

Case study: Vicom

Due blocchi di scaffalature mobili Movirack nel magazzino di Vicom

Paese: Spagna



Vicom, azienda produttrice di materiali plastici, ha riorganizzato il ciclo operativo del proprio magazzino a Olèrdola (Barcellona) con l'installazione di due blocchi di scaffalature su basi mobili Movirack di Mecalux. Questa soluzione sfrutta la superficie del magazzino per ottenere una maggiore capacità di stoccaggio, oltre a offrire accesso diretto alle referenze quando si aprono le corsie di lavoro.



A proposito di Vicom

Fondata nel 2002, Vicom è un'azienda di Barcellona che si dedica alla produzione e commercializzazione di ogni tipo di materiali in gomma, plastica, lattice e resina. Dispone di un team di professionisti che ha il compito di sviluppare nuovi componenti per soddisfare le occorrenze più rigorose dei clienti.

Esigenze e soluzione

Vicom dispone di un magazzino di prodotti finiti accanto al centro produttivo nella località di Olèrdola (Barcellona).

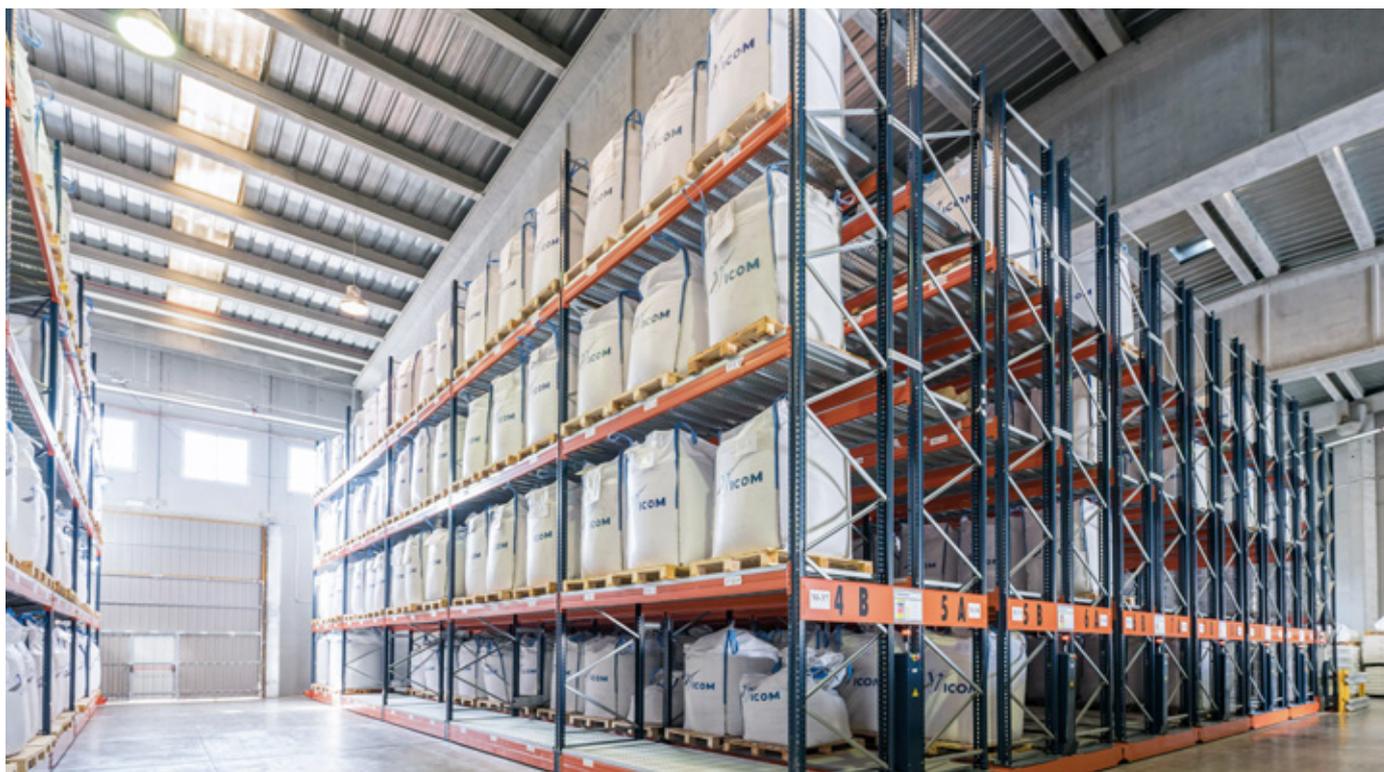
L'azienda doveva ampliare la capacità di stoccaggio e al contempo aumentare il rendimento dell'impianto al fine di garantire un servizio efficiente.

L'azienda aveva già collaborato in precedenza con Mecalux e ha chiesto nuovamente la sua consulenza per trovare una soluzione adatta alle sue esigenze.

Dopo avere esaminato le esigenze di Vicom, Mecalux ha attrezzato il magazzino con due blocchi di scaffalature su basi mobili Movirack. Il primo è formato da sette scaffalature mobili e il secondo da nove. In esse vengono stoccati sacchi (tipo *big bag*) su pallet.



I blocchi delle scaffalature Movirack contengono 1.475 pallet da 1.000 x 1.200 mm e 222 pallet da 1.100 x 1.200, per un totale di 1.697 pallet



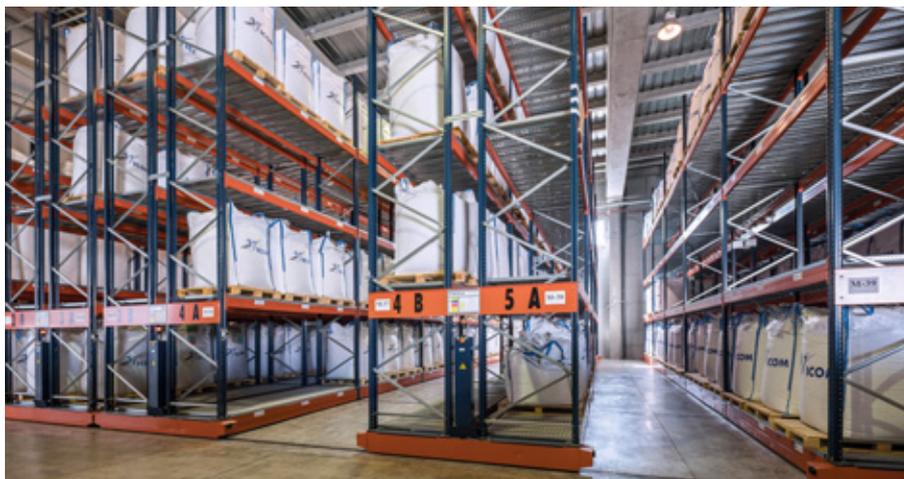
Scaffalature Movirack

È un sistema a stoccaggio intensivo che sfrutta al massimo lo spazio disponibile eliminando il numero di corsie.

Le scaffalature poggiano su basi mobili che si spostano lateralmente in modo autonomo. Per aprire la corsia di lavoro in cui è ubicata la merce necessaria, l'operatore invia un ordine tramite un radiocomando.

Il sistema è dotato di elementi di traslazione, dispositivi elettronici e vari dispositivi di sicurezza che proteggono gli operatori e la merce stoccata:

- Barriere esterne: arrestano il movimento delle scaffalature nel momento in cui un qualsiasi ostacolo si palesi all'interno della corsia.
- Barriere interne: rilevano la presenza di oggetti nella corsia di lavoro che impedirebbero il corretto funzionamento del sistema.
- Funghi di emergenza: evitano lo spostamento delle scaffalature in caso di un eventuale incidente.
- Fotocellule di prossimità: garantiscono un arresto graduale e in sicurezza.



Barriere esterne



Barriere interne

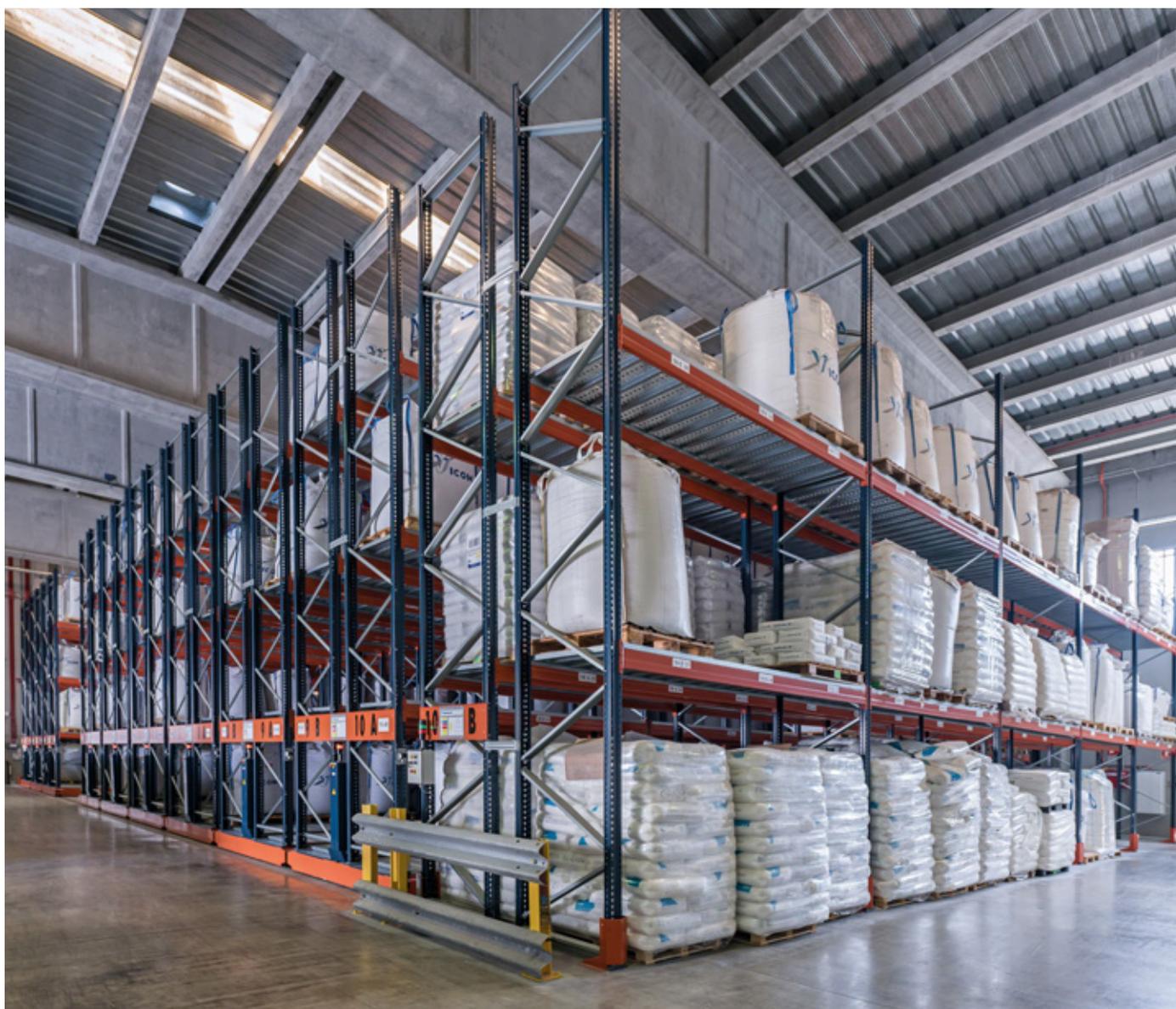
Uno dei principali vantaggi delle scaffalature Movirack è il notevole aumento del volume di stoccaggio grazie allo sfruttamento dello spazio disponibile



Fotocellule di prossimità



Funghi di emergenza



Vantaggi per Vicom

- **Grande capacità di stoccaggio:** viene sfruttata al massimo la superficie disponibile per raggiungere una capacità di stoccaggio di 1.697 posti pallet.
- **Gestione della merce ottimale:** l'accesso diretto alla merce fornisce molta agilità nelle operazioni di stoccaggio e facilita il controllo dello stock.
- **Sistema sicuro:** le scaffalature includono apparecchiature elettroniche e dispositivi di sicurezza che garantiscono la massima sicurezza per gli operatori e la merce.



Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	1.697 posti pallet
Dimensioni dei pallet	1.000 x 1.200 y 1.100 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	1.395 kg
Altezza delle scaffalature	7,5 m
Lunghezza delle scaffalature	18 e 21 m

