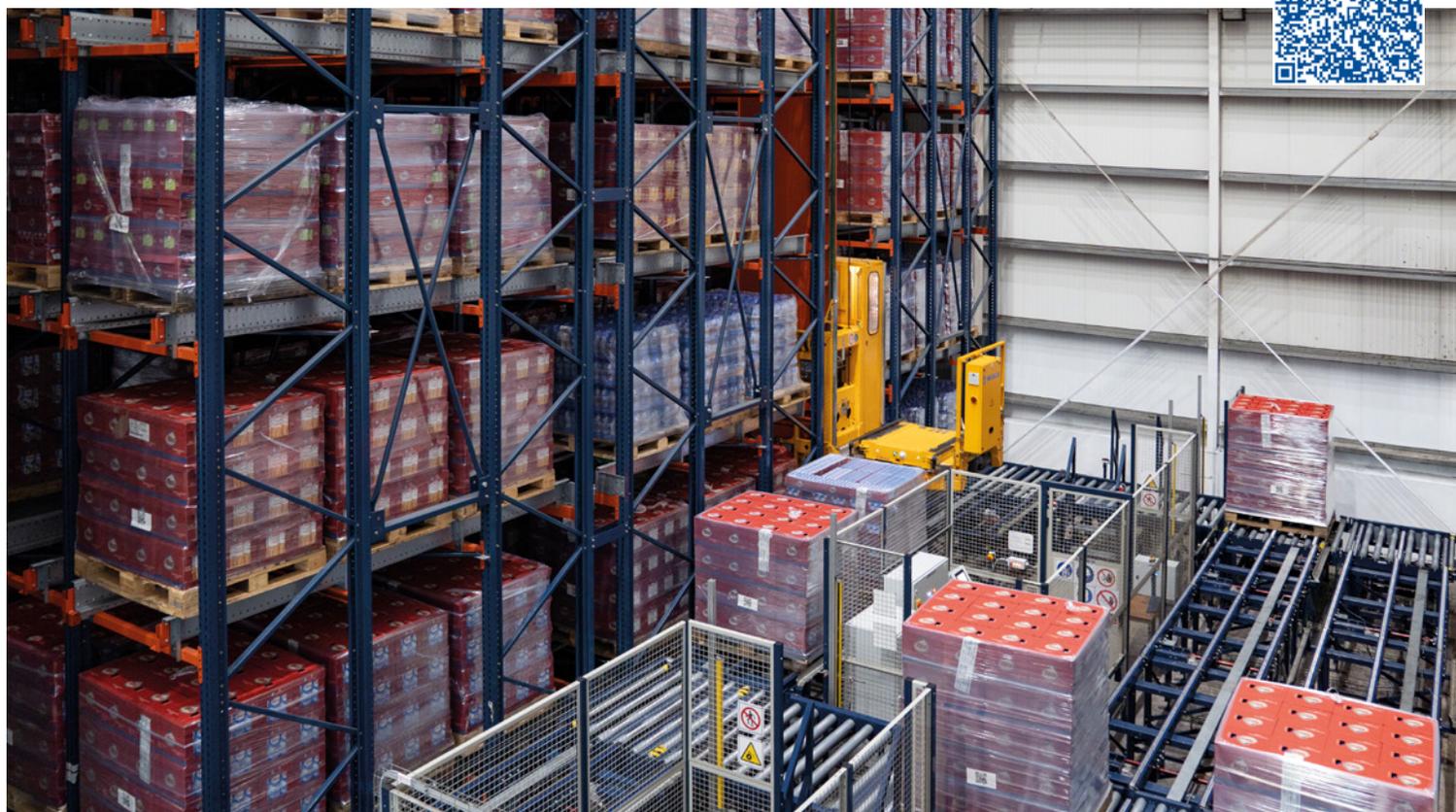


Grupo Rica inaugura il primo magazzino automatico di pallet della Repubblica Dominicana

Il leader nella produzione e distribuzione di prodotti lattiero-caseari, alimentari e succhi di frutta aumenta la produttività logistica del 35% con soluzioni tecnologiche di Mecalux.

Paese: **Repubblica Dominicana** | Settore: **food & beverage**



SFIDE

- Velocizzare lo stoccaggio di latticini, succhi di frutta e alimenti che provengono dalle linee di produzione.
- Massimizzare l'utilizzo dello spazio per ospitare la merce di vari magazzini.

SOLUZIONI

- Pallet Shuttle automatico con trasloelevatore.
- Software di gestione magazzino Easy WMS.

VANTAGGI

- Incremento del 35% della produttività logistica.
- Capacità di stoccaggio quadruplicata senza la necessità di ampliare la superficie.

Riconosciuto per il suo impegno verso la qualità e l'innovazione, Grupo Rica è diventato un marchio affidabile per milioni di consumatori in Repubblica Dominicana. L'azienda dispone di sei centri di distribuzione per rifornire un'ampia rete di negozi — il suo principale canale di vendita — e di supermercati.

» **Fondazione: 1966**

» **Presenza: +22 Paesi**



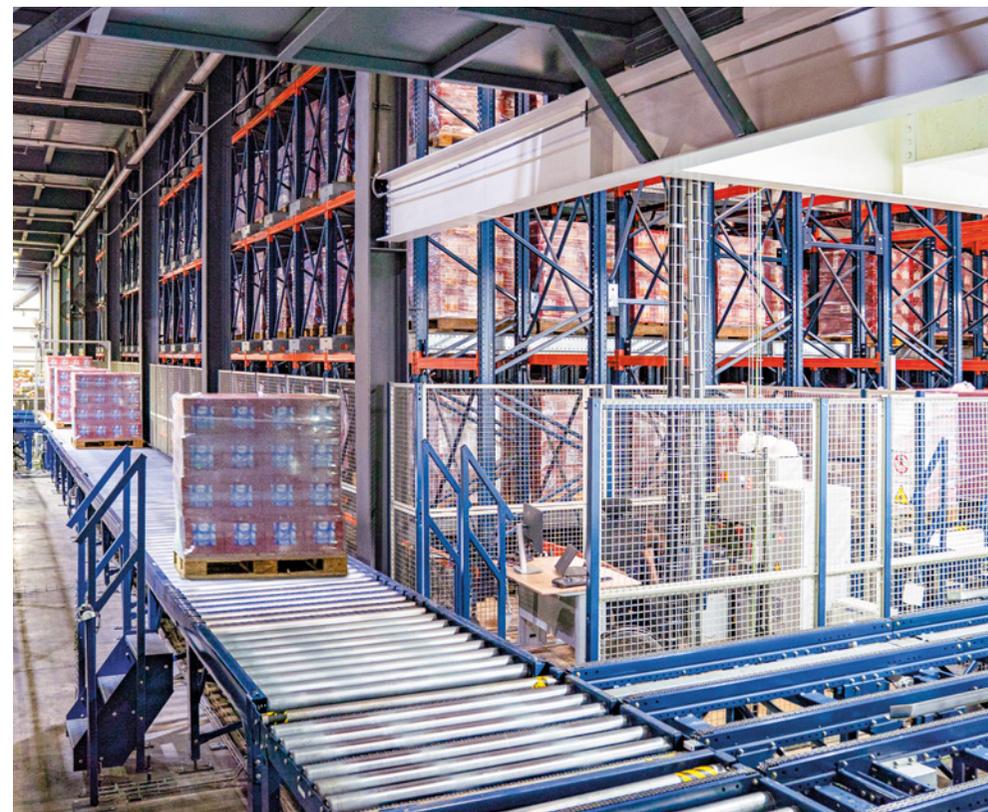
“L'automazione logistica è un passaggio cruciale per poter ottenere l'eccellenza operativa, garantire prodotti di alta qualità e disporre di una supply chain più veloce ed efficiente”. Alejandro Rojas, direttore della logistica del Grupo Rica, sottolinea la rilevanza per l'azienda del nuovo magazzino automatico di Mecalux nella sua sede di Santo Domingo. Questo sistema automatico, il primo installato in Repubblica Dominicana, rappresenta un punto di riferimento che consentirà a Grupo Rica di raddoppiare la sua capacità di esportazione nei prossimi anni e consolidare la sua presenza in più di 22 Paesi.

Per far fronte alla crescita della domanda, l'azienda ha effettuato negli ultimi anni degli investimenti strategici destinati a ottimizzare la capacità di produzione di latticini e succhi di frutta. Ultimamente, ha focalizzato i suoi sforzi nella logistica, consolidando in un'unica installazione i prodotti che prima venivano distribuiti da più magazzini. Grazie all'automazione, è riuscito ad aumentare la sua produttività logistica del 35%.

“Impegnati nell'innovazione, abbiamo scelto il sistema Pallet Shuttle automatico, che ottimizza l'utilizzo dello spazio e quadruplica la nostra capacità di stoccaggio senza dover ampliare la superficie”, riassume Rojas. La centralizzazione logistica permette a Grupo Rica di controllare i suoi processi e le referenze, ridurre i costi operativi e offrire un servizio ai clienti più veloce ed efficiente.

Secondo il direttore della logistica, la scelta del fornitore che avrebbe installato il primo magazzino automatico della Repubblica Dominicana era evidente: “Abbiamo scelto Mecalux come partner strategico per la sua leadership nella tecnologia dei magazzini automatici, la sua solida presenza in America Latina e la sua vasta esperienza in vari settori”.

Il nuovo magazzino automatico è stato integrato perfettamente a tutti i processi

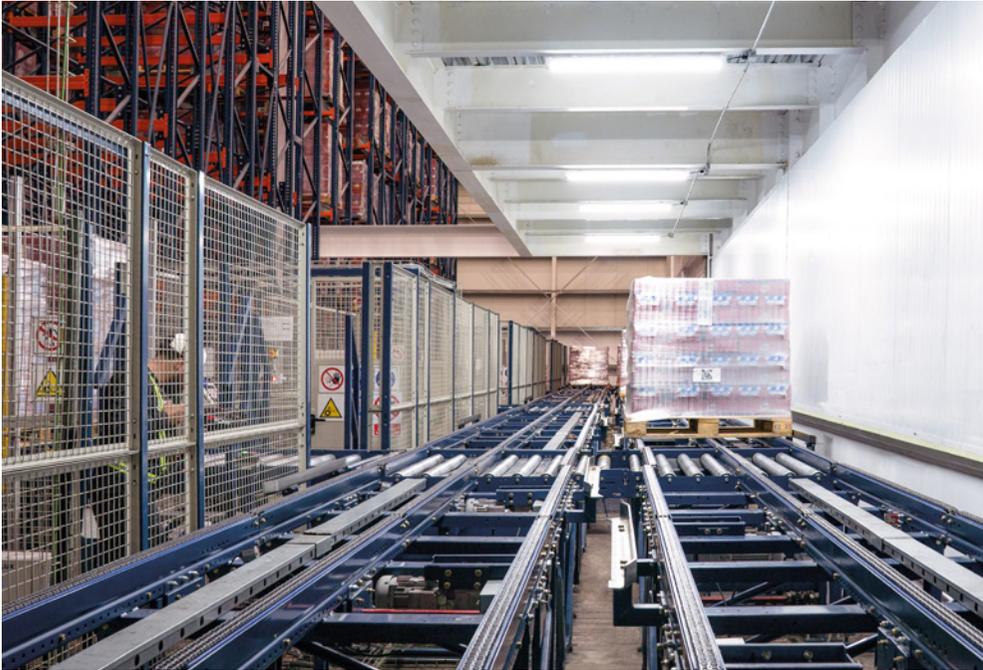


produttivi di Grupo Rica. Il suo stabilimento a Santo Domingo con una certificazione di grado A rilasciata dall'Agenzia per gli Alimenti e i Medicinali degli Stati Uniti (FDA), assicurando così il rispetto di rigorosi standard di qualità e sicurezza alimentare. Questo riconoscimento è fondamentale per l'esportazione di prodotti lattiero-caseari al mercato statunitense.

Movimentazione ininterrotta della merce

L'automazione è la risposta ideale per le sfide della logistica alimentare di Grupo Rica, dato che consente la movimentazione continua della merce e una tracciabilità precisa dei prodotti deperibili.

Il nuovo magazzino automatico può stoccare e spedire fino a 120 pallet all'ora



“La soluzione integrale di Mecalux garantisce un flusso continuo ed efficiente dello stock, limita le interruzioni, ottimizza la gestione dell’inventario e facilita un controllo rigoroso dei latticini, dei succhi di frutta e degli alimenti. Questi benefici ci hanno permesso di incrementare significativamente la nostra capacità di produzione”, dichiara Rojas.

Il nuovo magazzino automatico può stoccare e spedire fino a 120 pallet all’ora. Prima della sua implementazione, gestire questo volume richiedeva tre ore, ciò mette in evidenza un miglioramento notevole in velocità e produttività. I trasportatori automatici installati nella parte frontale e laterale del magazzino rendono possibile l’accesso dei pallet provenienti dalla produzione senza l’intervento manuale. Questa tecnologia diminuisce lo sforzo fisico del personale e accresce l’efficienza operativa, velocizzando il flusso della merce.

Il sistema Pallet Shuttle automatico del magazzino di Grupo Rica si distingue per la sua struttura compatta che unisce rendimento e alta capacità in tre corridoi da 60 m di lunghezza con scaffalature di 21 m di altezza. L’azienda può stoccare circa 10.200 pallet in meno di 2.000 m².

Magazzino sincronizzato con la produzione

L’integrazione di Easy WMS con l’ERP di Grupo Rica ha sincronizzato la produzione e la logistica in tempo reale. Adesso, il software di gestione magazzino identifica in anticipo i prodotti finiti provenienti dalla fabbrica e l’azienda controlla le referenze da spedire. “La digitalizzazione garantisce uno stoccaggio rigoroso dello stock in base a peso, criteri di qualità e data di scadenza”, afferma Rojas.

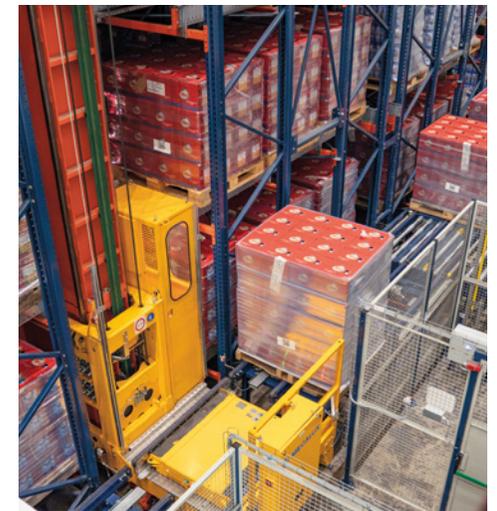
Il monitoraggio dei pallet è essenziale per la logistica di Grupo Rica: “Abbiamo una tracciabilità completa delle nostre merci. Conosciamo in ogni momento il numero di referenze, la loro ubicazione, il periodo di



“La soluzione integrata di Mecalux assicura un flusso continuo ed efficiente dello stock riduce al minimo le interruzioni, ottimizza la gestione dell’inventario e facilita il controllo rigoroso di prodotti lattiero-caseari, alimentari e succhi di frutta”.

Alejandro Rojas

Direttore della logistica di Grupo Rica





La digitalizzazione fornisce informazioni in tempo reale sul numero di referenze stoccate, sulla loro ubicazione, sul periodo di quarantena e sul numero di lotto

Quando spedisce i prodotti, Easy WMS applica la strategia FEFO (*first expired, first out*), un metodo di gestione delle scorte che dà la priorità agli articoli con la data di scadenza più vicina. Questa strategia favorisce la rotazione delle scorte, limita gli sprechi e mantiene la qualità del prodotto fino alla consegna.

Logistica centralizzata e interconnessa

“Grazie alla stretta collaborazione con Mecalux, abbiamo progettato e implementato con successo un sistema che promuove la nostra logistica e la nostra crescita”, manifesta Rojas.

quarantena e il numero di lotto”, aggiunge il direttore della logistica. I prodotti finiti di Grupo Rica sono sottoposti a un rigoroso controllo qualità che li rende assolutamente idonei al consumo. Durante questo processo, gli articoli rimangono in quarantena fino a quando non superano l’ispezione, a quel punto vengono distribuiti.

Il nuovo magazzino automatizzato del Grupo Rica a Santo Domingo è un investimento di capitale per ottimizzare la distribuzione dei prodotti nella Repubblica Dominicana, nei Caraibi e negli Stati Uniti, che rafforzerà anche la sua leadership nel settore alimentare della regione.

