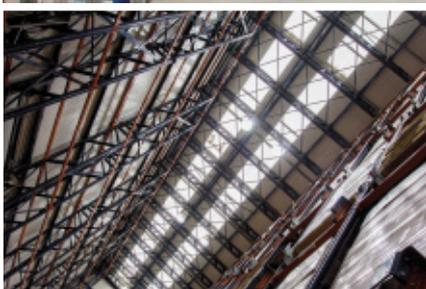


## Case study: Medifarma

Magazzino autoportante con il sistema Pallet Shuttle semiautomatico per Medifarma in Perù

Paese: Perù



Mecalux ha realizzato un magazzino autoportante con il sistema Pallet Shuttle semiautomatico per la casa farmaceutica peruviana Medifarma. Si tratta di una soluzione che conferisce una grande capacità di stoccaggio ed estrema agilità nelle operazioni di stoccaggio.

### A proposito di Medifarma

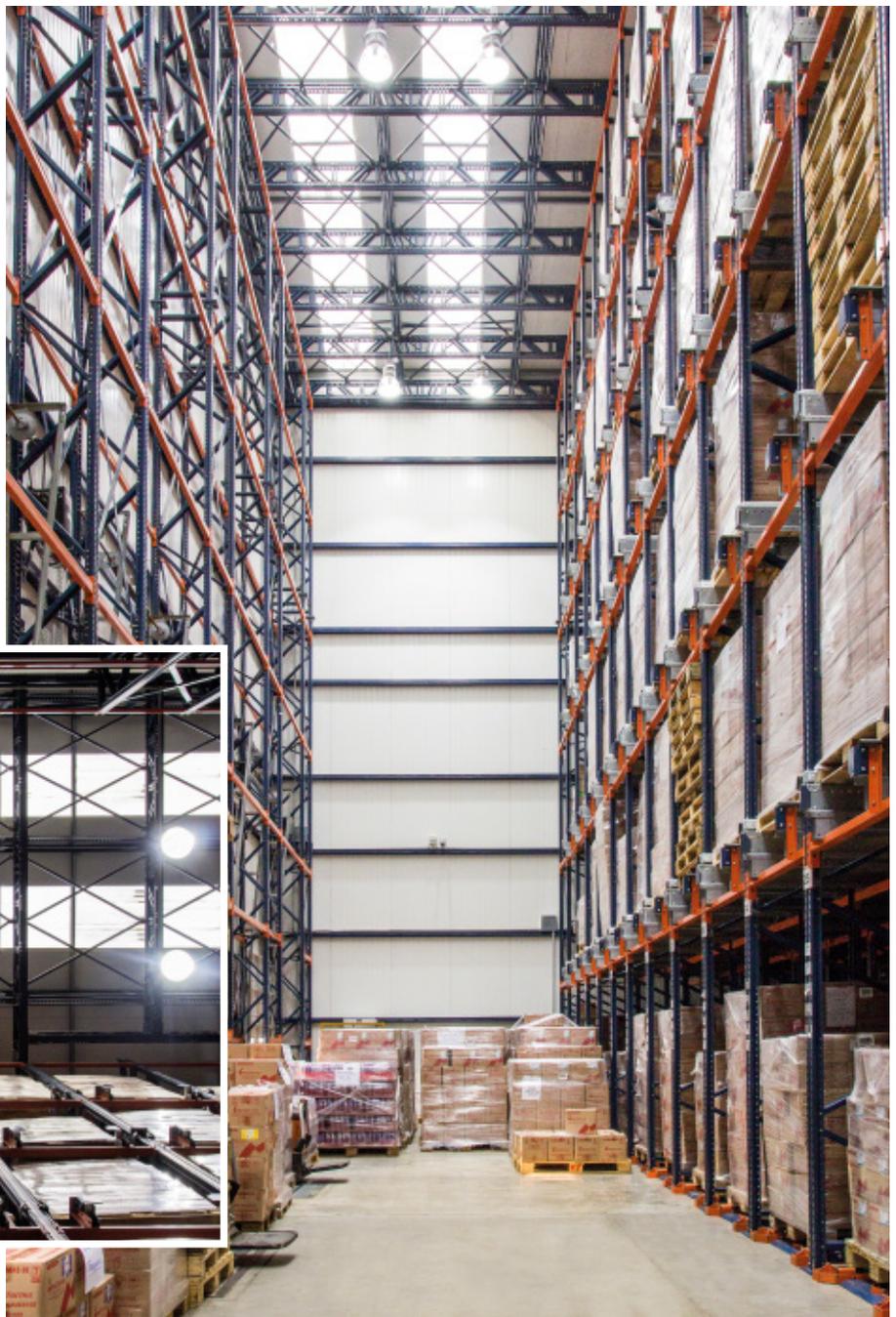
Medifarma è un'azienda farmaceutica del Perù che si occupa dello sviluppo, della produzione e della commercializzazione di farmaci generici. Fin dalla sua fondazione, nel 1964, è cresciuta incessantemente e, attualmente, possiede sei impianti di produzione nel mondo. È considerato uno dei laboratori leader del mercato peruviano, con un'importante presenza a livello internazionale.

Il magazzino della società a Lima (Perù) non disponeva della capacità di stoccaggio sufficiente per soddisfare le sue esigenze logistiche e far fronte all'incremento delle vendite raggiunto negli ultimi anni. Decisa a risolvere questa situazione, Medifarma ha richiesto la collaborazione di Mecalux per ottenere una maggiore capacità di stoccaggio, che le permettesse di rifornire i suoi clienti, tenendo conto delle sue prospettive future.

### Magazzino autoportante

Dopo aver analizzato le caratteristiche richieste da Medifarma, Mecalux ha proposto la costruzione di un nuovo magazzino autoportante. Questo ampliamento di 475 m<sup>2</sup> misura 16 m di altezza e consente di stoccare 780 pallet dal peso massimo di 1.000 kg.

I magazzini autoportanti sono formati da scaffalature che sostengono il proprio peso, quello della merce stoccata e quello della pannellatura e della copertura. Sono strutture che ottimizzano al massimo la superficie e l'altezza disponibili, occupando solo lo spazio necessario.



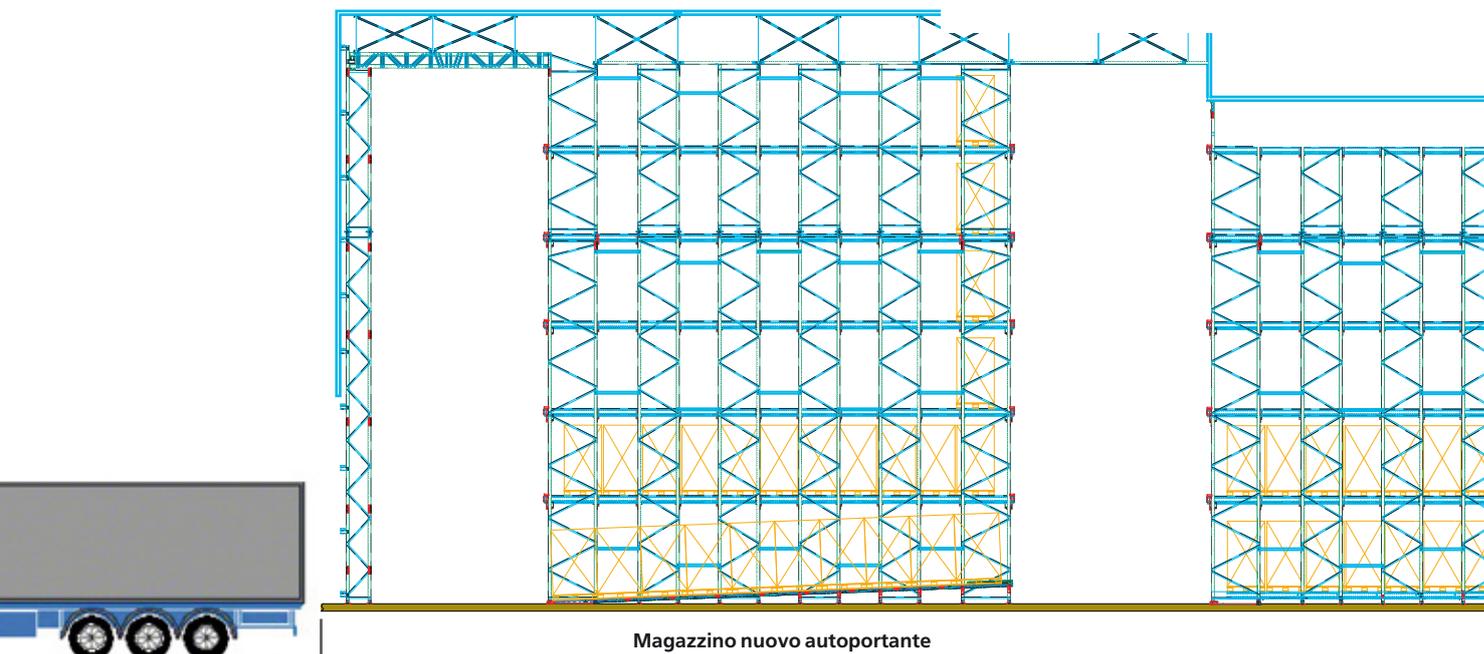
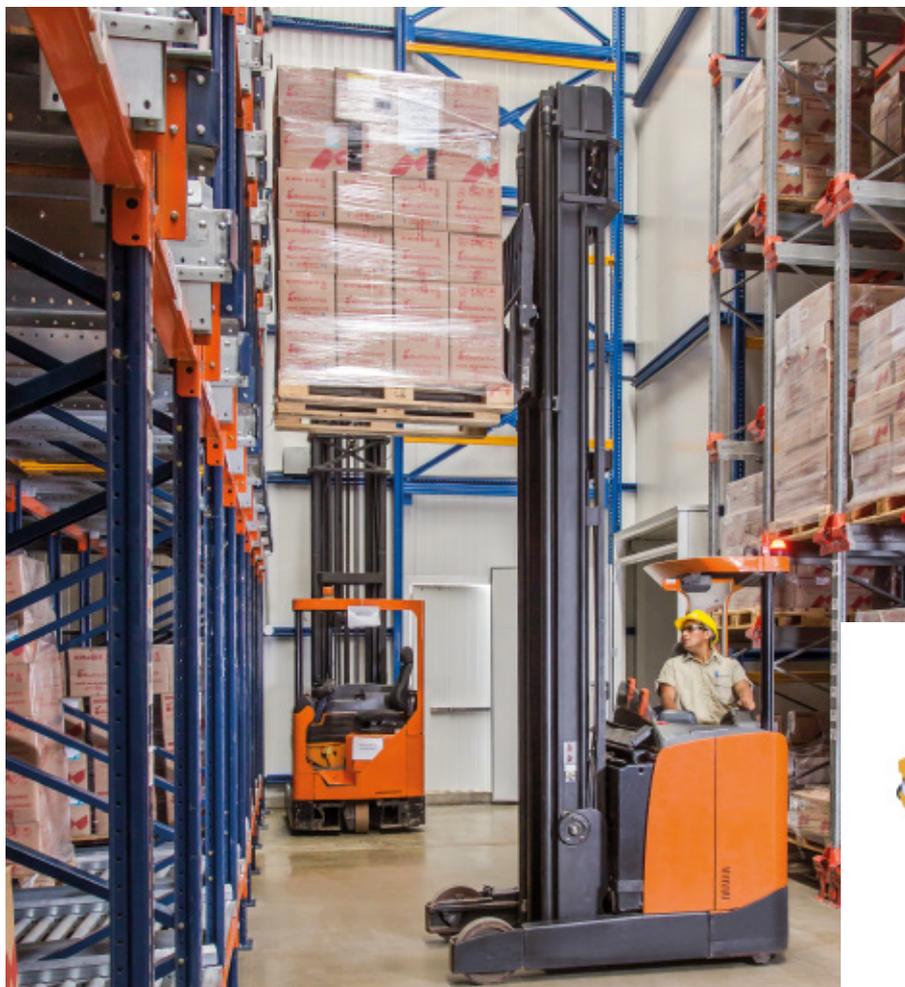
### Ciclo operativo agile

Il magazzino è dotato del sistema Pallet Shuttle semiautomatico. Questa soluzione soddisfa le aspettative di Medifarma, poiché incrementa la capacità di stoccaggio, oltre a rendere agile la movimentazione della merce. Gli operatori non entrano

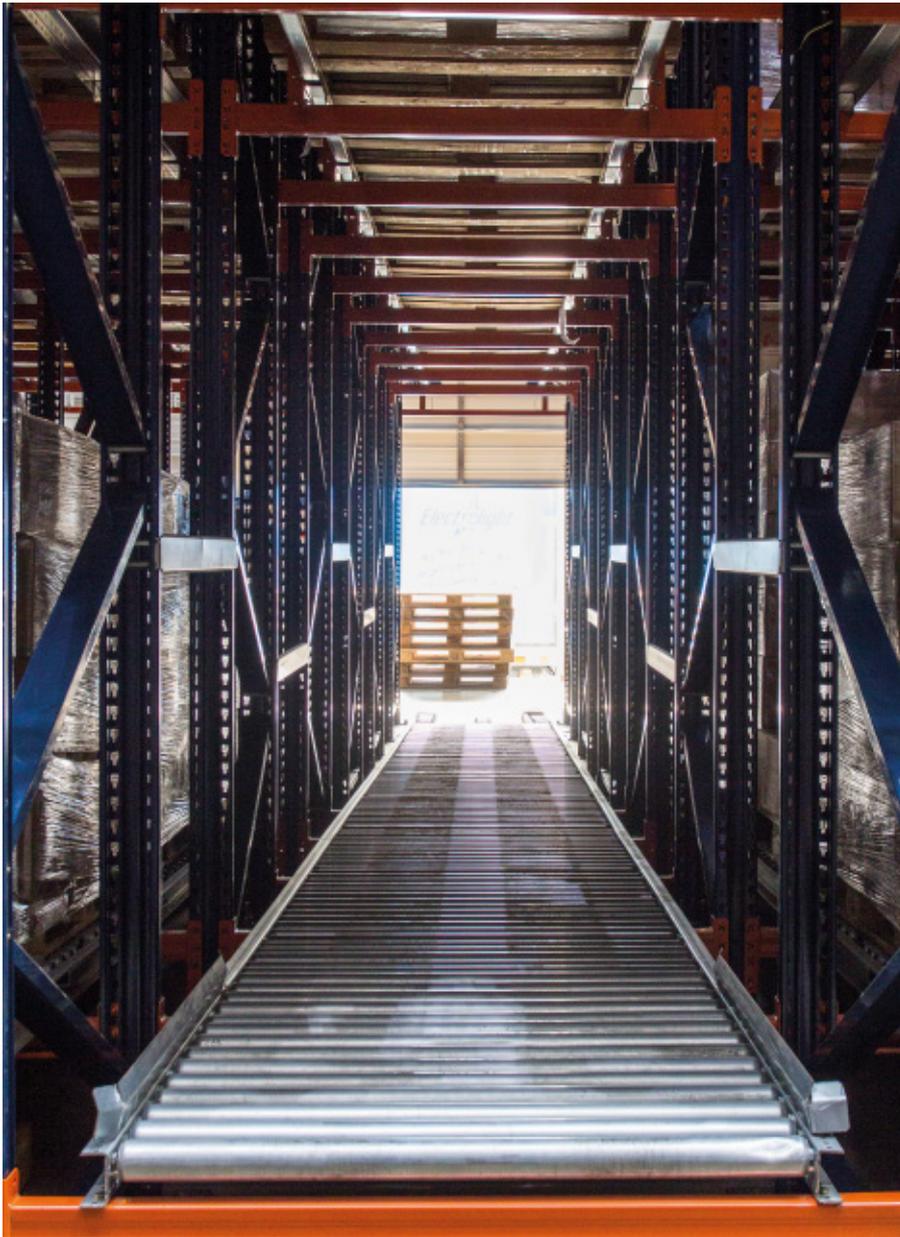
nei tunnel, ma vi posizionano solo il carrello motorizzato, depositano i pallet nella prima posizione delle scaffalature e il Pallet Shuttle li trasferisce in modo autonomo alla prima ubicazione libera. Per prelevare la merce, si effettua lo stesso ciclo operativo, ma in modo inverso.



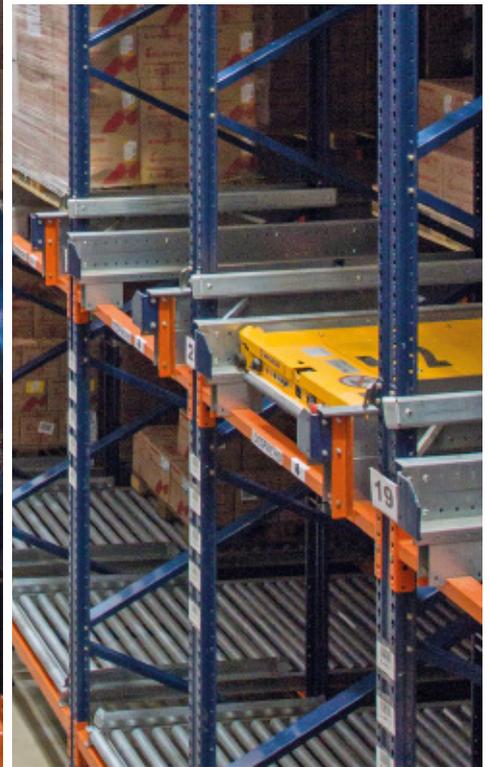
La navetta Pallet Shuttle è attrezzata con diversi componenti elettronici e meccanici, che garantiscono il suo corretto funzionamento e fanno in modo che il trasferimento all'interno dei tunnel avvenga in totale sicurezza



Magazzino nuovo autoportante



Il livello inferiore delle scaffalature è composto da canali a gravità che consentono di smistare i prodotti di uno stesso ordine o tragitto, velocizzando le operazioni di carico sui camion



#### Vantaggi per Medifarma

- **Maggiore capacità:** l'ampliamento del magazzino di Medifarma presuppone un incremento della capacità di stoccaggio di 780 pallet con un peso massimo di 1.000 kg in uno spazio ridotto.
- **Aumento della produttività:** la combinazione del sistema Pallet Shuttle con i canali a gravità velocizza le operazioni di stoccaggio e riduce i tempi di manovra destinati all'inserimento e al prelievo dei pallet dalle loro ubicazioni.



#### Dati tecnici

Altezza del magazzino	16 m
Lunghezza del magazzino	26,5 m
Capacità di stoccaggio	780 posti pallet
Dimensioni dei pallet	1.000 x 1.200 x 1.900 mm
Peso massimo dei pallet	1.000 kg
N. di tunnel	72
Profondità dei tunnel	12,3 m

