



Case study: Burro De Paoli

Burro De Paoli utilizza il sistema Pallet Shuttle per stoccare la sua produzione di burro in due celle a temperatura controllata

Paese: Italia



Burro De Paoli ha attrezzato due celle a temperatura controllata con il sistema Pallet Shuttle semiautomatico. La soluzione di stoccaggio installata ha consentito di incrementare la produttività, acquisire una capacità di 1.494 posti pallet e ridurre al minimo la manodopera.

A proposito di Burro De Paoli

Azienda italiana con oltre 50 anni di esperienza nella produzione del burro, offre un catalogo con un ampio assortimento di formati e tipi di prodotto.

Per la sua produzione, Burro De Paoli combina le ricette tradizionali con la tecnologia più avanzata, oltre ad effettuare rigorosi controlli che garantiscono una qualità eccellente.

Burro De Paoli dispone di due celle a -25 °C, una dedicata ai prodotti finiti e l'altra ai semilavorati

Sistema a stoccaggio intensivo Pallet Shuttle

Mecalux ha implementato un sistema Pallet Shuttle nelle due celle a temperatura controllata di Burro De Paoli a Bolzano Vicentino (VI). Nella cella 1, costituita da due blocchi da 170 m², si trovano i prodotti finiti e nella cella 2, formata da un blocco da 161 m², i semilavorati. Entrambe operano a una temperatura controllata di -25 °C.

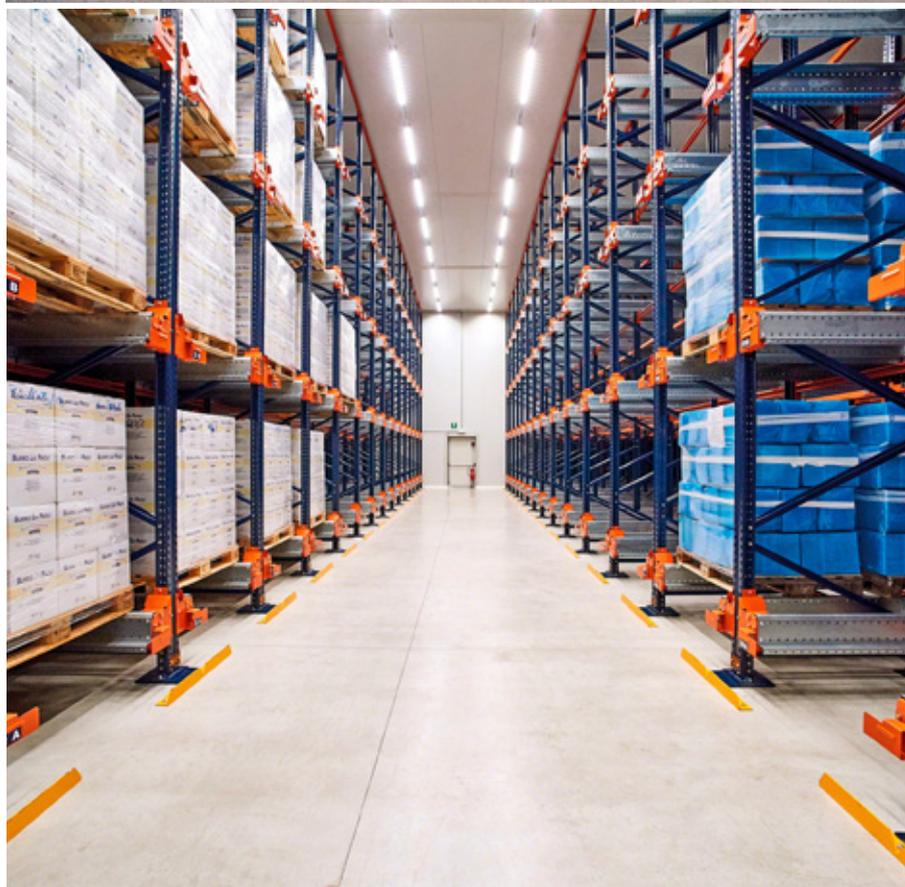
Il sistema Pallet Shuttle, progettato per lo stoccaggio ad accumulo, sfrutta al massimo lo spazio fisico del magazzino riducendo al contempo il numero di corsie. Inoltre, poiché l'operatore non deve entrare nei tunnel con il carrello elevatore, le operazioni di stoccaggio e prelievo della merce sono molto dinamiche.

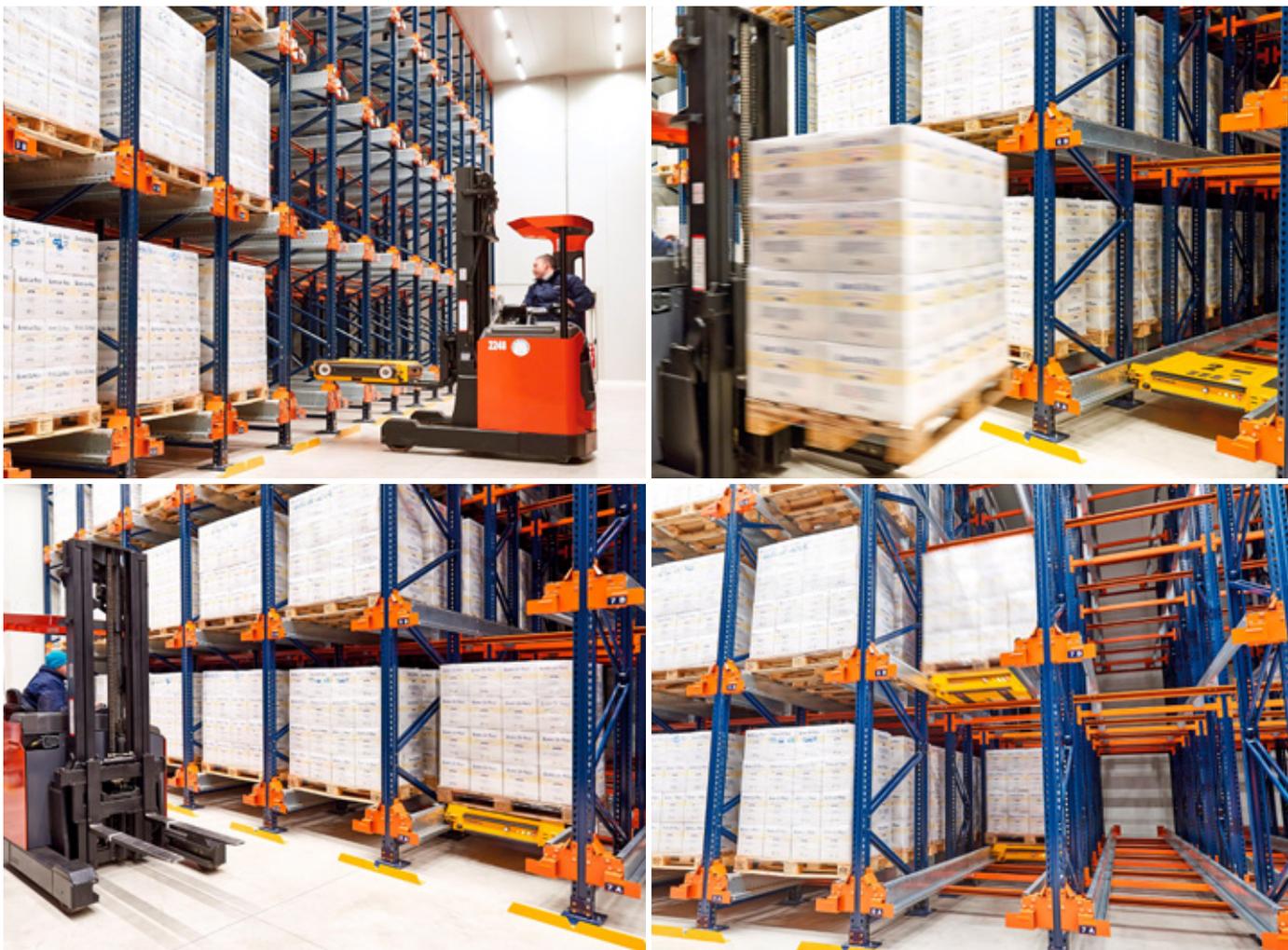
Con un totale di 174 canali il magazzino di Burro De Paoli ha una capacità di 1.494 posti pallet da 800 x 1.200 mm. Ciascun pallet può avere un peso di 1.200 kg. Le scaffalature misurano 7,5 m di altezza e i montanti sono protetti per assorbire gli eventuali impatti dei mezzi di sollevamento.

Per stoccare i pallet, l'operatore posiziona il carrello motorizzato nel canale corrispondente con il carrello retrattile. In seguito deposita il pallet sulla prima posizione della scaffalatura affinché la navetta Pallet Shuttle lo trasferisca, in modo autonomo, fino alla prima ubicazione libera. Per prelevare i pallet si ripete il processo in modo inverso.

Sistema FIFO per canali e lotti

La merce viene gestita in base al criterio FIFO per lotti o canali. Il primo canale riempito con una referenza è il primo da cui viene effettuato il prelievo. In questo modo si garantisce la rotazione del prodotto.





Il magazzino ha una capacità di stoccaggio di 1.494 pallet da 800 x 1.200 mm. Ognuno può sostenere un peso massimo di 1.200 kg

Il tablet e le sue funzioni

L'operatore dà gli ordini di movimentazione al Pallet Shuttle servendosi di un tablet collegato tramite Wi-Fi e dotato di un'interfaccia molto intuitiva che offre all'operatore le informazioni in merito al numero di pallet in un canale. Il dispositivo consente, tra l'altro, di eseguire le seguenti funzioni:

- Selezionare le navette in funzione e verificarne lo stato.
- Scegliere i pallet con cui operare.
- Caricare e scaricare la merce nei canali in modo continuo.
- Effettuare l'inventario: i dati dei pallet stoccati arrivano sul tablet.
- Localizzare le navette tramite un segnale acustico e luminoso.
- Migliorare la sicurezza delle attività operative. Il tablet permette di attivare il sistema di bloccaggio che impedisce la caduta del Pallet Shuttle dalle forche del carrello elevatore.

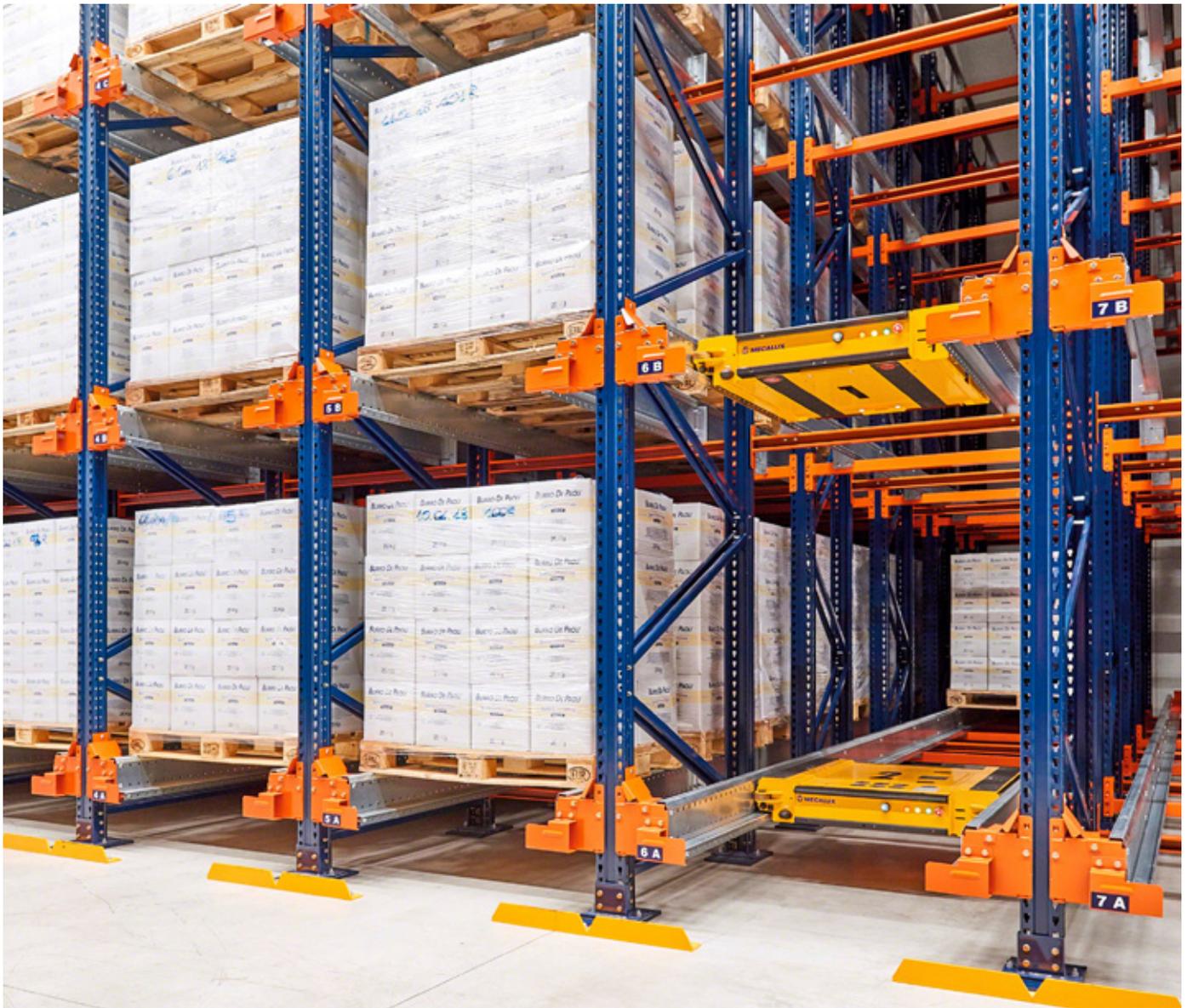


Semplice ricarica della batteria

La navetta è dotata di un indicatore dello stato della batteria e di una riserva di energia aggiuntiva. Inoltre, sono state fornite delle batterie di ricambio per ricaricare le batterie scariche mentre i due Pallet Shuttle con-



tinuano a lavorare. Le batterie si estraggono dalle navette e si collegano a incastro nella stazione di ricarica che si trova a lato della baia. È stato fornito anche un cavo indipendente che consente di caricare la navetta direttamente senza dovere estrarre la batteria.



Vantaggi per Burro De Paoli

- **Elevata capacità di stoccaggio:** il sistema Pallet Shuttle si sposta lungo le scaffalature a stoccaggio intensivo, che consentono di aumentare al massimo la capacità del magazzino.
- **Ottimizzazione del ciclo operativo:** il carrello motorizzato evita all'operatore di entrare con il carrello elevatore all'interno dei tunnel. Questo sistema semiautomatico permette di raggiungere vari livelli di profondità in qualsiasi punto della scaffalatura.
- **Gestione efficiente della merce:** la temperatura operativa a -25°C delle due celle e il criterio di gestione FIFO per lotti o canali fanno sì che la merce giunga al consumatore nelle migliori condizioni.



Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	1.494 posti pallet
Misure del pallet	800 x 1.200 mm
Peso massimo del pallet	1.200 kg
Altezza delle scaffalature	7,5 m
Temperatura del magazzino	-25°C

