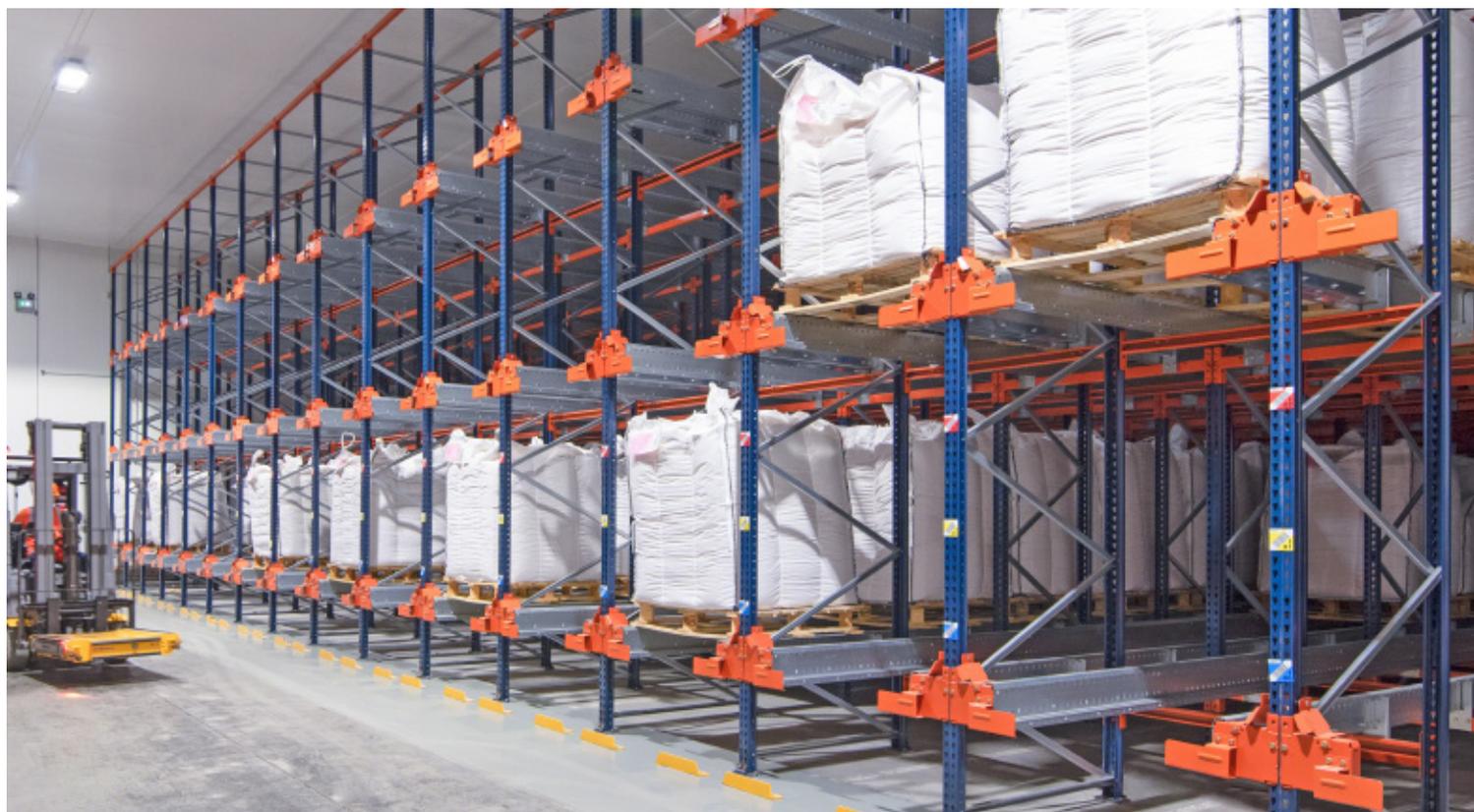


Stoccaggio intensivo per un'azienda agricola leader mondiale

Bayer, gruppo internazionale specializzato in scienze della vita i cui business principali sono la salute e l'agricoltura, dispone di un magazzino progettato per gestire 11.000 tonnellate di sementi annuali per la sua divisione Crop Science.

Paese: **Francia** | Settore: **farmaceutico**



SFIDE

- **Aumentare il rendimento** dell'attività relazionata allo stoccaggio e alla spedizione della merce.
- Raggiungere la **massima capacità** di stoccaggio nel minor spazio possibile.

SOLUZIONI

- Sistema **Pallet Shuttle semiautomatico**.
- **Scaffalature portapallet**.

VANTAGGI

- **Stoccaggio** semiautomatico di **5.500 pallet**.
- Logistica in grado di processare **11.000 tonnellate** annuali di sementi.



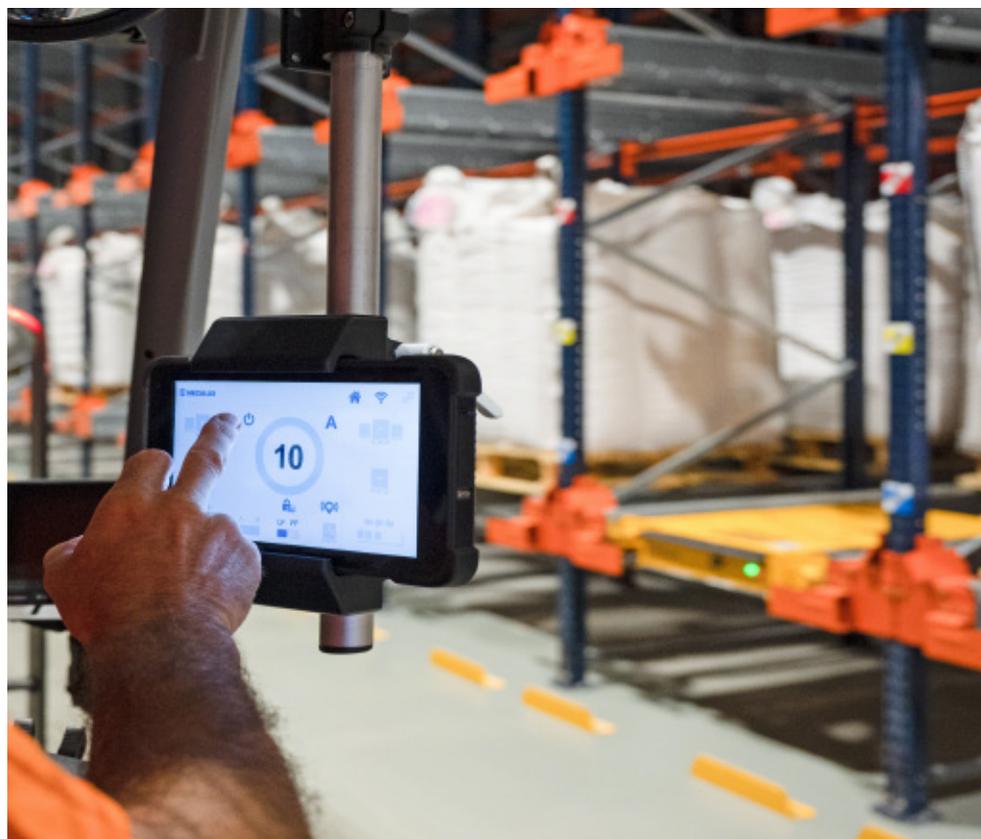
Bayer è un'azienda specializzata nel settore delle scienze della vita, fondata in Germania nel 1863. La multinazionale fa affidamento su tre aree di business: Pharmaceuticals, Consumer Health e Crop Science. Pharmaceuticals sviluppa e commercializza medicinali su prescrizione per le malattie cardiovascolari, la salute della donna, l'oftalmologia, la neurologia, l'ematologia e l'oncologia. Questa divisione è specializzata anche in radiologia. Consumer Health offre vitamine e minerali, attenzione e trattamento dermatologico, gastroenterologia, fitoterapia, analgesia, salute intima femminile. Infine, Crop Science, leader nel campo dell'agricoltura, sviluppa una completa gamma di soluzioni al servizio degli agricoltori basata su quattro pilastri: sementi, prodotti fitosanitari, biocontrolli e agricoltura digitale.

» **Anno di fondazione: 1863**

» **Presenza internazionale: +100 Paesi**

» **Vendite del gruppo (2020):
41 miliardi di euro**

» **Team professionale (2020):
100.000 personas**



Nella località francese di Trèbes, la divisione Crop Science di Bayer, specializzata in agricoltura, possiede un complesso dedicato alla produzione di semi di mais e colza. Con una rete di 400 agricoltori a contratto e un team di professionisti di quasi 200 persone, Crop Science lavora ogni giorno per fornire sementi di qualità agli agricoltori, in modo da rispondere alle sfide di resa, qualità e sostenibilità della produzione agricola.

“Il centro si affida a un magazzino dove ospitiamo principalmente prodotti semilavorati

che vengono utilizzati durante la stagione di produzione. Gestiamo anche prodotti finiti in attesa di essere spediti ad altri magazzini in Francia e Europa”, spiega Thomas Prunel, Responsabile del Magazzino di Bayer a Trèbes.

All’inizio, Bayer stoccava i prodotti in blocco, un metodo che consiste nell’impilare la merce direttamente sul pavimento. Con l’aumento della sua attività, l’azienda ha deciso di modernizzare la logistica con l’installazione di scaffalature e sistemi di stoccaggio semiautomatico. “La principale necessità che aveva-

mo era ottimizzare la capacità di stoccaggio e rinforzare il livello di sicurezza nella gestione della merce”, afferma Prunel.

La soluzione scelta da Bayer è il Pallet Shuttle semiautomatico, un sistema di stoccaggio intensivo che utilizza una navetta motorizzata per spostare i pallet all’interno dei canali della scaffalatura. Dato che la navetta è automatica, Bayer ha ridotto in modo considerevole il tempo di entrata e uscita della merce.

“Con il sistema Pallet Shuttle automatico di Mecalux abbiamo guadagnato capacità di stoccaggio ed efficienza nello stoccaggio e nella spedizione dei pallet oltre che nella sicurezza degli operatori”, sottolinea il Responsabile del Magazzino.

Prunel spiega anche i motivi per cui si è affidata a Mecalux. “In un mercato in cui esistono soluzioni di stoccaggio simili, abbiamo scelto Mecalux perché fin dall’inizio si è creato un rapporto di fiducia tra il loro team e il nostro. Ha anche influito il lavoro di studio e di supporto in loco, con molti scambi e proposte che rispondevano alle nostre esigenze.”

Stoccaggio ad alta intensità

Il centro logistico di Bayer ha una capacità di 5.500 pallet su cui vengono stoccati *big-bag* da una tonnellata con i semi pronti per essere commercializzati. La merce viene gestita in base alla referenza e al lotto di produzione”, evidenzia Prunel.

In totale sono stati installati dieci blocchi di scaffalature a stoccaggio intensivo in quattro diverse aree del centro di Bayer. Lo stoccaggio intensivo è un sistema che elimina i corridoi in cui operano le attrezzature di movimentazione per comprimere le posizioni in cui vengono stoccati i pallet uno dopo l’altro.

Con una capacità massima di 15 pallet in profondità, la merce immagazzinata è gestita

secondo il principio LIFO (*last in, first out*), ossia l'ultimo pallet entrato è il primo ad uscire. Questo è il modus operandi: l'operatore, con un carrello elevatore, posiziona la navetta motorizzata o Shuttle davanti al canale dove deve essere stoccato il pallet. Già posizionato all'ingresso del canale di stoccaggio, lo Shuttle può spostare il pallet in orizzontale fino a raggiungere l'ubicazione disponibile più in profondità. Una volta depositata la merce, la navetta torna all'ingresso del canale per ripetere lo stesso movimento con il pallet successivo.

Gli Shuttle seguono le istruzioni inviate dagli operatori tramite un tablet con connessione Wi-Fi. Il software dispone di un'ampia gamma di opzioni per eseguire le diverse operazioni di carico e scarico delle merci o di movimentazione. L'interfaccia del software è molto intuitiva, per cui gli utenti acquisiscono rapidamente familiarità con il suo funzionamento. Inoltre, il carrello motorizzato è dotato di molteplici sensori e meccanismi che garantiscono un movimento preciso, veloce e sicuro delle merci. Rinunciando ai carrelli elevatori che circolano all'interno delle scaffalature, Bayer ha aumentato la capacità di stoccaggio grazie alla profondità delle scaffalature e ha ridotto al minimo il rischio di possibili incidenti. Il sistema Pallet Shuttle consente di compattare una grande quantità di merce, in modo che Bayer abbia abbastanza prodotto per rifornire i suoi clienti in caso di un improvviso picco della domanda o di qualsiasi evento imprevisto nella catena di approvvigionamento.

11.000 tonnellate di sementi all'anno

“Questo progetto logistico ha dato un'altra dimensione al nostro magazzino.” Prunel è convinto che il Pallet Shuttle sia la soluzione più adatta alle esigenze logistiche di Bayer, perché rappresenta un'evoluzione dei sistemi ad accumulo, come lo stoccaggio a blocchi, utilizzati in precedenza dall'azienda.

La previsione, come spiega il Responsabile del Magazzino di Bayer di Trèbes, è di continuare a crescere: “Il volume di attività continua ad aumentare. Per questo motivo, stiamo valutando la possibilità di installare il sistema Pallet Shuttle semiautomatico in un'altra area in cui stochiamo ancora prodotti in blocco.”

L'automazione del sistema Pallet Shuttle, che garantisce maggiore velocità e produttività, consente a Bayer di disporre di una catena di approvvigionamento che supporta la produzione di 11.000 tonnellate di sementi all'anno.



“Abbiamo scelto il sistema Pallet Shuttle semiautomatico perché era la soluzione ideale per incrementare la produttività delle nostre operazioni quotidiane. Grazie a questa soluzione, abbiamo guadagnato capacità di stoccaggio ed efficienza nello stoccaggio, nella spedizione dei pallet e nella sicurezza dei nostri operatori.”

Thomas Prunel
Responsabile del Magazzino di Bayer a Trèbes

