



Case study: Corep

Una soluzione brillante per il magazzino di Corep

Paese: Francia



Nel suo centro produttivo di Bègles in Francia, Corep, la principale azienda francese produttrice di lampade, dispone di un magazzino diviso in settori e dotato di scaffalature portapallet. L'installazione offre una capacità superiore a 14.200 posti pallet e ha a disposizione un'area riservata a un ampliamento futuro.

A proposito di Corep

Fondata nel 1970, Corep è oggi la principale azienda francese produttrice di lampade decorative, detenendo il 30% del mercato. Offre una gamma completa di lampade da tavolo, da soffitto e da parete, riflettori e ogni tipo di illuminazione in genere.

Negli ultimi 40 anni, grazie alla variegata offerta di prodotti, all'ampia rete di distribuzione e all'attenta scelta di tendenze,

l'azienda ha raggiunto una posizione leader nel mercato dell'illuminazione decorativa in Francia.

Il principale centro produttivo si trova a Bègles, in Francia, dove si estende su un'area di 17.000 m² e dispone di uno stabilimento completamente automatizzato in grado di produrre quasi 10.000 lampade al giorno, utilizzando il metodo industriale *just-in-time*.

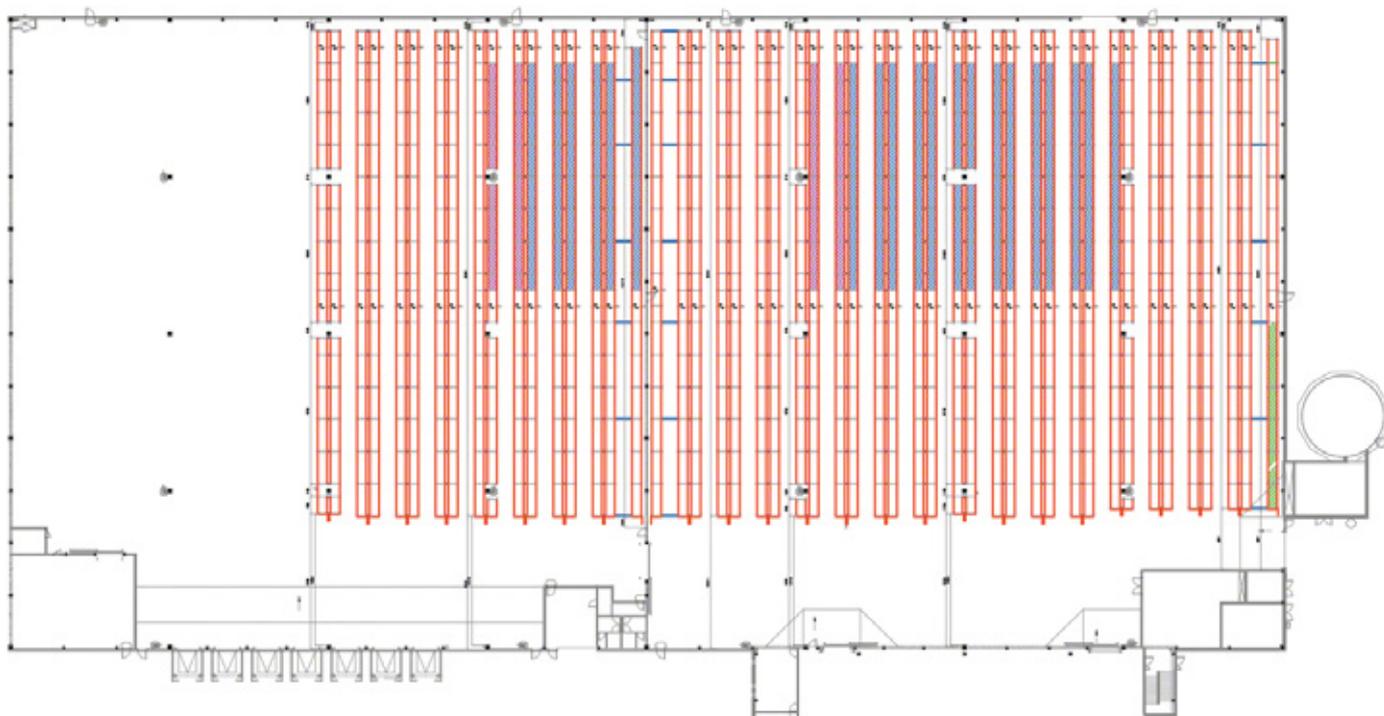


La divisione in settori del magazzino aiuta a classificare tutta la merce in modo efficiente nel rispetto della normativa locale in materia di prevenzione e protezione

Magazzino diviso in settori, predisposto per l'ampliamento

Il magazzino di Corep è costituito da due celle di stoccaggio intercomunicanti tramite una porta divisoria che favorisce il passaggio dei mezzi di sollevamento utilizzati per la movimentazione delle merci.

Nella cellula 2 del magazzino è disponibile uno spazio di 2.400 m² destinato a un eventuale ampliamento qualora le esigenze logistiche di Corep lo richiedano.



Scaffalature portapallet

Entrambe le cellule sono dotate di scaffalature portapallet di 9 m di altezza e 55 m di lunghezza. Le scaffalature hanno da 5 a 6 livelli di carico, a seconda del volume delle merci stoccate.

La cellula 1, con 15 scaffalature bifronte e due monofronte, ha una capacità di 9.314 posti pallet, mentre nella cellula 2, con 8 scaffalature bifronti e una monofronte, è possibile stoccare 4.906 pallet.

Le due cellule del magazzino di Corep possono alloggiare 14.220 pallet da 800 x 1.200 mm

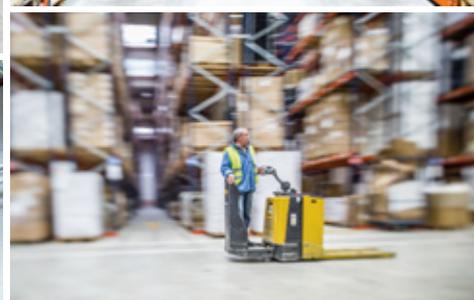
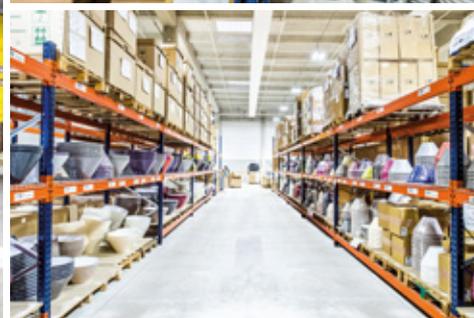
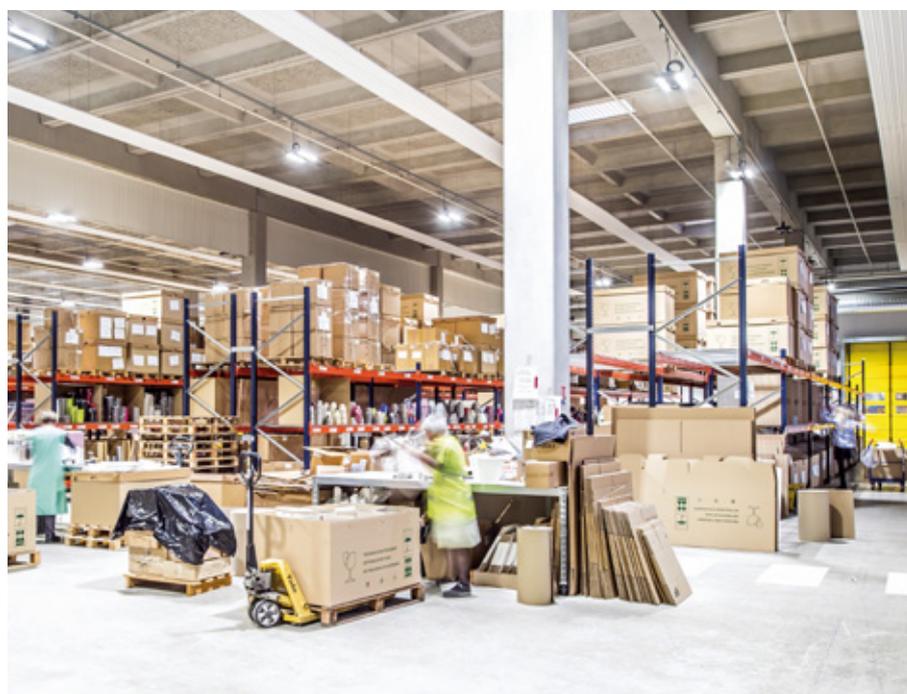
Le scaffalature portapallet offrono accesso diretto e si adattano a qualsiasi tipo di unità di carico, a prescindere dalle dimensioni. In questo modo, è possibile gestire e controllare più agevolmente lo stock. Gli operatori utilizzano carrelli retrattili per posizionare e prelevare la merce dalle scaffalature.



Picking degli articoli di dimensioni inferiori

Ai livelli inferiori della scaffalatura si effettua il picking direttamente dal pallet, mentre le scorte sono stoccate ai livelli superiori.

Inoltre, di fianco all'area di consolidamento è ubicata una scaffalatura specifica per il picking. I livelli di questa scaffalatura sono formati da ripiani forati che favoriscono lo stoccaggio di prodotti sciolti di piccole dimensioni.



Ricevimento e spedizione

Davanti alle scaffalature è stata adibita un'ampia area di ricevimento e spedizione che comprende un'area di precarico a terra dove si prepara la merce per la successiva distribuzione.

I pallet si raggruppano sulla base di uno stesso ordine, itinerario o trasporto esterno. Gli ordini vengono consolidati prima di caricare il camion, per evitare tempi di attesa all'uscita della merce dal magazzino.



Area di premontaggio

In quest'area gli operatori eseguono il pre-montaggio delle lampade utilizzando i componenti necessari allo scopo. I componenti richiesti pervengono alle postazioni di montaggio mediante trasportatori.

Gli operatori montano la lampada e la depositano di nuovo su un altro circuito di trasportatori a rulli per lo stoccaggio sulle scaffalature, dopo il corretto imballaggio





Vantaggi per Corep

- **Elevata capacità di stoccaggio:** sulle scaffalature installate è possibile stoccare oltre 14.200 pallet soddisfacendo abbondantemente le esigenze logistiche di Corep.
- **Ottima gestione logistica:** la merce viene classificata e stoccata nell'apposita area del centro logistico tenendo conto di dimensioni, rotazione e caratteristiche.
- **Elevato rendimento:** l'accesso diretto alle unità di carico dinamizza la gestione dei prodotti e agevola un massiccio flusso di entrata e uscita dei prodotti.
- **Possibile ampliamento:** l'impianto dispone di uno spazio riservato in cui montare altre scaffalature in base alle future esigenze aziendali.



Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	14.220 posti pallet
Dimensioni dei pallet	800 x 1.200 mm
Peso dei pallet	250 kg
Altezza delle scaffalature	9 m
Lunghezza delle scaffalature	55 m
Livelli di carico	5 e 6

