



easywms

SUPPLY CHAIN BUSINESS INTELLIGENCE

Utilizza i dati generati dal magazzino
per incrementare la produttività della tua azienda

Supply Chain Business Intelligence **segmenta e consolida i dati logistici generati giornalmente in magazzino**, come la percentuale di ordini preparati, le ricezioni/ora o la percentuale di occupazione per tipo di ubicazione.

Applicando al sistema tecniche di analisi *Big Data*, questo modulo è **la soluzione ideale per migliorare il rendimento del magazzino**: permette di rilevare l'efficacia delle operazioni per garantire un controllo completo del processo decisionale e, soprattutto, incrementare l'efficienza dei cicli operativi logistici dell'azienda.

Vantaggi di Supply Chain Business Intelligence

Decisioni veloci ed efficienti

Facilita un controllo completo delle informazioni affinché il Responsabile possa prendere decisioni operative.

Maggior produttività

Monitora le informazioni dei processi di magazzino con l'obiettivo di migliorare l'efficienza e la produttività.

Miglioramento continuo

Mette a confronto statistiche di magazzini simili dello stesso settore e i dati estratti per riconoscere errori e ottenere opportunità di miglioramento.

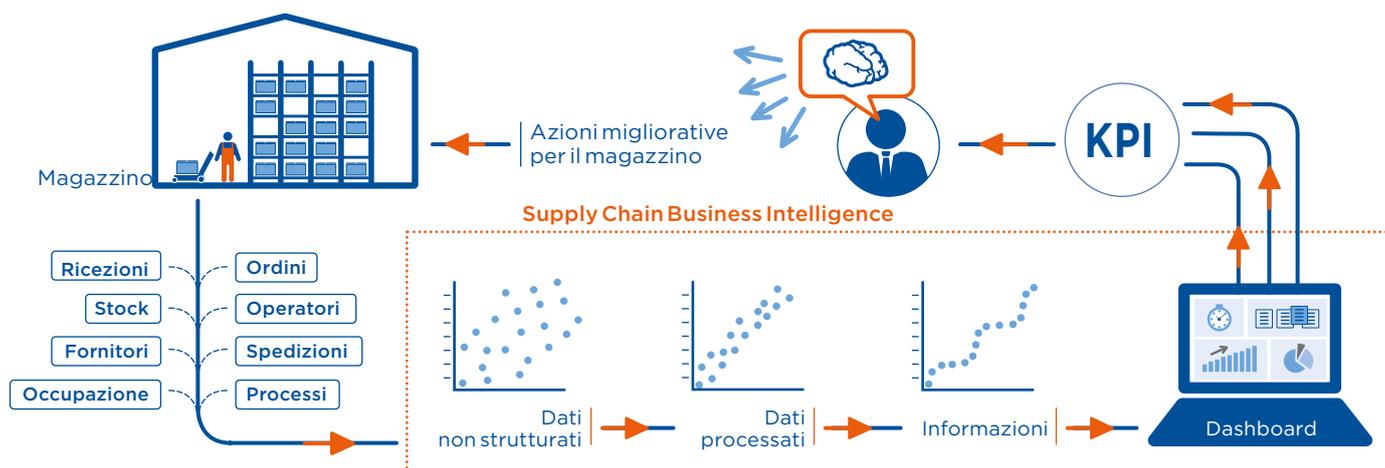
KPI personalizzabili

Permette all'utente di aggiungere indicatori di rendimento personalizzabili che integrano quelli già incorporati da Supply Chain Business Intelligence.

Scenari multimagazzino

È lo strumento ideale per mettere a confronto i differenti magazzini della stessa azienda per identificare e correggere le inefficienze.

Processo di analisi di Supply Chain Business Intelligence



Come funziona Supply Chain Business Intelligence?

Questo modulo utilizza dashboard e grafici per mostrare informazioni delle attività logistiche. Inoltre, si possono personalizzare gli indicatori di rendimento principali per adattarsi a ogni business.

I pannelli e i KPI più rilevanti:

- 
Ricezione
 - . Rendimento delle attività di ricezione
 - . Ricezioni senza danni
 - . Puntualità di consegna dei fornitori

- 
Spedizione
 - . Percentuale di linee preparate
 - . Percentuale di ordini preparati
 - . Ordini spediti/ora

- 
Precisione degli ordini
 - . Precisione degli ordini preparati
 - . Percentuali di ordini completamente spediti
 - . Tasso di spedizione degli ordini

- 
Clienti
 - . Percentuale di referenze con stock
 - . Percentuale di backorder
 - . Percentuale di spedizioni realizzate entro i tempi previsti

- 
Qualità
 - . Percentuale di prodotti stoccati
 - . Percentuale di contrazione di stock

- 
Capacità
 - . Percentuale di occupazione per tipo di ubicazione
 - . Percentuale di ubicazioni utilizzate per tipo di articolo
 - . Giorni *on hand* degli articoli

COSA NE PENSANO I NOSTRI CLIENTI?



“Ora che l'uso del software è consolidato nel nostro magazzino, il passo successivo è quello di utilizzare al meglio tutte le informazioni contenute nel sistema ed elaborarle per rinnovare i processi nel modo più efficiente possibile.”

Responsabile
della Supply Chain di Danone

Perché affidarsi a Mecalux Software Solution?

- 
 Azienda con più di 50 anni di esperienza in soluzioni di stoccaggio e con presenza in più di 70 Paesi.
- 
 Più di 370 ingegneri specializzati nello sviluppo di software per la logistica e la supply chain.
- 
 Più di 1.000 installazioni in 36 Paesi gestite da soluzioni di software di Mecalux.
- 
 Costante sviluppo e aggiornamento del software grazie all'investimento in R+S.
- 
 Supporto tecnico in differenti lingue 24 ore su 24, 365 giorni all'anno.

Identificare opportunità di miglioramento a partire dai dati generati in magazzino