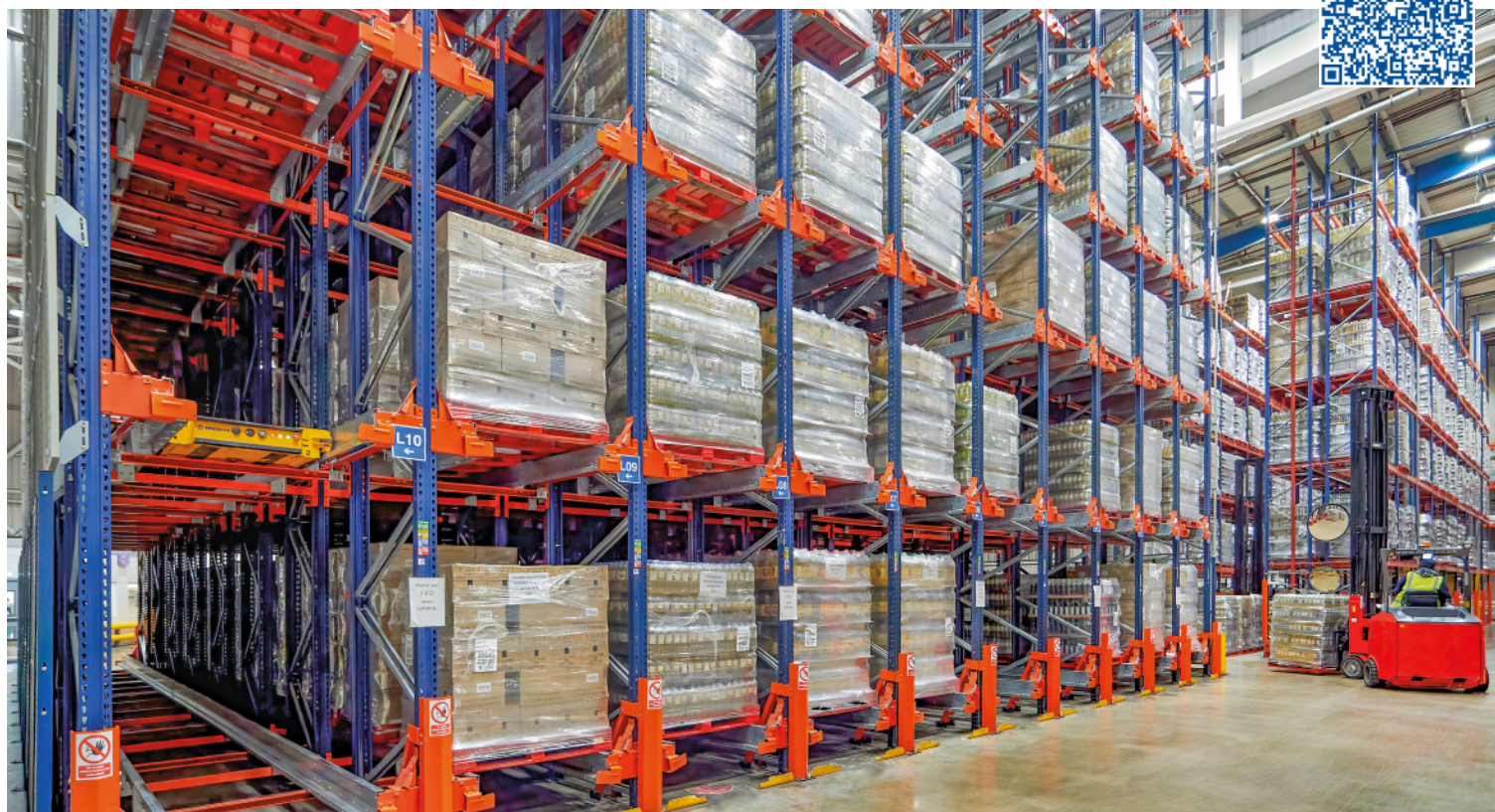


Stoccaggio semiautomatico di 1.000 pallet al giorno con olio imbottigliato

Il sistema Pallet Shuttle semiautomatico permette a Edible Oils Limited di velocizzare le operazioni, ottimizzare lo spazio e migliorare il servizio clienti.

Paese: **Regno Unito** | Settore: **food & beverage**



SFIDE

- Aumentare l'efficienza nella preparazione e spedizione degli ordini, principalmente a supermercati del Regno Unito.
- Gestire uno spazio limitato dinanzi a una crescente domanda di olio imbottigliato.

SOLUZIONI

- Sistema Pallet Shuttle semiautomatico.
- Scaffalature portapallet.

VANTAGGI

- Stoccaggio semiautomatico di 1.000 pallet al giorno.
- Minore dipendenza da magazzini esterni, con risparmio di costi e consegne più rapide.

Edible Oils Limited (EOL) è un produttore e distributore di oli commestibili imbottigliati e grassi alimentari che fornisce prodotti con il proprio marchio, e anche di altri, ai principali distributori del Regno Unito e d'Europa. Una joint venture tra Archer Daniels Midland (ADM) e Princes Group plc.

» **Fondazione: 2005**

» **Staff: 80**

» **Superficie totale di stoccaggio: 3.800 m²**

Edible Oils Limited (EOL), uno dei principali fornitori europei di olio imbottigliato e grassi alimentari — responsabile di marchi noti come Crisp 'N Dry, Mazola, Iliada, Flora u Olivo —, ha rinnovato il suo centro logistico di Erith (a sudovest di Londra) unendo due sistemi di stoccaggio di Mecalux: il Pallet Shuttle semiautomatico e scaffalature portapallet. Questa soluzione consente di stoccare oltre 5.000 pallet di prodotto finito, aumenta la produttività e ottimizza lo spazio disponibile.

“Cercavamo una soluzione che ci assicurasse il miglior connubio tra efficienza e costi”, spiega Matt Loft, responsabile della logistica di EOL. “Mecalux ha presentato la proposta più adeguata alle nostre necessità, oltre a offrire un prezzo competitivo”.



Gli operatori del magazzino di EOL inviano istruzioni alle navette tramite dei tablet

Prima del progetto, EOL aveva uno spazio limitato per gestire 2.500 pallet in scaffalature portapallet. “Avevamo bisogno di una soluzione con la quale potessimo migliorare lo spazio, gestire circa 80 referenze e incrementare l'efficienza nella preparazione degli ordini per rispondere alla crescente domanda”, afferma il responsabile della logistica.

La soluzione è stata installare un sistema che unisce alta densità di stoccaggio con un accesso più veloce ai pallet: il Pallet Shuttle semiautomatico. In questa zona si stoccano circa 2.500 pallet di bottiglie di olio organizzati in blocchi di circa 13 metri di altezza, con sei livelli e tredici pallet di profondità. In uno dei blocchi si applica il metodo FIFO, che garantisce che i primi pallet stoccati siano i primi a uscire, mentre l'altro opera con il metodo LIFO, dove la merce più recente è la prima a essere spedita.





Gli operatori del magazzino di EOL utilizzano un software di controllo di Mecalux su un tablet per inviare gli ordini alle navette. Esse spostano i pallet in autonomia all'interno dei canali di stoccaggio, così il personale può concentrarsi su altri compiti di maggior valore aggiunto, come la preparazione e la spedizione degli ordini. In aggiunta alla zona con il Pallet Shuttle, sono state installate scaffala-

ture portapallet fino a 10 metri di altezza, con capacità per 2.903 pallet aggiuntivi. Questo sistema accelera l'accesso diretto alla merce, affinché la preparazione degli ordini sia rapida e organizzata. Secondo il responsabile della logistica, la nuova area di scaffalature aiuta a "massimizzare la capacità e a sfruttare lo spazio del magazzino, oltre a semplificare l'accesso rapido ai prodotti più diversificati.

Maggiore produttività giornaliera

"Gestiamo circa 1.000 pallet al giorno; 500 provengono dalle nostre linee di produzione e altri 500 vengono spediti, principalmente a supermercati del Regno Unito" chiarisce Loft.

Il responsabile della logistica di EOL aggiunge: "La semiautomazione ci fornisce grande flessibilità perché ci permette di trasportare i pallet automaticamente, accelerando le operazioni di stoccaggio e spedizione dell'olio imbottigliato. Grazie alla tecnologia, il flusso di lavoro diventa più dinamico ed efficiente unendo il rendimento delle navette elettriche con il lavoro degli operatori.

Inoltre, Loft sottolinea che, grazie al nuovo impianto, "EOL ha ridotto la dipendenza dai magazzini esterni, il che si traduce in un notevole risparmio e in un servizio più rapido per i clienti".

Un magazzino più rapido e redditizio

L'unione del Pallet Shuttle alle scaffalature portapallet rafforza la capacità di EOL per



"Mecalux ha presentato la proposta più adeguata alle nostre necessità logistiche".

Matt Loft

Responsabile della logistica di EOL

soddisfare la crescente domanda di olio imbottigliato: ottimizza lo spazio, velocizza la movimentazione dei pallet e consente di avere un flusso di lavoro continuo. Inoltre, il controllo dell'inventario è più preciso e i tempi di preparazione degli ordini si riducono, contribuendo ad avere un servizio più efficiente e la diminuzione dei costi operativi.

"Siamo soddisfatti del rendimento del nuovo magazzino dato che rispetta pienamente le nostre aspettative", conclude Loft.

