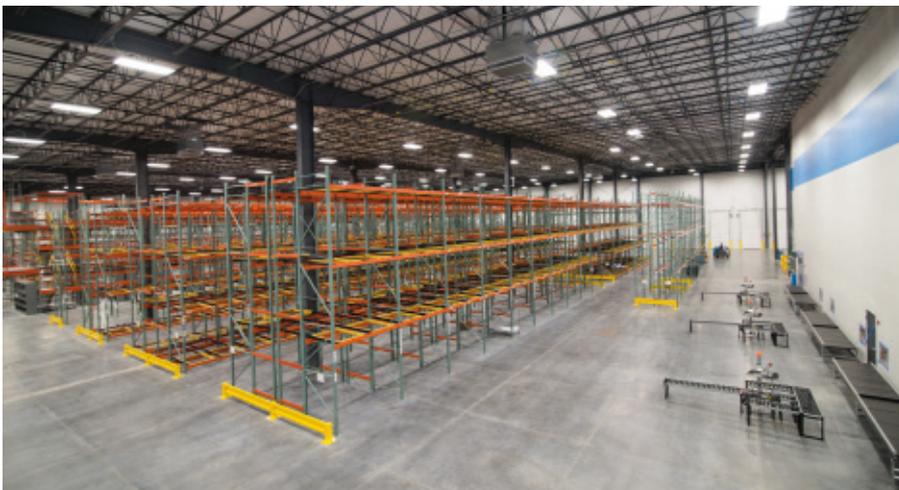


Case study: ROi

Più soluzioni per velocizzare la preparazione dei kit

Paese: Stati Uniti



ROi ha aperto un nuovo centro logistico in Missouri (Stati Uniti) destinato alla preparazione di kit con gli strumenti necessari al personale medico per l'esecuzione degli interventi. Il centro è stato attrezzato con un carrello a grande altezza per picking a tre livelli, scaffalature portapallet e scaffalature push-back di Interlake Mecalux. Con tutte queste soluzioni, l'azienda ha triplicato il numero di kit che preparava nel precedente centro di distribuzione.



A proposito di ROi

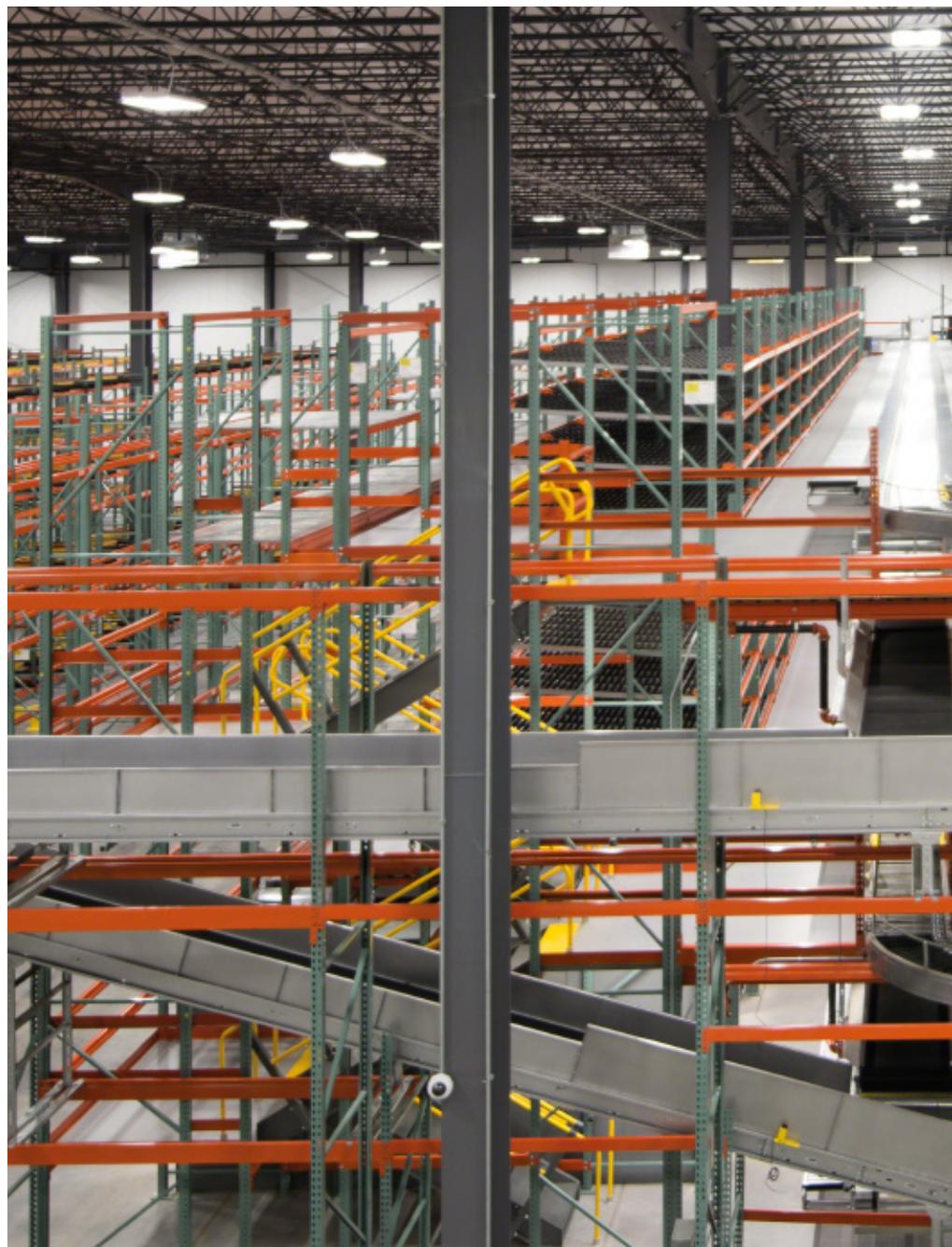
Nel 2002, Mercy Healthcare System, una delle più grandi organizzazioni di assistenza sanitaria negli Stati Uniti, si è trovata davanti alla necessità di aggiornare la propria catena di distribuzione al fine di rifornire più velocemente i centri ospedalieri con i materiali e le attrezzature richieste. Con questo obiettivo è nata ROi (acronimo di Resource Optimization & Innovation, ossia: ottimizzazione delle risorse e innovazione).

ROi è un'azienda che gestisce tutti i cicli operativi della catena di distribuzione del Mercy Healthcare System. La sua missione è fornire al personale medico tutti gli strumenti di cui si servono per gli interventi.

Esigenze di ROi

ROi's Custom Pack Solutions (CPS) è una divisione di ROi che si occupa di preparare kit contenenti tutti i materiali indispensabili ai medici. Inizialmente, venivano preparati in un centro logistico di 9.100 m² a Springfield, in Missouri. Negli ultimi anni, la divisione ha avuto una crescita esponenziale e attualmente prepara più di 630.000 kit all'anno.

Per affrontare questo volume di lavoro, l'azienda ha aperto un nuovo centro di 30.480 m² a Republic, ancora una volta in Missouri. È destinato allo stoccaggio di prodotti medici e farmaceutici, oltre che alla preparazione di kit medici e chirurgici. ROi ha collaborato con Interlake Mecalux e con il fornitore LD Systems per la fornitura di sistemi di stoccaggio che consentissero la preparazione di un numero maggiore di kit.



Diversi sistemi di stoccaggio

Carrello a grande altezza per la preparazione degli ordini

Proprio al centro del magazzino si trova un carrello a grande altezza per la preparazione degli ordini alto 8,5 m su tre livelli. Ciascuno è attraversato da un circuito di trasportatori. Uno dei lati del carrello a grande altezza per il picking è formato da scaffalature portapallet che offrono una capacità di stoccaggio di 152 pallet. Sull'altro lato sono state installate scaffalature a gravità in cui stoccare 234 pallet.

Gli operatori percorrono le corsie prelevando i prodotti di ogni ordine direttamente dai pallet e li depositano sui trasportatori. Quando gli ordini sono pronti, vengono



Rick Parrish

Direttore di produzione di ROi

“Siamo molto soddisfatti delle varie soluzioni di stoccaggio nel nostro centro perché ci aiutano a preparare un numero maggiore di ordini con meno operatori e siamo in grado di confezionare una quantità superiore di kit.”

trasferiti all'area di consolidamento per poi essere inviati alle linee di produzione che hanno richiesto la merce.

Scaffalature portapallet

Il magazzino dispone anche di sei corridoi larghi 3,5 m con scaffalature portapallet a

profondità singola su ciascun lato. Le scaffalature sono alte 7 m, hanno quattro livelli e offrono una capacità per 2.800 pallet da 1.000 x 1.200 mm con un peso massimo di 900 kg. Questa soluzione offre accesso diretto ai pallet facilitando la gestione dello stock e velocizzando la movimentazione della merce per eseguire le attività di stoccaggio e di preparazione degli ordini.

ROi ha ridotto di un 30% i costi operativi e ha migliorato di un 20% l'efficienza della preparazione degli ordini, diminuendo al minimo gli errori

Un altro dei vantaggi delle scaffalature è la versatilità e la capacità di adattarsi a ogni tipo di carico, peso e volume variabile, come avviene nel caso di ROi che stocca quasi 2.200 referenze diverse. Inoltre, le scaffalature includono accessori per regolare i ripiani alle dimensioni delle singole referenze.

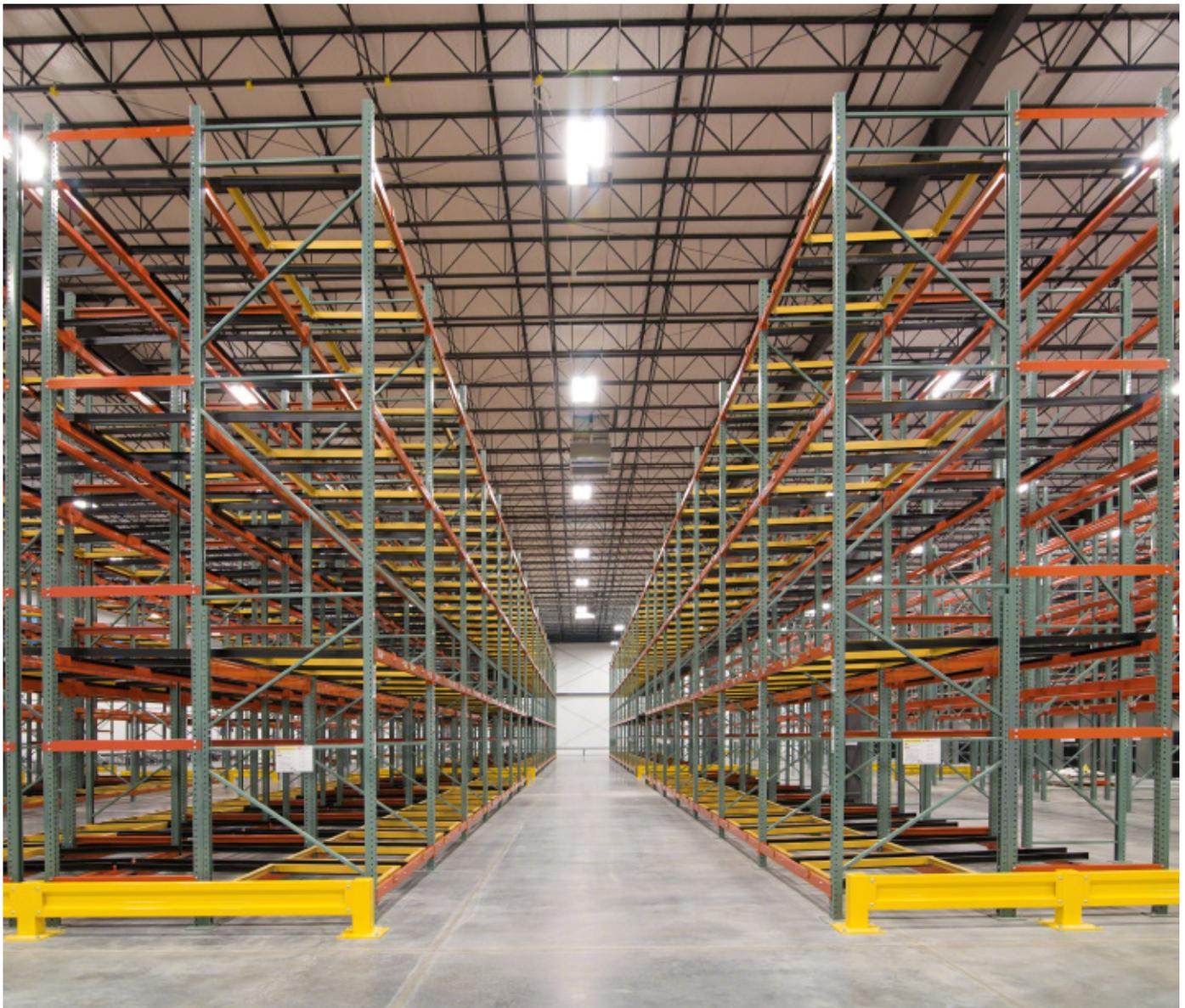
Scaffalature push-back

Sono stati installati tre corridoi larghi 3,5 m con scaffalature push-back su ciascun lato. Misurano 7 metri di altezza e complessivamente possono stoccare fino a 1.200 pallet.

Le scaffalature push-back stoccano tra due, tre, quattro e cinque pallet in profondità. Sono formate da un insieme di tunnel con un leggero dislivello (la parte anteriore è più bassa affinché, quando si preleva un pallet, quelli dietro avanzino per gravità fino alla prima posizione di uscita).

I carrelli elevatori non entrano nei tunnel di stoccaggio, ma sia il carico sia lo scarico dei pallet, avvengono dallo stesso lato del corridoio di lavoro. In questo modo, si accorciano i percorsi dei carrelli elevatori e si velocizzano considerevolmente i tempi di movimentazione del carico.





Vantaggi per ROi

- **Aumento della produttività:** con il nuovo magazzino, progettato per assegnare priorità alla preparazione dei kit, l'azienda ha triplicato il numero che realizzava nel centro precedente.
- **Agilità in tutti i cicli operativi:** i sistemi di stoccaggio offrono accesso diretto, agevolando e dinamizzando la preparazione degli ordini oltre all'entrata e all'uscita dei pallet.
- **Sfruttamento dello spazio:** la superficie del magazzino è stata attrezzata con varie soluzioni che offrono la massima capienza possibile.

Dati tecnici

Scaffalature portapallet

Capacità di stoccaggio **2.800 posti pallet**

Altezza delle scaffalature **7 m**

Scaffalature push-back

Capacità di stoccaggio **1.200 posti pallet**

Altezza delle scaffalature **7 m**

Carrello a grande altezza per la preparazione degli ordini

Capacità di stoccaggio **386 posti pallet**

Altezza delle scaffalature **8,5 m**