
Robot mobili autonomi (AMR)

Veicoli intelligenti che circolano all'interno del magazzino in completa autonomia per automatizzare e rendere più flessibile il trasporto interno delle merci.



Massima flessibilità per l'automazione del flusso di carico

I robot mobili autonomi (AMR) sono veicoli progettati per trasportare carichi da un punto all'altro in completa autonomia. Si muovono liberamente all'interno del magazzino grazie a percorsi dinamici generati da un software intelligente che ottimizza i loro movimenti e assegna il percorso perfetto per ogni attività. Utilizzando sensori e scanner all'avanguardia, sono in grado di identificare ed evitare gli ostacoli e di operare in sicurezza in ambienti collaborativi a fianco di persone e altre macchine.

Sono dispositivi molto versatili che si integrano facilmente in tutti i tipi di magazzini, poiché non richiedono modifiche all'infrastruttura esistente.



Vantaggi degli AMR



Autonomi

Navigano liberamente, orientandosi con mappe virtuali della loro area operativa e non sono vincolati a percorsi predefiniti o a circuiti di navigazione chiusi e perimetrali.



Intelligenti

Seguono percorsi generati da un software di navigazione incorporato in ogni robot che calcola il percorso più efficiente. Rilevano ed evitano tutti i tipi di ostacoli, fissi o in movimento, riadattando il loro percorso in tempo reale.



Flessibili

Si adattano perfettamente al layout del magazzino e non richiedono modifiche strutturali. È facile e veloce da configurare.



Efficienti

Il software di gestione della flotta monitora il traffico dei robot e ne anticipa le traiettorie per assegnare ogni compito al giusto AMR.



Scalabili

La flotta può essere facilmente ampliata con l'introduzione di nuovi robot per soddisfare la crescita operativa dell'azienda o i picchi stagionali della domanda.



Precisi

Eseguono i loro compiti con assoluta precisione, il che contribuisce a ridurre significativamente gli errori e ad aumentare l'efficienza del magazzino.



Sicuri

Una serie di sensori anticollisione e di scanner altamente precisi garantiscono stabilità e affidabilità in tutti i suoi movimenti.

I robot mobili autonomi di Mecalux sono adatti alle diverse esigenze di trasporto intralogistico.



AMR 600 Rack

Sviluppato appositamente per il trasporto delle scaffalature e quindi facilitare il picking *shelf-to-person*.

Carico massimo: 600 kg

Movimenti: circolazione autonoma, elevazione e rotazione dei carichi



AMR 100 Box

È l'ideale per il trasporto di contenitori, vassoi e pacchi ed è dotato di un trasportatore, nella parte superiore, configurabile per il trasferimento di carichi.

Carico massimo: 100 kg

Movimenti: circolazione autonoma



AMR 100 Multi-Box

Si integra perfettamente con il picking collaborativo, rifornendo le stazioni di preparazione degli ordini o accompagnando l'operatore.

Carico massimo: 100 kg

Movimenti: circolazione autonoma



AMR 1500 Pallet Conveyor

Progettato per il movimento sicuro e controllato dei pallet all'interno del magazzino. È dotato di un trasportatore, nella parte superiore, per il trasferimento dei carichi.

Carico massimo: 1.500 kg

Movimenti: circolazione autonoma



AMR 1500 Pallet Lifter

Esegue il trasferimento dei pallet tramite una piattaforma di sollevamento presente nella superficie superiore.

Carico massimo: 1.500 kg

Movimenti: circolazione autonoma e sollevamento dei carichi

ROBOT MOBILI AUTONOMI

Soluzione robotica progettata per ottimizzare molteplici operazioni intralogistiche



Picking person-to-goods



Picking goods-to-person



Flusso dei pallet



Spedizione degli ordini



Rifornimento alla produzione



Mecalux è presente con uffici commerciali
in 23 Paesi

Argentina · Belgio · Brasile · Canada · Cechia · Cile
Colombia · Croazia · Francia · Germania · Italia
Messico · Paesi Bassi · Polonia · Portogallo · Regno Unito
Romania · Slovacchia · Slovenia · Spagna · Stati Uniti
Turchia · Uruguay

☎ 02 98836601

mecalux.it
info@mecalux.it



Scopri di più
su questo prodotto!

