

Case study: College Of DuPage

Una soluzione dalle dimensioni perfette

Paese: Stati Uniti



Il magazzino del College of DuPage a Glen Ellyn (Illinois) è atipico. Infatti, anziché gestire prodotti finiti o materie prime, stocca prodotti per clienti finali molto particolari: studenti, docenti e personale dell'università. Con oltre 28.000 studenti, il College of DuPage è il secondo centro di istruzione universitaria più grande dello Stato dell'Illinois. Il campus di Glen Ellyn ha una superficie di 110 ettari su cui sorgono undici edifici e un magazzino in cui viene stoccata un'enorme quantità di carta e di forniture scolastiche.

Esigenze del cliente

Il College of DuPage stoccava i suoi prodotti su scaffalature portapallet ormai stracolme di materiale. Inoltre erano così alte che toccavano quasi il soffitto: *"Ogni volta che depositavamo la merce nella parte più alta, dovevamo prestare molta attenzione a non sbattere la testa contro gli sprinkler o le luci"*, commenta Angelo Conti, responsabile del magazzino del College of DuPage.

Il problema dell'altezza, inoltre, impediva agli operatori di depositare i pallet completi sul livello di carico superiore, per cui era-

no obbligati a frammentarli. Tutto ciò, ha comportato una perdita di tempo per gli operatori e un considerevole aumento dei costi per il College of DuPage.

Soluzione proposta da Interlake Mecalux

Dopo avere consultato vari produttori di sistemi di stoccaggio, il College Of DuPage ha chiesto a Interlake Mecalux di progettare e installare scaffalature push-back che risolvessero i problemi causati dalle vecchie scaffalature. *"Interlake Mecalux è stata in grado di identificare il problema proponendoci un sistema di stoccaggio specifico*

che rispondesse alle nostre esigenze", ha dichiarato Angelo Conti.

Con le scaffalature push-back, il College Of DuPage ha ottimizzato lo spazio del suo magazzino poiché questo sistema riduce al minimo il numero delle corsie necessarie per accedere al prodotto, creando una soluzione di stoccaggio intensivo, ad alta densità ed elevata efficienza.

I pallet vengono depositati su una serie di navette che si spostano a spinta su binari di scorrimento leggermente inclinati. Le navette hanno capacità per uno, due, tre e

persino quattro pallet in profondità, a seconda di come si intende sfruttare lo spazio disponibile.

Quando l'operatore, servendosi del carrello elevatore, preleva il primo pallet, gli altri si spostano verso la corsia di lavoro per effetto della gravità, occupando così il vano disponibile. In questo modo, le attività di scarico dei pallet sono semplici e rapide, oltre che sicure per gli operatori.

Questo era un requisito indispensabile per il College Of DuPage, soprattutto tenendo conto dei problemi generati dalle vecchie scaffalature portapallet.

"In precedenza, gli operatori dovevano entrare nelle scaffalature anche per prendere una semplice scatola di carta da ufficio. Ora non è più necessario. Per noi è davvero un sollievo che gli operatori non debbano lavorare sotto tonnellate di merce. Il semplice fatto di avere eliminato un eventuale rischio di incidente, non ha prezzo", afferma il responsabile del magazzino.

Il montaggio delle scaffalature push-back ha risolto anche il problema dell'altezza del magazzino, che preoccupava il College Of DuPage. Rispetto alle scaffalature precedenti, è stato eliminato un livello perché non era più funzionale. *"Ora possiamo stoccare pallet completi senza bisogno di frazionarli. Appena scaricati dal camion, li depositiamo direttamente sulle scaffalature",* aggiunge Angelo Conti.



Angelo Conti Responsabile del magazzino di College of DuPage

"A parte tutti i vantaggi puramente logistici, di Interlake Mecalux mi è piaciuto soprattutto il servizio di assistenza al cliente che abbiamo ricevuto, il modo di lavorare e il trattamento personalizzato apposta per noi."

Con le scaffalature push-back si accorciano i percorsi dei carrelli elevatori e si velocizzano considerevolmente i tempi di movimentazione del carico

Inoltre, tutti questi vantaggi hanno contribuito a una significativa diminuzione dei costi logistici dell'azienda. Grazie all'installazione di scaffalature push-back, l'università non è più costretta ad acquistare mezzi di sollevamento specifici per operare con questo sistema di stoccaggio.

Al loro posto, gli operatori utilizzano un carrello elevatore più piccolo per accedere ai prodotti direttamente dalla corsia di lavoro. Non dovendo più entrare all'interno dei tunnel di stoccaggio, si evitano colpi alla struttura delle scaffalature, aumentando la sicurezza dell'impianto e riducendo al minimo la manutenzione.

Un altro aspetto da considerare, riguardava il peso dei pallet carichi di carta che le scaffalature dovevano sostenere. Ogni navetta della scaffalatura può sostenere fino a 1.500 kg, una caratteristica ideale per le aziende che lavorano con carichi pesanti. Quando è partito il progetto di ristrutturazione del magazzino, Conti è rimasto colpito soprattutto dalla capacità di Interlake Mecalux di rispondere alle sue esigenze.

Il College of DuPage seleziona i suoi fornitori sulla base di requisiti e condizioni estremamente rigorosi e Interlake Mecalux ha saputo fornire informazioni utili per prendere la decisione più appropriata.

Vantaggi per College Of DuPage

- **Ottimizzazione dello spazio:** le scaffalature push-back sfruttano lo spazio senza rinunciare all'efficienza nella gestione della merce.
- **Sicurezza del magazzino:** il sistema di stoccaggio installato consente di svolgere le attività di scarico dei pallet in tutta sicurezza, senza necessità di introdursi nelle scaffalature e riducendo al minimo eventuali rischi di incidenti.
- **Risparmio sui costi:** gli operatori non sono più obbligati a frazionare i pallet completi, consentendo al College of DuPage di risparmiare in termini di tempo e di costi.
- **Scaffalature resistenti:** le scaffalature push-back sono in grado di sostenere pallet carichi di carta con un peso massimo di 1.500 kg ciascuno.

 College of DuPage

Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	96 posti pallet
Dimensioni dei pallet	1.000 x 1.200 mm
Peso max. per pallet	1.500 kg
Altezza delle scaffalature	3,5 m
N. di livelli di carico	3

