

Case study: SaarGummi
Sistema Pallet Shuttle: controllo efficiente della merce

Paese: Spagna



SaarGummi, azienda produttrice di profilati di tenuta (soprattutto in gomma), ha ristrutturato i propri impianti logistici a Madrid con un nuovo blocco di scaffalature con sistema Pallet Shuttle semiautomatico e scaffalature portapallet. Le due soluzioni di Mecalux, che offrono una capacità di stoccaggio totale di 853 posti pallet, hanno in comune l'agilità che offrono alla merce in entrata e in uscita.



L'essenza della gomma

Il Gruppo SaarGummi produce e commercializza articoli di gomma utilizzati soprattutto nei settori delle costruzioni e dell'automazione. Uno dei vantaggi più evidenti della gomma è che consente di sigillare costruzioni e veicoli contro ogni esposizione climatica.

SaarGummi è stata fondata nel 1947 nella piccola località tedesca di Wadern-Büschfeld e da allora ha ampliato la sua presenza in America del Nord, Europa, Brasile, India e Cina. La società è presente in Spagna dal 1992 e dal 2005 il suo centro di produzione si trova nel comune di Loeches (Madrid).



Rubén Pelegrí
Responsabile Supply Chain di SaarGummi Ibérica

“L'implementazione di questo sistema ha comportato un grande miglioramento dell'affidabilità e del rigoroso rispetto del principio FIFO, nonché l'ottimizzazione della superficie di stoccaggio e la riduzione di manodopera nei magazzini.”



Gli operatori hanno a disposizione un tablet con connessione Wi-Fi tramite il quale verificano lo stato delle navette, scelgono i pallet con cui operare, effettuano l'inventario o gestiscono gli utenti e il personale autorizzato

Sistema Pallet Shuttle semiautomatico

Mecalux ha attrezzato il centro di distribuzione con un blocco di scaffalature a stoccaggio intensivo assistite dal sistema Pallet Shuttle semiautomatico che, secondo Manuel Mas, responsabile dell'ufficio acquisti dell'azienda: *"Si adatta in modo perfetto alle nostre esigenze quando si tratta di gestire le materie prime."*

Il sistema Pallet Shuttle sfrutta l'intera superficie disponibile per offrire una maggiore capacità di stoccaggio. Il blocco di scaffalature misura 6 m di altezza, 19 m di lunghezza e 11 m di profondità. Complessivamente, è possibile stoccare fino a 520 pallet da 1.000 x 1.200 mm con miscele di gomma utilizzate successivamente nel processo di produzione. *"Questo sistema ha aumentato di circa il 20% la capacità di stoccaggio rispetto al si-*

stema precedente," osserva Mas. Inoltre la gestione della merce è estremamente rapida. Gli operatori non devono entrare nelle corsie di stoccaggio: è la navetta che sposta i pallet in modo automatico. Come sostiene Manuel Mas: *"Abbiamo migliorato la produttività del nostro magazzino diminuendo una gran parte di movimentazione della merce."*

I pallet sono inseriti da uno dei lati del blocco di scaffalature e prelevati dal lato opposto, corrispondente alle linee di produzione. La merce viene gestita con il criterio FIFO (*first in, first out*), quindi il primo pallet che entra è anche il primo a uscire. *"Questa soluzione ha comportato uno sviluppo nella gestione delle materie prime e una diminuzione della frequenza di errori"*, spiega il responsabile degli acquisti di SaarGummi.



Manuel Mas

Responsabile dell'ufficio acquisti di SaarGummi Ibérica

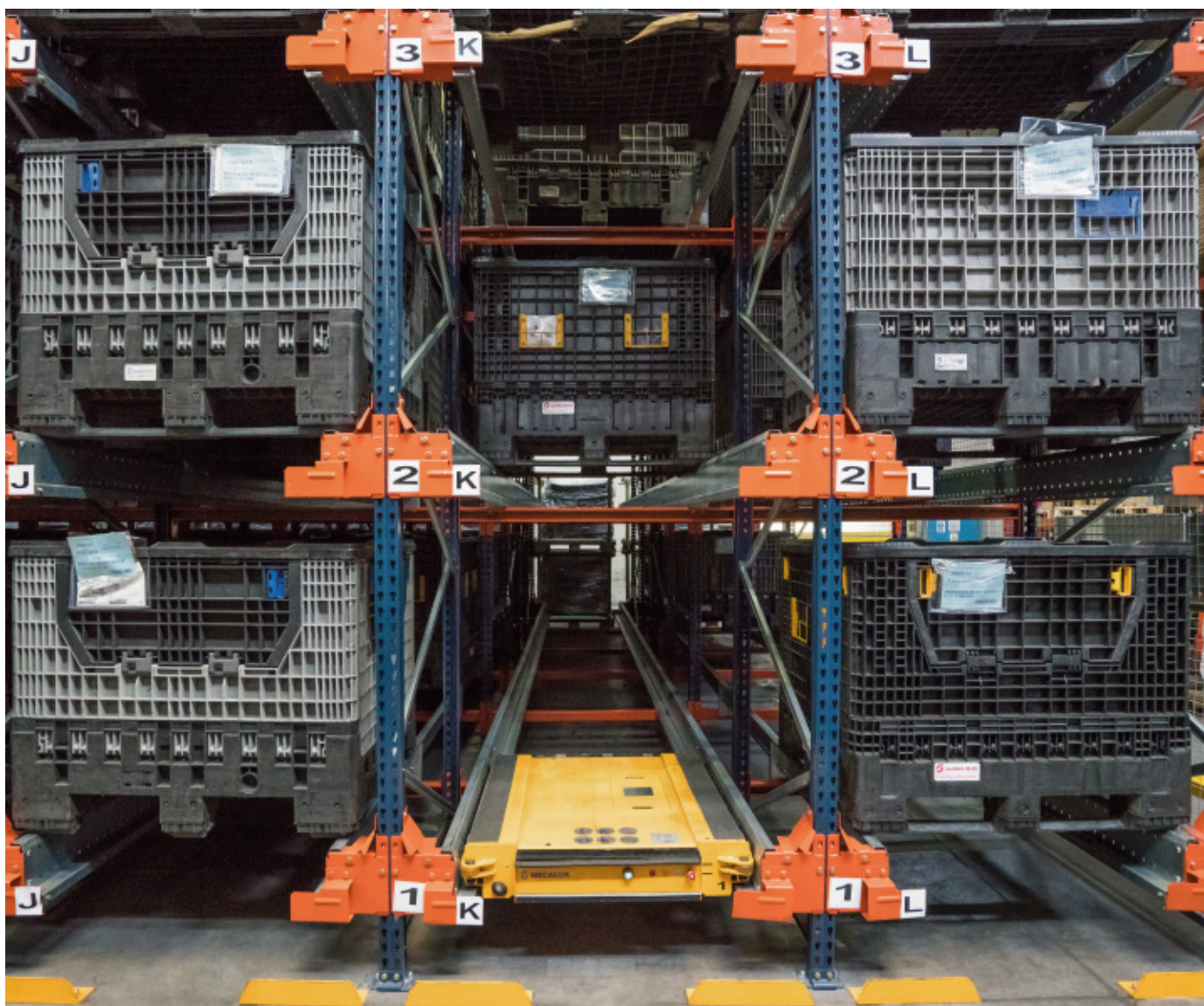
"Sebbene sia sempre difficile creare un sistema di stoccaggio completamente nuovo, gli operatori si sono già abituati al funzionamento del Pallet Shuttle e siamo soddisfatti del controllo sulle scorte offerto da questa soluzione."

Scaffalature per pallet

Mecalux ha installato anche scaffalature portapallet alte 6 m con capacità di stoccaggio di 333 posti pallet.

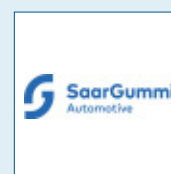
La scelta di questo sistema è dovuta alla sua adattabilità a ogni tipo di carico variabile per peso e volume. Le scaffalature sono destinate alle materie prime necessarie al processo di produzione oltre che a nastri e cartoni per l'imballaggio della merce.

Inoltre l'accesso diretto velocizza la gestione della merce al fine di rifornire il centro produttivo il più in fretta possibile.



Vantaggi per SaarGummi

- **Sfruttamento dello spazio:** su una superficie di 209 m², il blocco di scaffalature con il sistema Pallet Shuttle ha aumentato la capacità di stoccaggio di circa il 20% rispetto al precedente sistema di SaarGummi.
- **Gestione corretta della merce:** i prodotti vengono gestiti secondo il principio FIFO, entrano così da un lato del canale ed escono da quello opposto, garantendo una rotazione perfetta.
- **Elevata produttività:** sia il sistema Pallet Shuttle sia le scaffalature portapallet consentono di gestire la merce con efficienza, in modo che il flusso in entrata e in uscita si mantenga costante.



Dati tecnici

Sistema Pallet Shuttle

Capacità di stoccaggio	520 posti pallet
Dimensioni dei pallet	800 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	800 kg
Altezza delle scaffalature	6 m
Lunghezza delle scaffalature	19 m
Profondità dei canali	11 m

Scaffalature portapallet

Capacità di stoccaggio	333 posti pallet
Dimensioni dei pallet	800 x 1.200 mm e 1.000 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	1.600 kg
Altezza delle scaffalature	6m