

Il Pallet Shuttle automatico 3D raddoppia la capacità e riduce i tempi del 20%

Clavo Food Factory installa il sistema automatico ad alta densità di Mecalux per sostenere la produzione di 14.000 tonnellate di prodotti refrigerati e surgelati all'anno.

Paese: **Spagna** | Settore: **food & beverage**



SFIDE

- Soddisfare la crescente domanda di alimenti refrigerati e surgelati.
- Conservare grandi quantità di materie prime e prodotti finiti a temperature inferiori allo zero.
- Garantire la tracciabilità dei prodotti alimentari deperibili.

SOLUZIONI

- Pallet Shuttle automatico 3D
- Software di gestione magazzino Easy WMS
- Scaffalature su basi mobili Movirack

VANTAGGI

- Riduzione dei tempi operativi del 20%.
- Aumento del 50% della capacità di stoccaggio senza bisogno di ampliare lo spazio fisico.
- Monitoraggio 24 ore su 24, 7 giorni su 7, di 5.827 pallet contenenti prodotti alimentari pronti al consumo.

Clavo Food Factory si occupa della produzione di surgelati e refrigerati di quarta e quinta gamma pronti per essere consumati. L'azienda ha iniziato la sua attività con la sfilettatura di prodotti ittici fino a diventare uno dei principali stabilimenti per la realizzazione di piatti pronti in Spagna. Dispone di tre siti produttivi in Galizia, Castiglia e León e Cantabria, oltre a 47.000 m³ di celle frigorifere per garantire la conservazione dei prodotti.

» **Fondazione: 1985**

» **Team professionale: 400 persone**

Clavo Food Factory produce 14.000 tonnellate di prodotti alimentari refrigerati e surgelati di quarta e quinta gamma all'anno. Le sue oltre 1.000 referenze sono distribuite in più di 42.000 ristoranti in tutto il mondo. L'azienda ha integrato le tecnologie più avanzate nel proprio stabilimento di Tordesillas (Spagna) con l'obiettivo di promuovere la propria espansione a livello nazionale e internazionale.

Per incrementare il ritmo di produzione senza intoppi, Clavo Food Factory ha intrapreso una svolta tecnologica grazie a una soluzione completa di Mecalux. Il Pallet Shuttle automatico 3D, il software di gestione magazzino Easy WMS e le scaffalature su basi mobili Movirack hanno riorganizzato la logistica



interna dello stabilimento di Tordesillas, che ora opera con processi più rapidi, un utilizzo ottimizzato dello spazio e un controllo totale delle scorte.

L'introduzione di nuove tecnologie ha segnato una svolta nella logistica di Clavo Food Factory. "Grazie al sistema Pallet Shuttle automatico 3D abbiamo raddoppiato la capacità di stoccaggio, ottimizzato i tempi di inattività e abbassato i costi", afferma Alejandro Lara, direttore dello stabilimento. Il responsabile della logistica, Iñaki Frías, riassume così l'impatto sulla quotidianità: "Abbiamo ridotto i tempi di circa il 20%".

La supply chain della Clavo Food Factory richiede un coordinamento su più livelli: comporta la ricezione delle materie prime dall'estero, lo stoccaggio dei pallet nelle celle frigorifere e la preparazione dei prodotti ittici sia per la produzione che per i clienti finali. "Prima sistemavamo i pallet nella cella di congelamento manualmente. Ora il software di gestione del magazzino assegna automaticamente le ubicazioni e non dobbiamo più cercare quelle disponibili", espone il responsabile della logistica.

Navette multidirezionali

Il Pallet Shuttle automatico 3D può ospitare 5.827 pallet di materie prime e prodotti finiti a -24 °C. All'interno del magazzino, dieci shuttle autonomi circolano lungo i corridoi in diverse direzioni e cambiano livello in modo coordinato per movimentare ogni pallet quando l'operazione lo richiede. Un software di gestione delle flotte sviluppato da Mecalux controlla il traffico delle navette, attraverso la rete di scaffalature e questo assicura una circolazione continua e fluida, previene gli

Clavo Food Factory ha modernizzato la sua logistica per supportare la sua espansione nazionale e internazionale



"Grazie al sistema Pallet Shuttle automatico 3D abbiamo raddoppiato la capacità di stoccaggio, ottimizzato i tempi di inattività e abbassato i costi".

Alejandro Lara
direttore dello stabilimento
Clavo Food Factory di Tordesillas



intoppi ed evita le collisioni tra gli shuttle. Grazie al suo design ad alta densità, il nuovo magazzino automatizzato ottimizza la capacità della Clavo Food Factory, velocizza le operazioni di ingresso e uscita dei pallet contenenti prodotti alimentari surgelati e, al contempo, diminuisce il consumo energetico. La soluzione automatizzata ha inoltre rivoluzionato completamente la preparazione degli ordini. “Quando, ad esempio, riceviamo un ordine di 30 pallet e una parte richiede un prelievo preventivo, il sistema prepara prima i materiali necessari per il prelievo e poi spedisce il resto dei prodotti che completano

l'ordine. Con questa nuova organizzazione risparmiamo un sacco di tempo”, sostiene soddisfatto Frías.

Il sistema di stoccaggio compatto è gestito dal software Easy WMS di Mecalux, che garantisce la completa tracciabilità dei prodotti alimentari. Integrato con il sistema ERP dell'azienda, segnala in anticipo l'arrivo della merce in magazzino, consentendo così di ottimizzare la distribuzione degli spazi. Il responsabile della logistica sottolinea: “Easy WMS ci offre una visibilità completa su ogni pallet e ci aiuta ad anticipare la domanda,

umentando la precisione e la tranquillità durante il lavoro”.

Automazione che fa la differenza

Il direttore dello stabilimento Clavo Food Factory di Tordesillas illustra i vantaggi offerti dal sistema. “I nostri clienti stanno già notando la rapidità del servizio e noi siamo in grado di gestire un volume maggiore di operazioni. Grazie all'integrazione di Easy WMS con il nostro ERP e il magazzino automatizzato, operiamo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con processi continui e una maggiore efficienza”. Secondo il responsabile della logistica,

l'automazione ha migliorato anche l'organizzazione interna della Clavo Food Factory. “Siamo riusciti a velocizzare la preparazione degli ordini e a ottimizzare la distribuzione all'interno del magazzino di congelamento, limitando così anche le perdite di freddo che si verificavano con la precedente procedura operativa”.

Il tempo ha dato ragione alla scelta di questa azienda come partner per i sistemi di stoccaggio. “Abbiamo scelto Mecalux per la sua innovazione nel campo delle soluzioni di magazzino e per l'ottimo rapporto instaurato in occasione di progetti precedenti”, spiega Lara.

Con lo sguardo rivolto al futuro

Grazie al processo di modernizzazione logistica, l'azienda afferma di aver raggiunto livelli ottimali di efficienza e agilità, garantendo operazioni affidabili anche in caso di picchi di domanda. Questo approccio rafforza l'impegno di Clavo Food Factory a favore dell'innovazione tecnologica come motore di crescita, al fine di continuare a espandere la propria quota di mercato a livello globale.



“Easy WMS ci offre una visibilità completa su ogni pallet e ci aiuta ad anticipare la domanda, aumentando la precisione e la tranquillità durante il lavoro”.

Iñaki Frías

responsabile della logistica
di Clavo Food Factory

