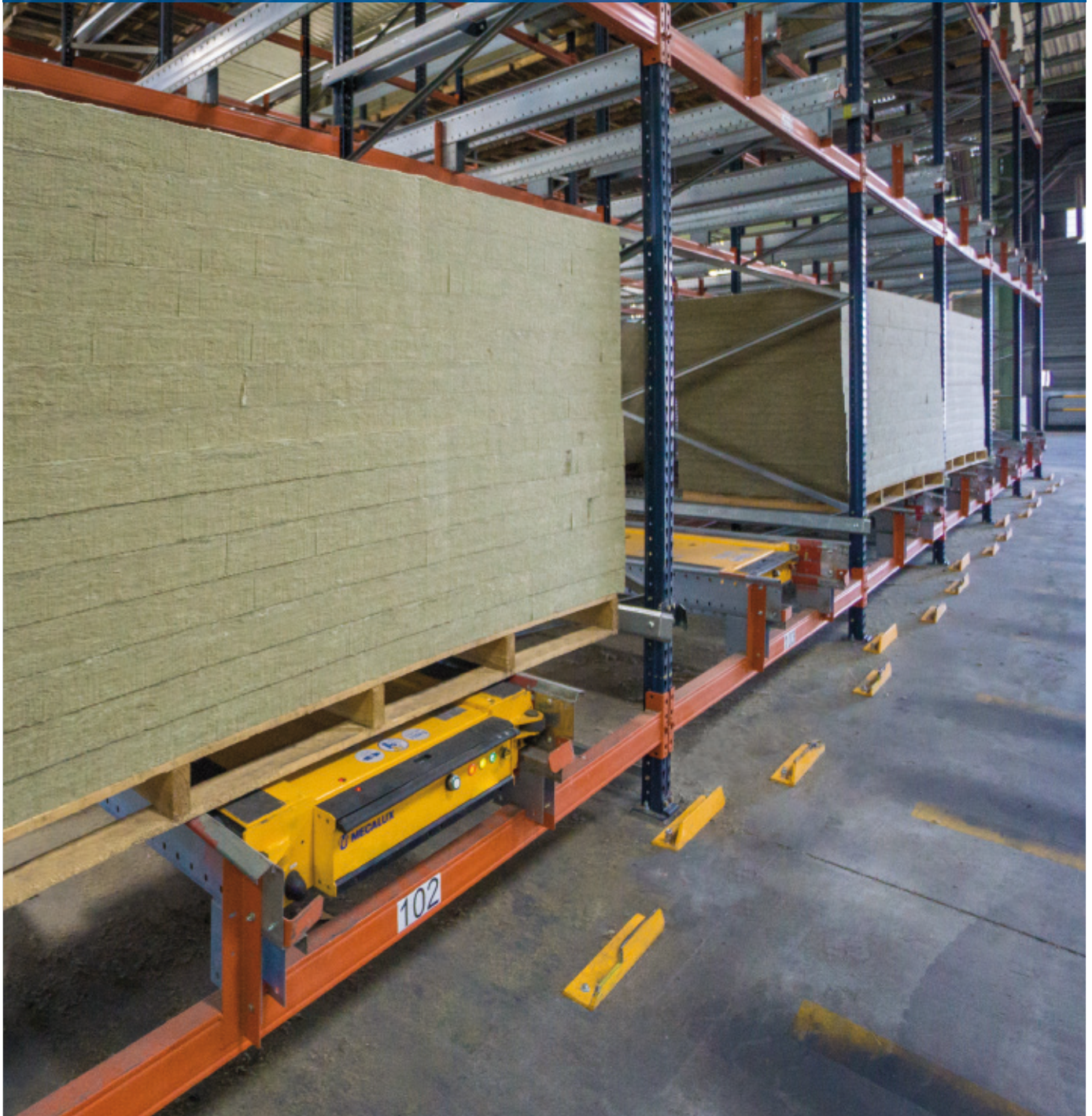


Case study: Rockwool Peninsular

Sistema Pallet Shuttle per merce voluminosa

Paese: Spagna



Rockwool Peninsular aveva bisogno di stoccare un prodotto voluminoso su pallet da 1.000 x 2.400 mm. A tale scopo, Mecalux ha attrezzato il magazzino della società a Caparros (Navarra) con scaffalature ad accumulo con canali più larghi del normale serviti da navette motorizzate Pallet Shuttle. Questa soluzione consente di ottimizzare lo spazio dell'impianto e velocizzare la movimentazione della merce.

A proposito di Rockwool Peninsular

Rockwool Peninsular è la filiale spagnola del gruppo aziendale Rockwool, fondato in Danimarca nel 1937. Da allora è cresciuta in modo costante a cominciare dal suo prodotto principale: la lana di roccia.

Con questo materiale si producono vari tipi di isolamenti per edifici: termici contro il caldo e il freddo, acustici o di protezione dal fuoco. Negli ultimi anni, la società ha beneficiato di una notevole espansione aziendale fino ad arrivare ad operare in oltre 30 paesi.

Pallet Shuttle: scaffalature adeguate al carico

Rockwool doveva stoccare un tipo di prodotto molto voluminoso. Come soluzione, Mecalux ha installato un blocco di scaffalature ad accumulo con il Sistema Pallet Shuttle che offre una capacità per 336 posti pallet. Il blocco da 312 m² dispone di scaffalature alte 7 m e di 21 canali larghi 2,5 m. Su ogni canale possono essere stoccati 16 pallet in profondità.

Il Pallet Shuttle è un sistema che si basa su un tipo di stoccaggio intensivo, ottimizzan-



do lo spazio disponibile e consentendo di stoccare un numero elevato di pallet in uno spazio ridotto. È la soluzione adatta per la merce di Rockwool, che ha una rotazione elevata e un basso numero di referenze.

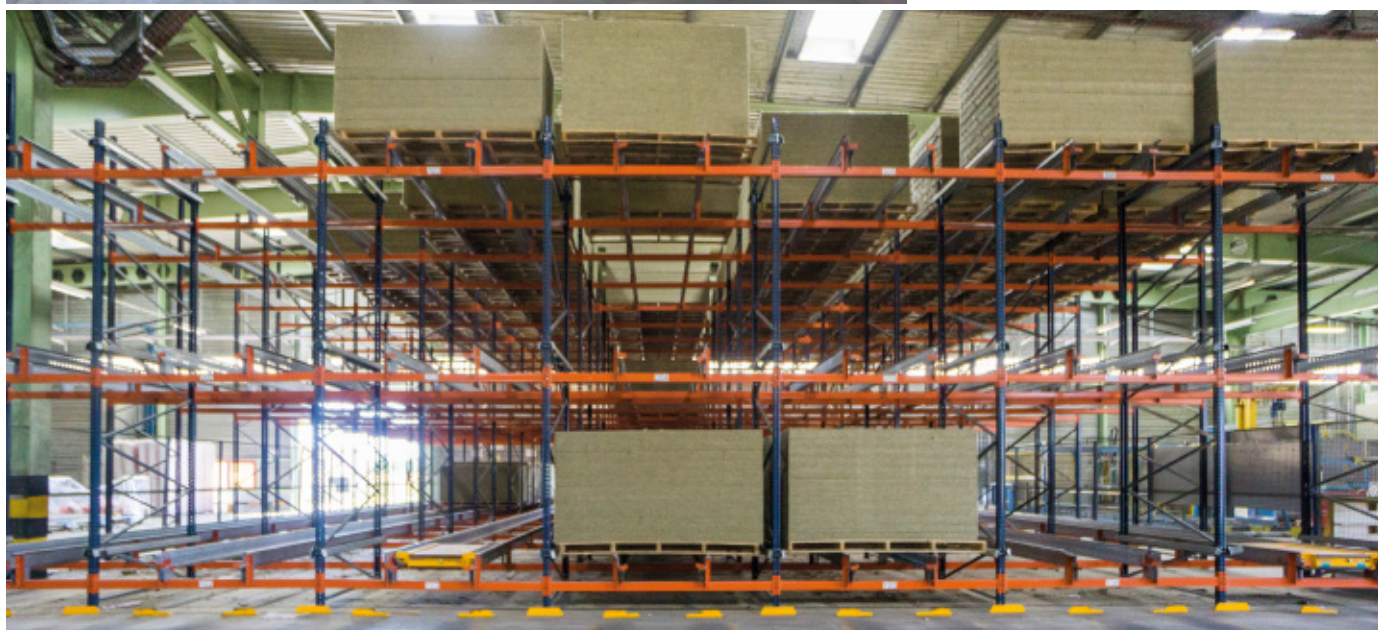
L'operatore non deve entrare nei corridoi con il carrello elevatore, velocizzando di conseguenza i processi di deposito e prelievo. Per lo stoccaggio della merce, l'ope-

ratore posiziona la navetta motorizzata all'interno del canale servendosi di un carrello elevatore.

Successivamente, il Pallet Shuttle trasporta e deposita il carico fino al primo spazio disponibile, per poi ritornare al punto di partenza iniziale. Il processo di estrazione segue lo stesso criterio di funzionamento, ma in senso inverso.



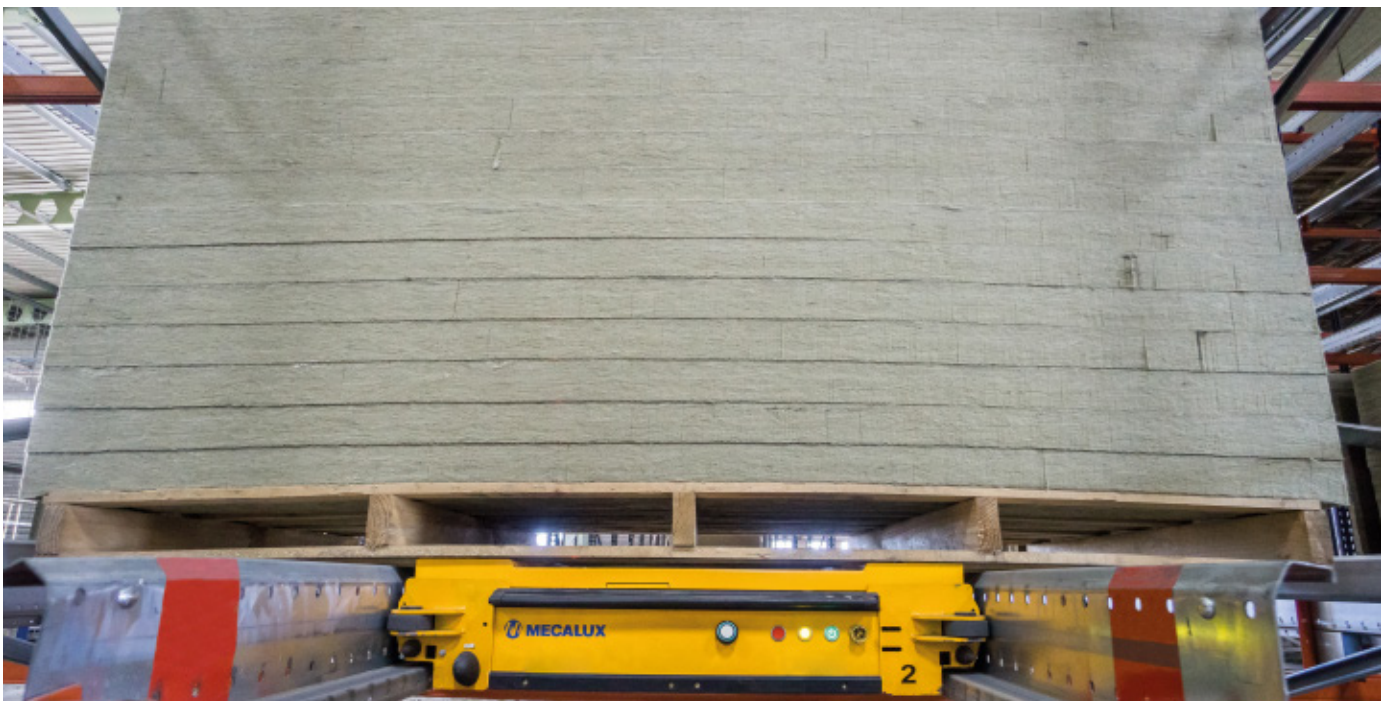
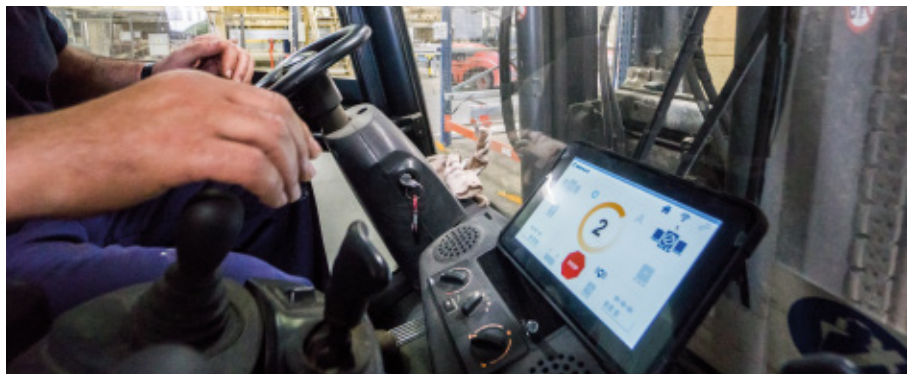
La grande ampiezza dei canali consente lo stoccaggio di pallet da 1.000 x 2.400 mm con un peso di 200 kg





Il tablet: caratteristiche e funzioni

Il Pallet Shuttle riceve indicazioni dall'operatore tramite un tablet con connessione Wi-Fi. Un software di facile utilizzo fornisce all'operatore diverse informazioni. Il tablet consente di eseguire varie operazioni: selezionare i pallet da estrarre, fare l'inventario, gestire il personale autorizzato al suo utilizzo ecc.





Vantaggi per Rockwool

- **Sfruttamento dello spazio disponibile:** le scaffalature ad accumulo ottimizzano lo spazio disponibile di Rockwool, offrendo una capacità di 336 posti pallet da 1.000 x 2.400 mm.
- **Adattamento al tipo di prodotto del cliente:** i canali delle scaffalature, con una larghezza di 2,6 m, consentono di stoccare un prodotto molto voluminoso.
- **Efficienza nei processi di deposito e prelievo:** le navette motorizzate, controllate tramite un tablet estremamente funzionale, operano in modo automatico, riducendo il margine di errore e migliorando la sicurezza.



Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	336 posti pallet
Misure del pallet	2.400 x 1.000 mm
Peso massimo del pallet	200 kg
Altezza delle scaffalature	7 m

