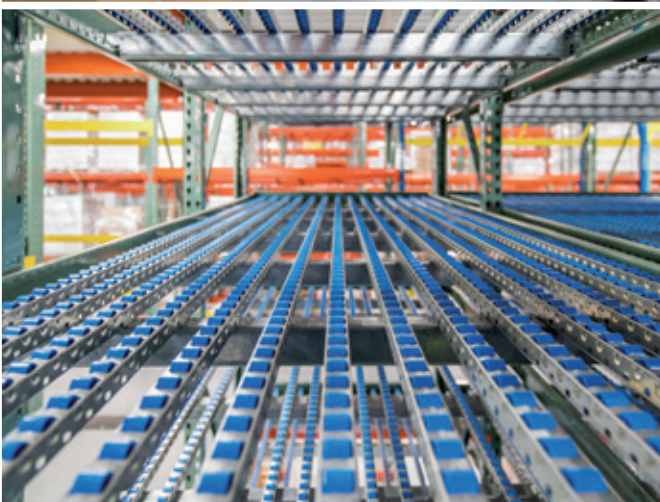


Case study: Benco Dental

Soluzioni per il picking
aumentano l'efficienza e ottimizzano lo spazio

Paese: Stati Uniti



Dopo avere attrezzato sei centri di distribuzione di Benco Dental su tutto il territorio degli Stati Uniti, Interlake Mecalux ha modernizzato il magazzino che il noto distributore di materiale e strumentazione odontoiatrica possiede in Florida. La soluzione di stoccaggio include due blocchi per picking, scaffalature a gravità per contenitori e scaffalature portapallet.



Benco Dental: una crescita costante

Benco Dental è il maggiore distributore di materiali, attrezzature e novità tecnologiche per l'odontoiatria negli Stati Uniti. Con 85 anni di esperienza alle spalle, l'azienda vende da spazzolini e dentifricio a poltrone odontoiatriche e macchine a raggi X.

L'azienda ha cominciato a lavorare negli anni '30 quando Ben Cohen ha aperto un piccolo negozio di prodotti per la cura dentale a Wilkes-Barre, città della Pennsylvania. Con il tempo, la società è cresciuta e si è a poco a poco diversificata.

Nel 2002 Benco Dental ha inaugurato uno dei suoi principali centri di distribuzione a Jacksonville (Florida) e da allora ha aperto centri logistici a Fort Wayne, in Indiana, a Dallas, in Texas e in Nevada. Tutte le soluzioni per il picking di questi centri logistici sono state fornite e installate da Interlake Mecalux.

L'opportuna strategia di diversificazione dell'azienda ha consentito a Benco Dental

di sperimentare una grossa crescita negli ultimi anni e di superare i 650 milioni di euro di vendita nel 2018. Con questo volume di vendita è logico che, pur avendo più volte ristrutturato il centro di distribuzione di Jacksonville, i 6.500 m² che occupava non fossero sufficienti a gestire in modo efficiente le 22.000 referenze con cui attualmente lavora.

Per trovare una soluzione alla mancanza di spazio, di recente la società ha acquistato un nuovo centro di distribuzione di 12.000 m² a solo 20 km da quello esistente e si è affidata ancora una volta alle soluzioni per il picking di Interlake Mecalux.



Michael Mangan Coordinatore dei progetti di Benco Dental

"Per noi era indispensabile disporre di una zona riservata a un ampliamento futuro. Siamo arrivati a un punto in cui non vogliamo ogni anno riesaminare la capacità di stoccaggio dei centri. Un utilizzo più efficiente dello spazio ci offre maggiori possibilità di continuare a crescere."



Con questa soluzione, Banco Dental ha ottenuto un 40% di superficie utile per lo stoccaggio rispetto al vecchio magazzino



Una grande piattaforma per picking per ottimizzare lo spazio

Una volta analizzate le esigenze di Banco Dental, Interlake Mecalux ha scelto di sfruttare l'altezza del magazzino e di ottimizzare lo spazio con l'installazione di due blocchi per picking a tre livelli. Entrambi i blocchi, attrezzati con scaffalature a gravità per contenitori, scaffalature per picking e trasportatori, sono collegati da un ponte sospeso tra le estremità del livello più alto.

"La soluzione per il picking di Interlake Mecalux ci ha consentito di triplicare la superficie utile di stoccaggio. Sfruttando l'altezza del centro, abbiamo ottenuto molto più spazio in rapporto ai metri quadrati," afferma Doug Jones, responsabile delle operazioni del centro di distribuzione di Banco Dental.

Per di più, si è riservato uno spazio aggiuntivo per un futuro ampliamento del sistema di stoccaggio, qualora Banco Dental ne abbia necessità se mantiene questo ritmo di vendita. *"Siamo un'azienda in costante progresso e la nostra crescita annuale è stata abbastanza buona,"* sostiene Michael Mangan, coordinatore dei progetti di Banco Dental.



Preparazione degli ordini

La struttura per il picking, che misura 6,4 m di altezza, 61 m di lunghezza e 38 m di larghezza, comprende varie aree unite da un lungo circuito di trasportatori. Il circuito attraversa l'area centrale di ciascun piano (mentre le scaffalature restano ai due lati) e trasferisce gli ordini fino all'area di consolidamento e confezionamento.

I primi due piani sono dotati di scaffalature a gravità per contenitori formate da ripiani a rotelle leggermente inclinati. I contenitori depositati all'estremità più alta scivolano per effetto della gravità fino all'estremità rivolta verso la corsia d'uscita, permettendo così di gestire la merce secondo la strategia FIFO (*first-in, first-out*). Il livello superiore è stato completato con scaffalature per picking per prodotti di dimensioni minori.

Si comincia a preparare gli ordini al secondo piano seguendo un metodo di picking diviso per zone basato sul criterio "uomo verso prodotto". Gli operatori effettuano il picking su banchi di preparazione degli ordini provvisti di rulli. Dopo aver completato l'ordine assegnato a una zona specifica, l'operatore deposita la scatola nel circuito principale dei trasportatori per inviarlo alla successiva stazione di picking o, nel caso in cui l'ordine sia già stato finalizzato, all'area di classificazione.



I due blocchi per picking sono provvisti di scale ubicate in modo strategico che agevolano l'accesso ai vari piani.



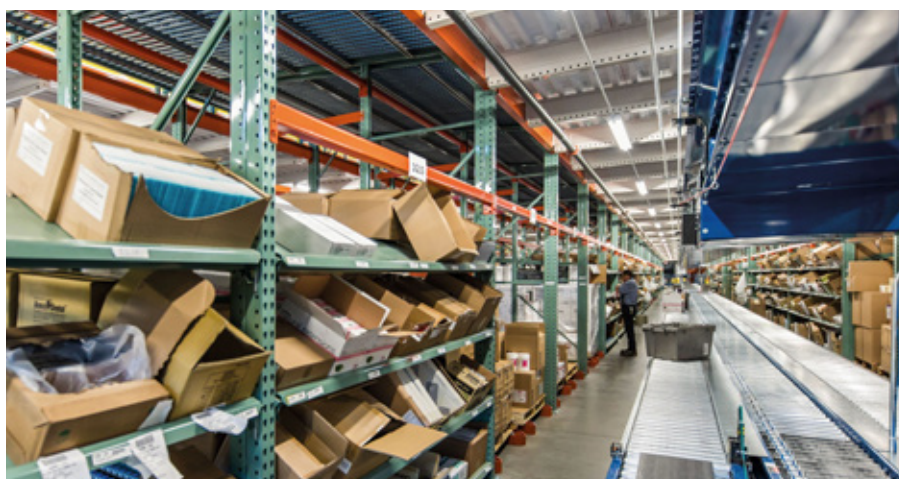
Inoltre sono state predisposte porte girevoli di sicurezza per creare un'area di carico e scarico della merce movimentata con i carrelli elevatori.

Doug Jones, responsabile delle operazioni del centro di distribuzione di Benco Dental, ritiene che la soluzione installata non solo ha consentito di ottimizzare lo spazio, ma ha anche migliorato l'intero processo di stoccaggio e di preparazione degli ordini: *"È vero che l'esigenza principale era ottenere spazio, ma al contempo siamo riusciti ad aumentare l'efficienza di tutto il flusso della merce del nostro magazzino."*

Scaffalature portapallet

Sono state installate scaffalature portapallet con una capacità di stoccaggio di 2.880 posti pallet con i prodotti di scorta utilizzati durante le operazioni di picking. Ciascun blocco di scaffalature misura 8 m di altezza ed è formato da cinque livelli di stoccaggio.

Questo sistema di accesso diretto si caratterizza per l'adattabilità e la versatilità nello stoccaggio di merce di diverse dimensioni.



Ora il flusso della merce è più efficiente: si ricevono i prodotti a un'estremità del magazzino, si preparano gli ordini nell'area centrale e si inviano all'estremità opposta dell'edificio





Vantaggi per Benco Dental

- **Ottimizzazione dello spazio:** l'azienda ha sfruttato l'altezza dell'edificio per triplicare la superficie utile di stoccaggio con l'installazione di un blocco per picking a tre livelli.
- **Incremento della produttività:** il nuovo sistema di preparazione degli ordini consente di svolgere il ciclo operativo in modo più efficiente.
- **Diversità di prodotti:** le soluzioni installate consentono lo stoccaggio di un'ampia varietà di prodotti diversi per peso e dimensioni.



BencoDental

Dati tecnici

Blocco per picking

N. di ripiani a gravità per contenitori	173
Altezza	6,4 m
Lunghezza	61 m
Larghezza	38 m
N. di livelli	3
Superficie totale	2.340 m ²

Scaffalature portapallet

Capacità di stoccaggio	2.880 posti pallet
Altezza delle scaffalature	8 m
Livelli di stoccaggio	5