

DENTAID

Espertos en Salud Bucal

Case study: DentaïdL'efficiente organizzazione del centro logistico
settorizzato di Dentaïd a Barcellona

Paese: Spagna



Il centro logistico di Dentaïd a Barcellona, in Spagna, è settorizzato in tre aree che favoriscono la corretta organizzazione della merce e del ciclo operativo. Mecalux ha fornito i sistemi di stoccaggio che compongono l'installazione: scaffalature portapallet con corsie strette, scaffalature a gravità per picking nonché un circuito di trasportatori con elevatore automatico che mette in comunicazione il magazzino con il centro di produzione.

A proposito di Dentaïd

Fondata nel 1980, Dentaïd è un'azienda spagnola pioniera nella ricerca, nello sviluppo e nella commercializzazione di prodotti per il miglioramento della salute orale personale.

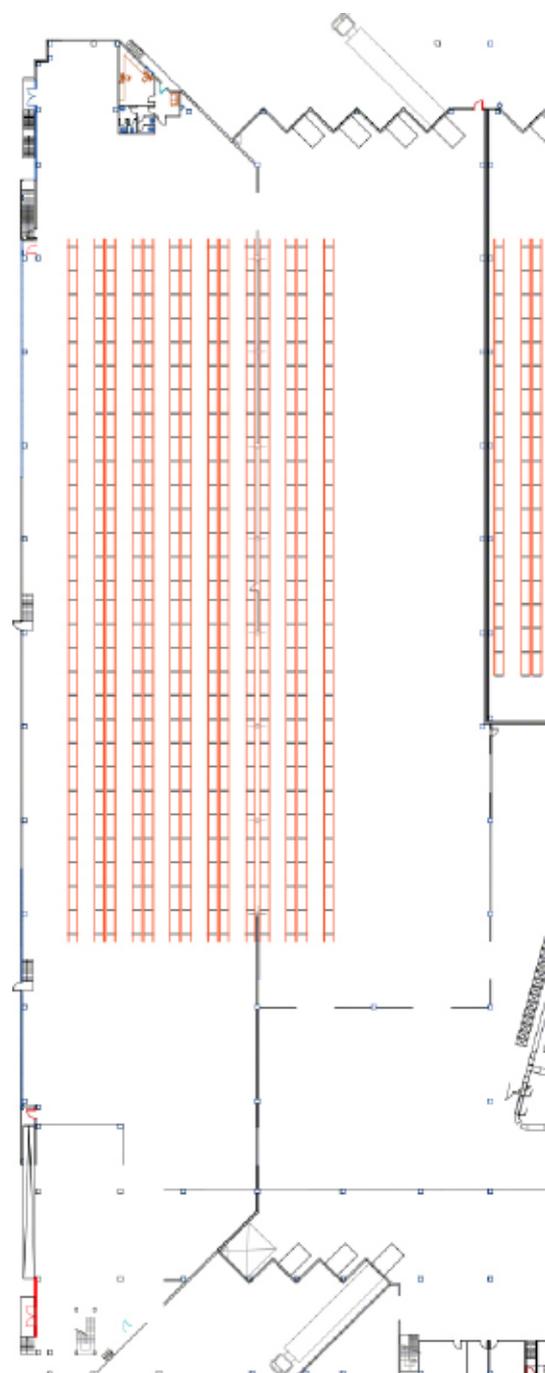
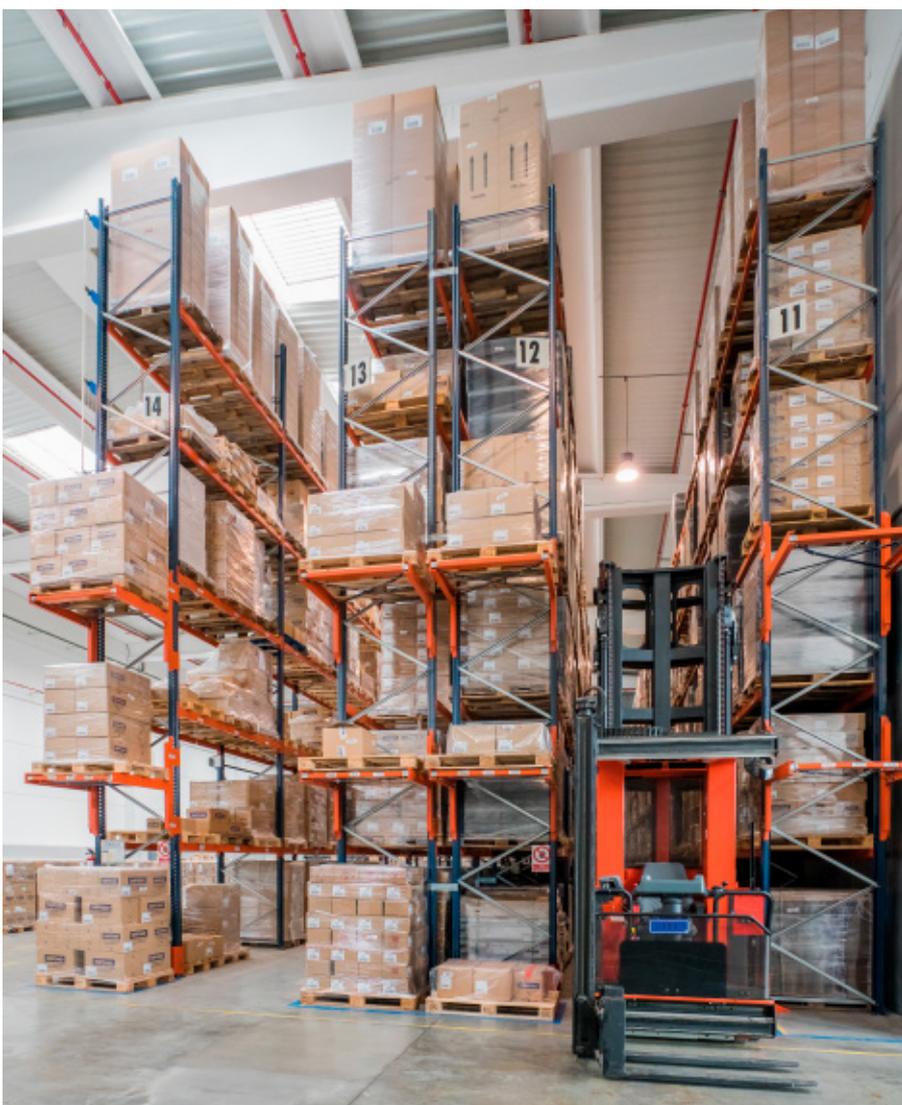
Vanta una presenza in oltre 70 paesi e lavora di pari passo con dentisti, igienisti dentali e farmacisti al fine di sviluppare nuove soluzioni che possano soddisfare ogni tipo di esigenza dei pazienti.

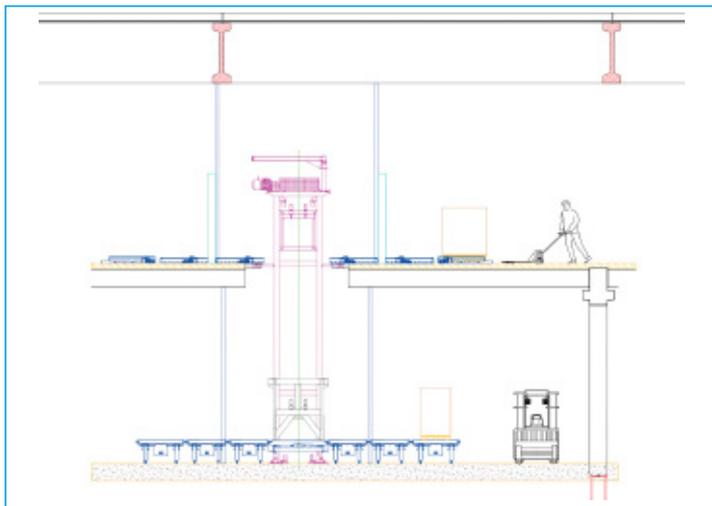
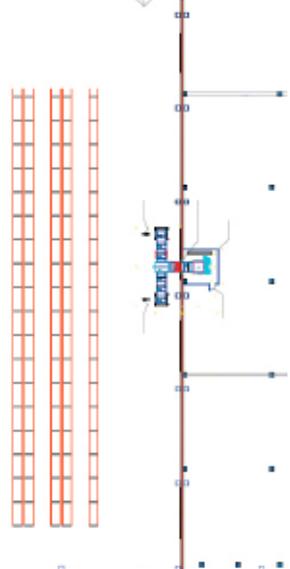
Il magazzino settorizzato

L'azienda dispone di un avanzato centro logistico di 18.000 m² nella località di Llinars del Vallés (Barcellona). È stato costruito su più fasi ampliando la capacità di stoccaggio per affrontare l'incremento delle vendite e raggiungere una presenza capillare a livello internazionale. Attualmente, è pronto per continuare a crescere e aumentare la capacità di stoccaggio in futuro.



Il centro è stato settorizzato in tre aree distinte che consentono di classificare la merce in base alle sue caratteristiche e al ciclo operativo da eseguire. Una delle aree è destinata allo stoccaggio delle materie prime, un'altra ai prodotti finiti e la terza alla preparazione degli ordini.

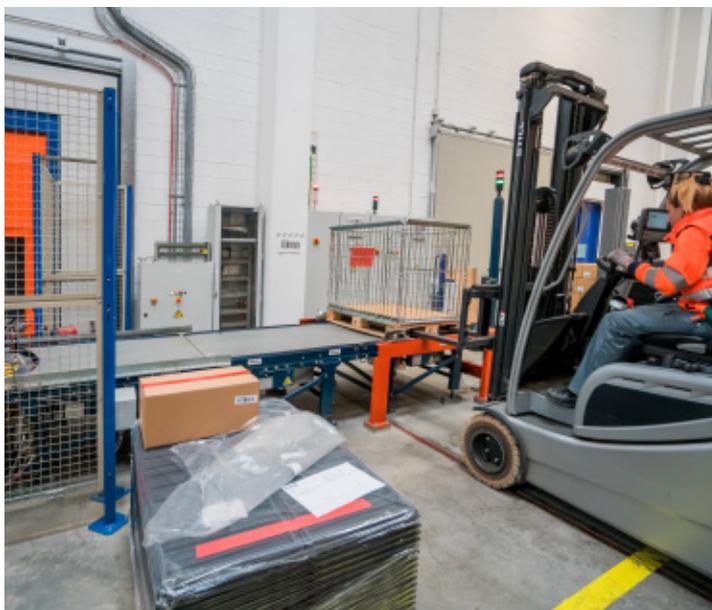
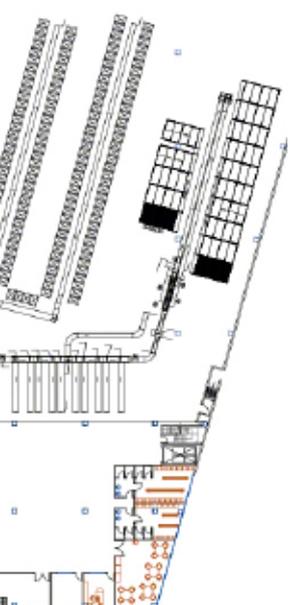




Elevatore automatico

Inoltre, la settorizzazione è conforme alla normativa locale in materia di prevenzione e protezione antincendio.

Il magazzino comunica con il centro di produzione ubicato al piano superiore mediante un circuito di trasportatori con un elevatore automatico che ha la funzione di fornire le materie prime indispensabili durante la giornata di produzione e di trasferire quindi i prodotti finiti per il loro stoccaggio.

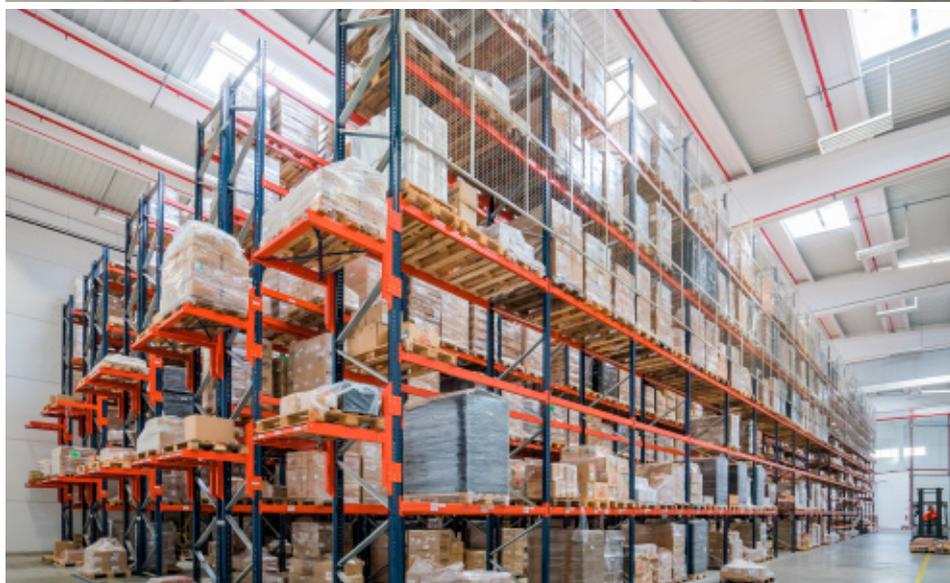


Scaffalature a corsie strette

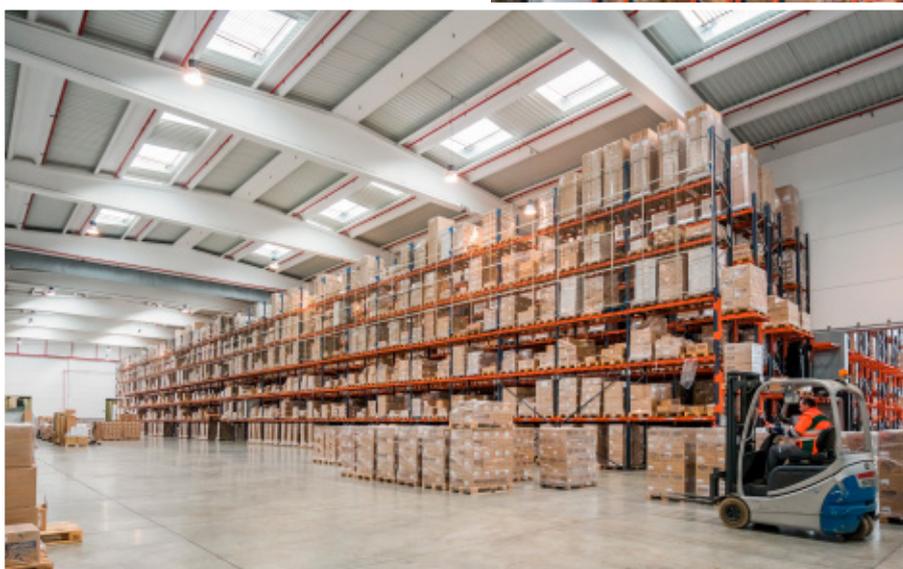
Le due aree di stoccaggio presentano caratteristiche molto simili. In entrambe sono state installate scaffalature portapallet con corsie strette che ottimizzano la superficie del magazzino offrendo una capacità maggiore.

Per inserire e prelevare i pallet dalle ubicazioni corrispondenti si utilizzano carrelli elevatori a grandi altezze. Si tratta di macchine trilaterali che operano soltanto all'interno delle corsie mentre alcuni operatori avvicano o prelevano la merce dalle estremità.

Le macchine trilaterali sono filoguidate, vale a dire che un filo interrato sotto il pavimento produce un campo elettromagnetico che i carrelli elevatori rilevano e utilizzano come guida. In questo modo, possono circolare in totale sicurezza all'interno delle corsie evitando di causare eventuali danni accidentali alle strutture delle scaffalature.



Sia il magazzino del prodotto finito sia quello delle materie prime sono predisposti per l'ampliamento futuro, in base alle prospettive di crescita di Dentaid





Area di picking

Mecalux ha installato anche due blocchi di scaffalature dinamiche per picking separate da un circuito di trasportatori che trasferisce i contenitori sia fino alle posizioni in cui gli articoli sono necessari per completare l'ordine sia direttamente fino all'area di classificazione, nel caso in cui l'ordine sia già terminato.

I due blocchi sono suddivisi in vari settori, a ognuno dei quali è assegnato un numero di operatori. In questo modo, la preparazione degli ordini risulta estremamente semplificata, perché gli operatori non devono percorrere l'intera corsia per prelevare gli articoli che formano ciascun ordine, ma lavorano solo in una determinata area.





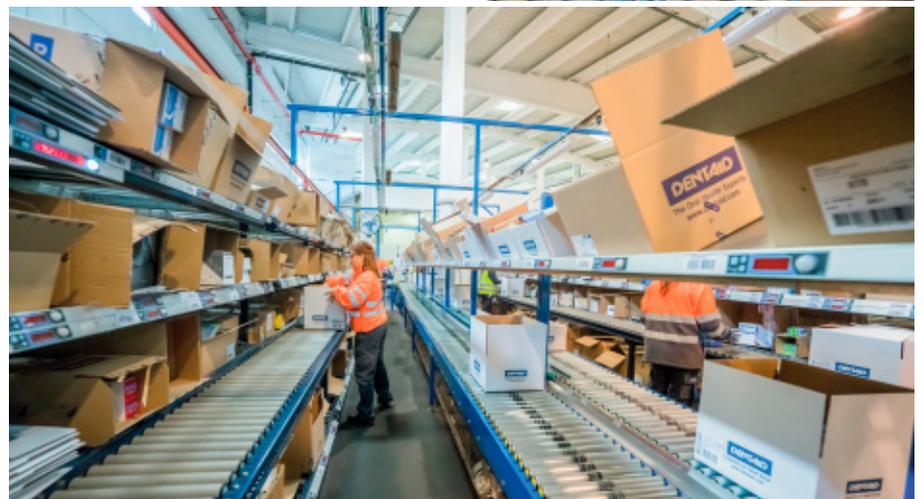
Appoggiato alle scaffalature, un trasportatore a rulli liberi, non azionati da motore, funge da tavolo di preparazione in modo che gli operatori possano spostare manualmente i contenitori fino alla posizione più comoda.

Le ubicazioni comprendono dispositivi *pick-to-light* che garantiscono la massima efficienza del picking. I display mostrano il numero esatto di prodotti che l'operatore deve estrarre da ogni contenitore. In seguito, l'operatore preme il pulsante per confermare di aver terminato l'operazione.

Il riassortimento avviene nella corsia di carico, situata sul lato opposto a quello della preparazione ordini.

Gli operatori inseriscono sui vari livelli i contenitori che scivolano sul lato opposto. Con questo sistema sono sempre disponibili dei prodotti di scorta per portare a termine il picking.

Le scaffalature a gravità per picking offrono accesso diretto al primo contenitore dietro a cui sono stoccate le scorte. Inoltre, facilitano la preparazione degli ordini e il contemporaneo riassortimento della merce senza che i due cicli operativi interferiscano





Vantaggi per Dentaïd

- **Elevato rendimento:** la distribuzione del centro logistico si distingue per l'ottima organizzazione del ciclo operativo e per la classificazione della merce in base alle sue caratteristiche.
- **Ottimizzazione dello spazio:** le scaffalature portapallet sfruttano tutta la superficie disponibile, offrendo un'elevata capacità per alloggiare un elevato numero di referenze.
- **Accesso diretto alla merce:** le scaffalature portapallet e a gravità per picking consentono l'accesso diretto alle referenze depositate, facilitando la gestione dello stock e la preparazione degli ordini.



Dati tecnici

Scaffalature portapallet

Capacità di stoccaggio	10.356 posti pallet
Dimensioni dei pallet	800 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	800 kg
Altezza delle scaffalature	9 m

Scaffalature dinamiche per picking

Altezza delle scaffalature	2,5 m
Lunghezza massima delle scaffalature	21,2 m
Larghezza massima delle scaffalature	4,5 m