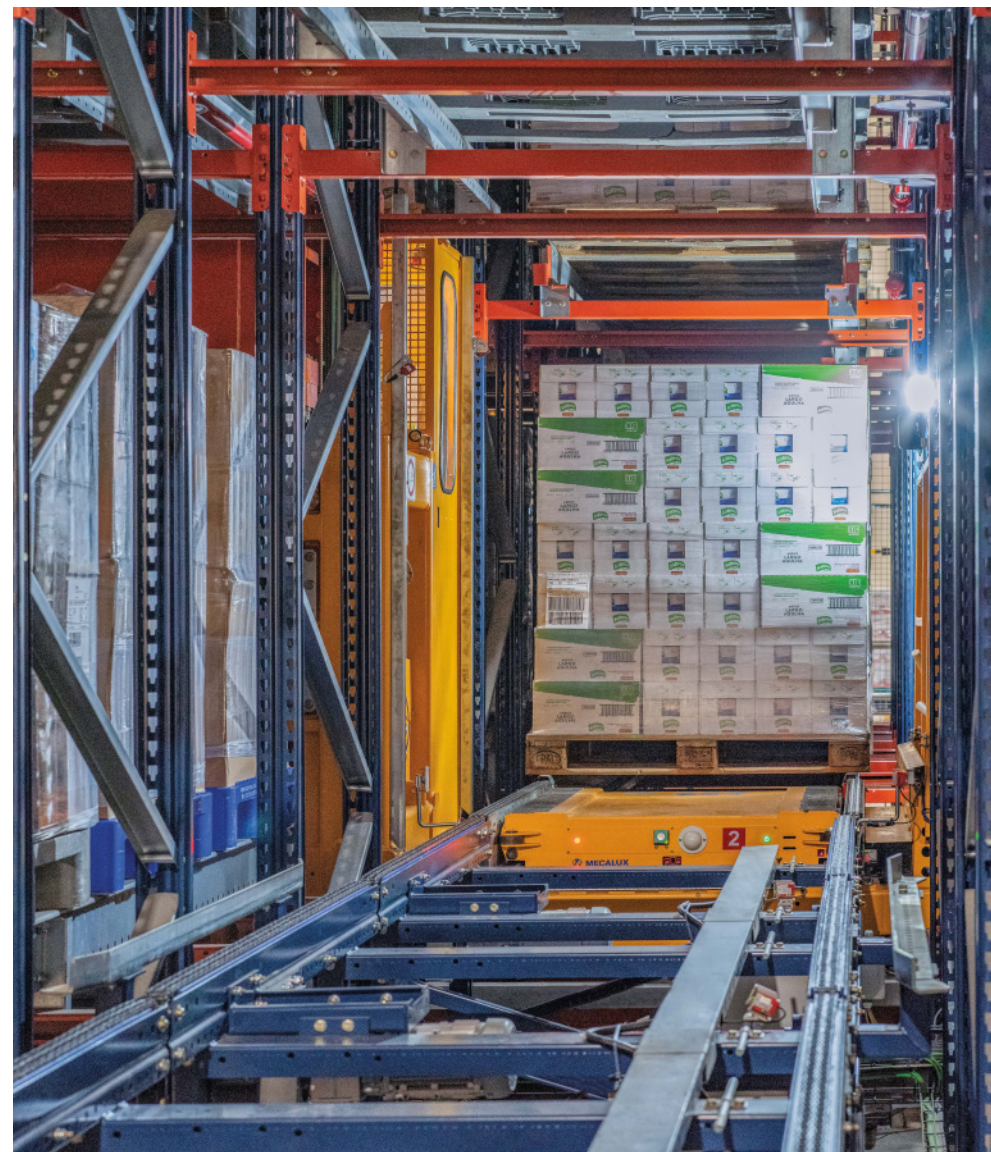
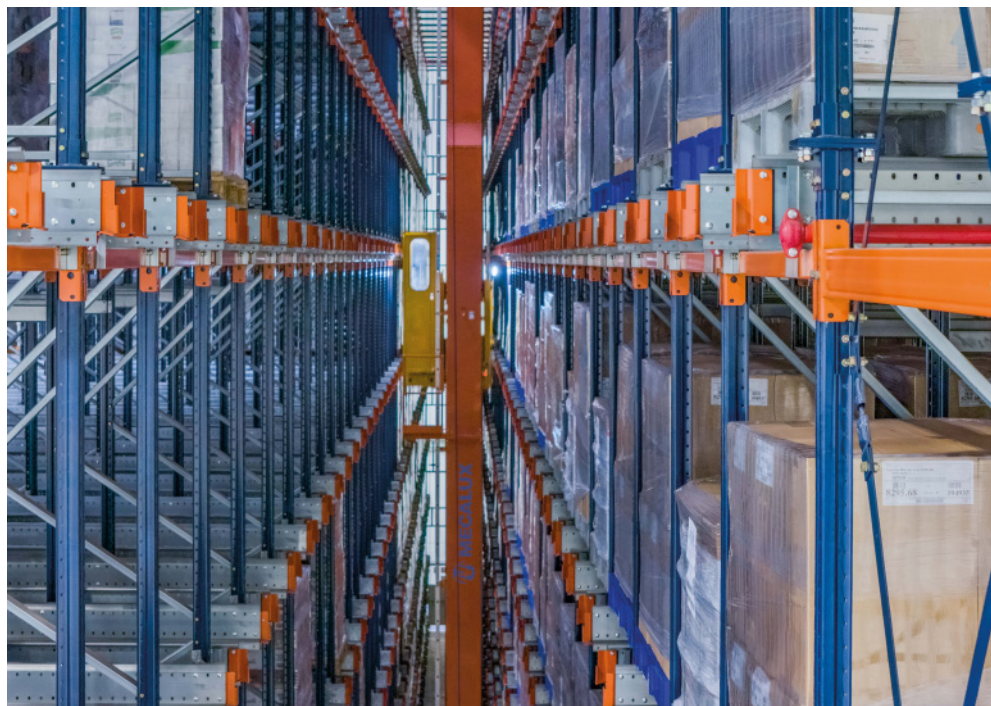
- Crescita della produttività del 25%.
- Calo del 95% degli errori nella fase di preparazione degli ordini.
- Ottimizzazione della capacità di stoccaggio.

Herba Ricemills è presente in milioni di cucine in tutto il mondo. L'azienda, con sede nella provincia di Siviglia, si dedica alla produzione di riso nelle paludi del Guadalquivir sin dagli anni Cinquanta. Nel 1989 è entrata a far parte del gruppo multinazionale Ebro, leader mondiale nel settore del riso e prima azienda alimentare in Spagna. Lo stabilimento Herba Ricemills di San José de la Rinconada (Siviglia), oltre a produrre i propri marchi Brillante e Sabroz per il mercato nazionale, produce marchi per l'esportazione come Cigala per il Portogallo, Minute per gli Stati Uniti e Lassie per il mercato olandese.

- » **Team: 5.300 persone**
- » **Distribuzione: +61 Paesi**
- » **Produzione: +16 Paesi**

In un contesto in cui la domanda di piatti pronti continua a crescere, l'azienda produttrice di riso Herba Ricemills si prepara ad affrontare la sua espansione geografica in Africa e Medio Oriente e, allo stesso tempo, a fare crescere il suo volume di vendite nei mercati in cui è già presente. A tal fine, ha inaugurato un magazzino automatico progettato da Mecalux nel suo stabilimento di San José de la Rinconada (Siviglia), dove vengono realizzati prodotti a base di riso precotto *Ready to serve* ed esportati marchi come Minute per il Nord America, Lassie per i Paesi Bassi, Cigala per il Portogallo e i marchi nazionali Brillante e Sabroz.

“Dopo l'avvio del sistema abbiamo aumentato la produttività di circa il 25% e ridotto gli errori nella preparazione degli ordini di





Il magazzino automatico gestito da Easy WMS ha snellito le operazioni di Herba Ricemills riducendo i costi operativi

oltre il 95%", spiega Manuel Matías Martínez, responsabile dei magazzini e della gestione logistica di Herba Ricemills nello stabilimento di San José de la Rinconada.

L'azienda ha adottato il Pallet Shuttle automatico con trasloelevatore di Mecalux per velocizzare i movimenti e migliorare la densità di stoccaggio. Questa soluzione, alta 18,5 m, amplia in modo significativo la capacità di stoccaggio e intensifica notevolmente il flusso di entrate e uscite grazie all'utilizzo di una navetta elettrica per caricare e scaricare autonomamente i pallet dagli scaffali.

Grazie a un migliore sfruttamento dello spazio di stoccaggio, Herba Ricemills può ospitare 5.400 pallet. "La vocazione internazionale di Ebro Foods, un'azienda multi-marca, ci permette di disporre di un numero considerevole di referenze con un volume elevato per ciascuna di esse, il che giustifica ampiamente l'utilizzo di un magazzino

automatico", sottolinea Juan Pedro Álvarez, direttore della divisione Ready to serve di Ebro Foods in Spagna.

Prima di dotarsi di questa tecnologia, l'azienda gestiva lo stock con il proprio ERP e gli operatori collocavano gli articoli sugli scaffali o sul pavimento manualmente. "Ciò comportava un maggiore sforzo nel coordinamento dei movimenti, un uso meno efficiente dello spazio e un rischio più elevato di errori nella preparazione degli ordini. Avevamo bisogno di un sistema che ottimizzasse la capacità di stoccaggio, accorciasse i tempi di movimentazione e garantisse la tracciabilità totale", riassume.

Il magazzino di Herba Ricemills utilizza anche scaffalature con Pallet Shuttle semiautomatico, ideale per lavorare con

volumi molto elevati di pallet della stessa referenza.

Il personale controlla tutte queste soluzioni tramite il software di gestione magazzino di Mecalux. "Easy WMS ci ha fornito una gestione integrale e in tempo reale del magazzino. Ora possiamo controllare con precisione le ubicazioni, lo stato dell'inventario e il flusso dei prodotti. Inoltre, il personale ha imparato rapidamente: in breve tempo, il team era in grado di operare in completa autonomia", riconosce Manuel Matías.

Un flusso di materiali costante

Gli ingredienti e il materiale ausiliario con cui Herba Ricemills produce il suo riso vengono scaricati nelle baie e introdotti nel magazzino automatico attraverso tre punti di ingresso e ispezione situati sul lato





***“Per essere competitivi,
è fondamentale avere le
tecnologie più recenti.
Non sono più un lusso, ma
una necessità, qualcosa di
essenziale. L'innovazione fa
parte del presente”***

Juan Pedro Álvarez
Direttore della divisione *Ready to serve*
di Ebro Foods in Spagna

dell'edificio. Una serie di AGV trasporta la merce e la immette o la preleva dai trasportatori di pallet, che poi la collocano nel Pallet Shuttle automatico con trasloelevatore. Il coordinamento tra questi sistemi consente un flusso completamente automatico senza alcun intervento manuale.

Le referenze emesse vengono classificate in una serie di canali a gravità da una navetta seguendo le indicazioni del WMS di Mecalux e dell'ERP dell'azienda. Inoltre, gli stabilimenti di Herba Ricemills dispongono di scaffalature a gravità per pallet destinate alle merci che devono rimanere in quarantena per l'ispezione e il controllo qualità. Questa soluzione riduce al minimo le distanze da

percorrere diminuendo i tempi di manovra dei carrelli elevatori e accelerando l'estrazione dei pallet.

Il team di Herba Ricemills valuta molto positivamente il sistema di stoccaggio automatico che ha incrementato la produttività dell'impianto. “Volevamo fare un salto tecnologico che ci consentisse di aumentare l'efficienza e l'affidabilità delle operazioni. Abbiamo raggiunto zero errori, ridotto i tempi di preparazione degli ordini, ottimizzato lo spazio e manteniamo un flusso costante di materiali”, afferma Manuel Matías. Tutto ciò è stato ottenuto rafforzando anche il controllo della tracciabilità, cruciale nell'industria del riso. “Abbiamo bisogno di conoscere in ogni momento l'origine, il lotto e la destinazione di ogni unità di prodotto. Il sistema automatico e Easy WMS garantiscono il monitoraggio dal ricevimento alla spedizione, abbassando gli errori, assicurando la conformità normativa e consolidando la fiducia dei nostri clienti”.

L'impegno del gruppo Ebro Foods nell'offrire un servizio eccellente ha reso evidente la necessità di un magazzino automatizzato, che ha portato a una significativa riduzione dei costi operativi. “Per essere competitivi, è fondamentale avere le tecnologie più recenti. Non sono più un lusso, ma una necessità, qualcosa di essenziale. L'innovazione fa parte del presente”, conclude Juan Pedro Álvarez, direttore del reparto Ready to serve.

